

安 装 说 明 书

目 录

章节	页码	章节	页码
绪论		接线端子	
专业人员 -----	2	接线端子的安装 -----	5
阅读说明书 -----	2		
说明书的存放 -----	2	安装	
使用范围 -----	2	安装隔离开关 -----	6
安全信息		操作	
理解安全警告信息 -----	3	合隔离开关 -----	9
遵守安全指示说明 -----	3	断开隔离开关 -----	9
更换说明和标签 -----	3	用开断装置断开隔离开关 -----	9
安全预防 -----	4		
检查 -----	4		

注：本公司保留对技术和产品规格进行修改而不事先通知的权力。





绪论

专业人员



警告

此设备的安装、使用和维护必须由精通配电设备的安装、使用和维护且深知危险性的专业人员进究。此专业人员应经过培训且有如下技能：

- 能识别电力设备的带电部份和不带电部份；
- 对一裸露电压必须知道相应的安全距离；
- 在电力设备上或靠近电力设备工作时必须能正确运用特定的预防措施、保护设备、绝缘和防护材料、绝缘工具等。

此说明书是为这些专业人员所写，并不能代替安全使用此设备前所必须的培训和经验。

阅读说明书

在安装使用 S&C 公司的隔离开关之前，请仔细而又完整的阅读说明书，熟悉 3~4 页中所介绍的“安全信息”。

说明书的存放

为了在使用隔离开关时都能找到它的相关使用说明以便参考，请把说明书放在很容易找到的地方。

使用范围



注意

此设备是专用设备，额定值参数铭牌贴在隔离开关基座上，各项实际使用技术参数必须在其额定值以下。



安全信息

理解安全警告信息

在这份说明书和隔离开关上会出现好几种的安全警告信息。应清楚了解以下的所有安全警告信息标志的含义。



危险

“危险”是表示最严重和极其危险的信息，如果不遵照说明书及警示标志做的话，很可能会导致严重的人身伤害或死亡事件的发生。



警告

“警告”是表示危险或不安全的信息，如果不依说明书要求做的话，可能会导致严重的人身伤害或死亡。



注意

“注意”是表示危险或不安全的信息，如果不依说明书要求做的话，可能会导致小的人身事故或产品财产的损失。

说明

“说明”是表示重要的操作规程或要求，如果不遵守的话，可能会导致产品财产蒙受损失。

遵守安全指示说明

如果你对说明书有任何疑问，请与 S&C 公司联系，联系电话为 (+86) 0512-66659000，星期一至星期五，AM 8:30~PM 5:00。

说明

在安装此隔离开关之前，请仔细而又完整的阅读完这份说明书。



更换说明和标签

如果你需要更多的说明书，请与 S&C 公司联系。

如果设备上的标签有任何的遗漏、损坏或褪色的话，请立即更换；索要新的标签也请与 S&C 公司联系。



安全信息

安全预防



隔离开关的主刀在任意位置，每一侧都可能带电。除非经断电、测试和接地，应总认为线路和隔离开关带电，接触带电部位会导致严重的人员伤亡。

检查

检查

在收到货物之后尽快检查货物是否有外部损坏，最好是还没从货车上卸下来之前就应进行检查。核对提货单确保所有的包装箱都已到达。

如果发现有遗漏和/或损坏的话：

- 1、马上通知送货人员；
- 2、要求送货人员确认；
- 3、在所有送货单上都应注明损坏或遗漏的详细情形；
- 4、发文给送货人员要求赔偿。

如果损坏是在包装箱的里面，没有被当场发现的话：

- 1、在收到货物后 15 天内可再通知送货人员；
- 2、要求送货人员确认；
- 3、发文给送货人员要求赔偿。

同时，也要向 S&C 公司说明所有的遗漏和/或损坏的详细情形。

接线端子

接线端子的安装

插图	额定电流(A)	描述		产品后缀
	600 及 900	材质为黄铜，表面镀锡； 碳钢螺栓：1/2-13×2-3/4， 镀锌，1 套	可通过截面积为 33.6mm ² ~335mm ² 的导线	-C
	600 及 900	材质为铝合金，表面镀锡； 碳钢螺栓：1/2-13×2-3/4， 镀锌，2 套	可通过截面积为 33.6mm ² ~335mm ² 的导线	-A
	600	只提供端子板； 碳钢螺栓：1/2-13×2，镀锌， 2 套		-H
	600	只提供端子板； 不锈钢螺栓：1/2-13×2，镀 锌，2 套		-J
	900	只提供端子板； 碳钢螺栓：1/2-13×2，镀锌， 2 套		-G
	900	只提供端子板； 不锈钢螺栓：1/2-13×2，镀 锌，2 套		-K

安装

步骤 1

将隔离开关从纸箱中取出，注意不要在绝缘子或带电部位施力。

步骤 2

安装或重新配置主刀定位销。

600A 的隔离开关在出厂时主刀定位销安装在打开角限为 160° 的位置。对于垂直安装的隔离开关，此定位销可根据需要移到限制主刀打开 90° 的位置。将定位销末端的卡簧移开，将定位销换到邻近的另一个销孔中，然后用卡簧固定定位销，见图 1。

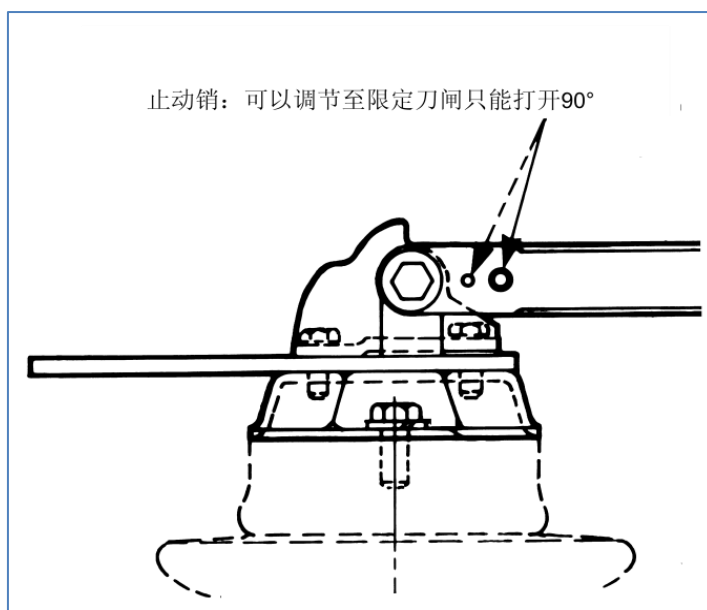


图 1 600A 的隔离开关——枢轴安装端

900A 的隔离开关主刀是限定在打开角限为 160° 的位置上。对于垂直安装的隔离开关也可以通过定位销的方式将主刀限定在打开 90° 的位置上。将定位销安装在主刀邻近枢轴孔径 $1/4$ 英寸的孔里，两端再以卡簧固定定位销，见图 2。

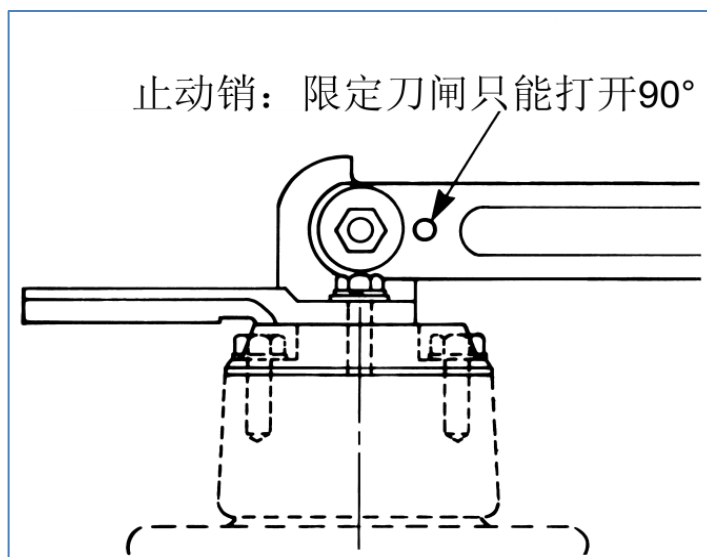


图 2 900A 的隔离开关——枢轴安装端

步骤 3

起吊隔离开关，用螺母将它固定到支撑结构上。

支线型：支线型隔离开关可用附件安装于单个或两个横担上，见图 3 和 4；

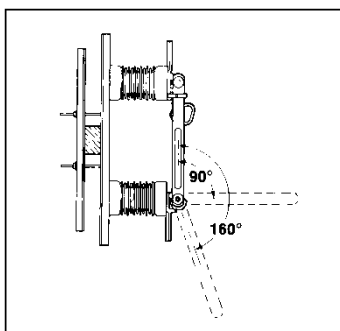


图 3 支线型——垂直安装于单个横担上

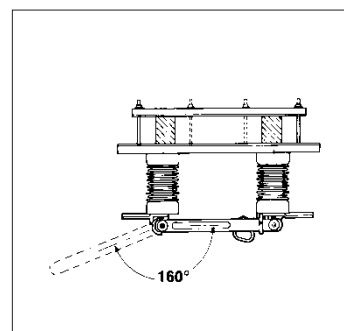


图 4 支线型——水平倒装于二个横担上

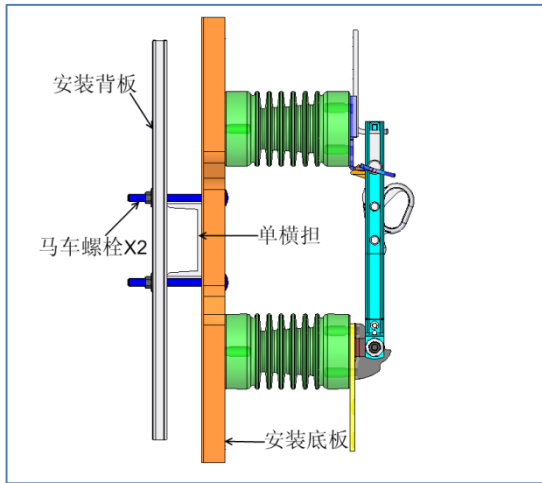


图5 垂直安装于单横担上

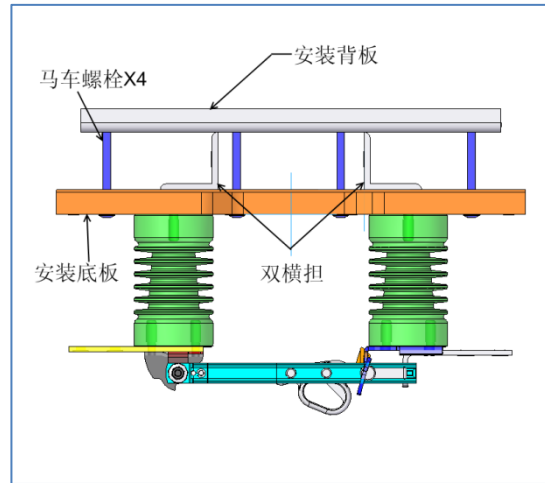


图6 水平倒装于双横担上

如上图所示，在隔离开关垂直安装或水平倒装于横担上时，请注意以下几点：

- 1、建议用户安装马车螺栓时，需同时紧固所有的马车螺栓，尽量使所有马车螺栓都受力均匀，以免安装底板因个别马车螺栓锁紧力过大而变形，所导致开关无法正常的关合；
- 2、不管是单横担还是双横担，都应保证开关的安装底板与横担是面接触，如上图所示，增加两者的接触强度；
- 3、用户在使用单横担安装隔离开关时，请选用 8#或 10#轻型槽钢作为单横担，刀闸底板中间部位强度较高，更适合单臂安装；
- 4、安装后，应多次调试操作，以确认开关的关合正常与否。

横担型：横担型隔离开关可用附件 安装于单个或两个横担上，见图 7 和 8；或直接安装于支撑架上，见图 9；

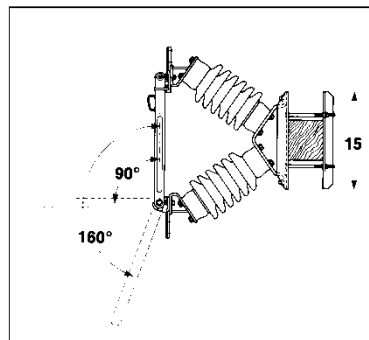


图7 横担型——垂直安装于单个横担上

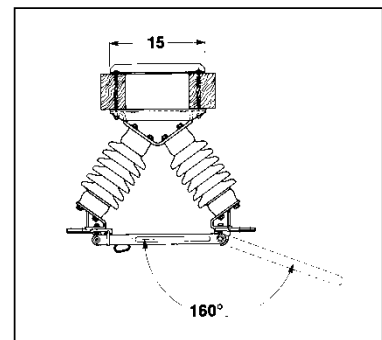


图8 横担型——水平倒装于二个横担上

主线和主站型：主线和主站型隔离开关可以直接用螺母安装于支撑架上，见图 10；起吊隔离开关时不要在带电部位施加力，如需要，可在隔离开关的基座上垫一个薄垫片以防止由于受力不均匀而造成的变形。

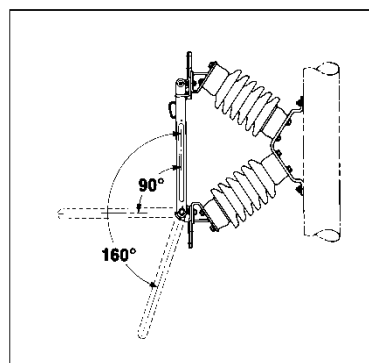


图9 横担型——垂直安装于支撑架上

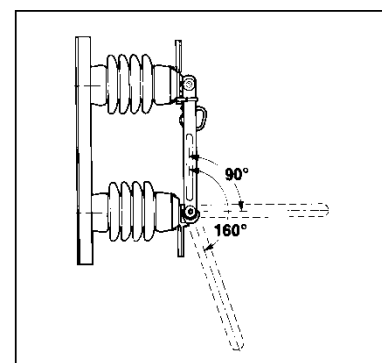


图10 主线和主站型——垂直安装于支撑架上

安装

步骤 4

确认接触部位表面有出时涂的黄油一旦黄油上没有污点。如需要，可用无毒不燃的熔剂将接触表面清洁后，在上面涂上导电润滑油。

步骤 5

连接电力导线，用螺栓固定线夹，螺栓需如图 11 所示方式朝下锁紧，以确保远离绝缘子端，以确保足够的电气距离。如用的是铝导线，在导线接触表面应涂上一层防氧化油。



图 11 导线连接示意图



注意

导线及线夹应安装于开关端子板上方，用螺栓如图 11 所示向下固定线夹，以确保足够的电气间隙！

合隔离开关

将钩棒插入拉环，且转动到于合闸位置大概 45 度左右的位置，然后眼睛不看开关，猛力一推，合上开关。小心脱开钩棒，注意不要拉动主刀。

打开隔离开关



警告

在没有运用 S&C 公司的手持式负荷开断装置的情况下，不得打开 S&C 公司 Loadbuster Disconnects 隔离开关。没有手持式负荷开断装置带负荷打开隔离开关会引起闪络，造成人员伤亡或设备损坏。

S&C 公司的手持式负荷开断装置非常适合开断 Loadbuster Disconnects 隔离开关，并且安全、便利，具体使用见如下说明。

操作

用手持式负荷开断装置打开隔离开关

在打开隔离开关前，用手把开断装置的内管拉开约 10cm 来检查它的复位，应能完全复位且明显感到有弹力。

步骤 1:

从隔离开关的对面接近隔离开关，将开断装置的拉钩挂入隔离开关的羊角钩上，见图 12。

步骤 2:

让开断装置的环扣与隔离开关上拉环相对，向隔离开关方向转动开断装置，两者接触受力后开断装置上的环扣销将会偏移，从而将隔离开关上的拉环进入开断装置上的环扣，然后环扣销自动弹回，此时，隔离开关上的拉环与开断装置上的环扣就会连接在一起。

步骤 3:

用一恒力将开断装置下拉至最大长度，来开断线路，见图 13。用力需均匀，不要猛拉或拉拉停停。一般来说，没有明显的指示来表明线路已开断，此时唯一的声音是开断装置脱扣的声音。

步骤 4:

线路开断后，将开断装置升高少许，让开断装置的拉钩与隔离开关的羊角钩分开，见图 14。转动开断装置使环扣销偏移，让开断装置的环扣与拉环滑脱。

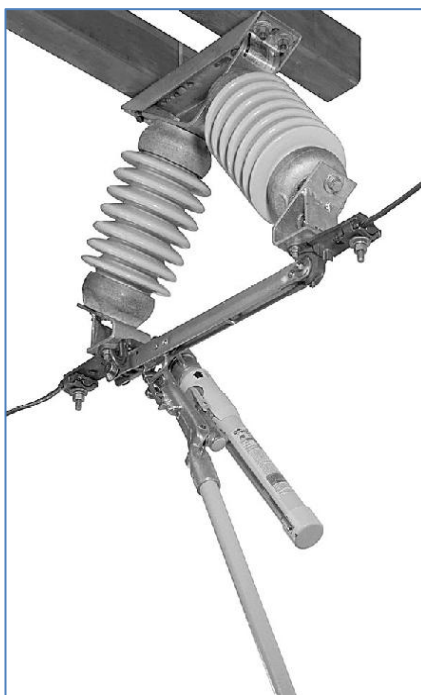


图 12 开断装置与隔离开关连接

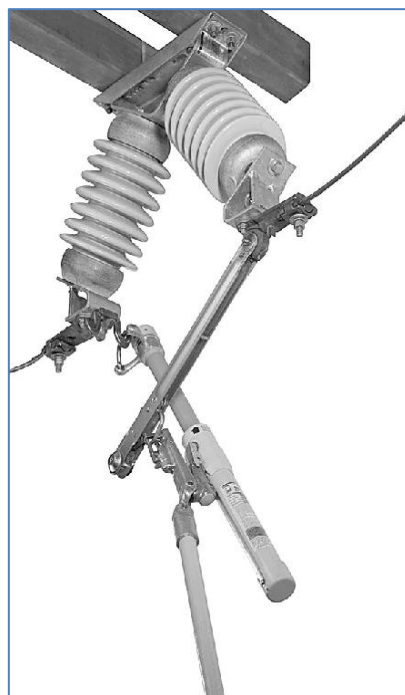


图 13 开断装置处于打开位置



警告

当开断装置升高时，隔离开关的断口距离会减小，不小心的操作可能会使断口处产生闪络，造成人员伤亡。



操作

步骤 5

复位开断装置以备下次使用，如图 15 所示抓住开断装置，用手指将复位销抬起，伸出部位会自动完全复位。检查是否完全复位，可以将开断装置内管拉出约 10cm，应明显显示感到有弹力。

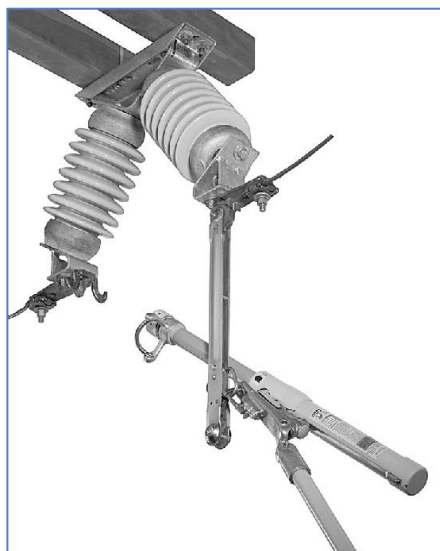


图 14 开断装置与隔离开关脱离



图 15 开断装置的复位



原材料采掘，原材料生产，产品制造使用，以及产品用后的处理与循环利用，作为系统的投入（资源与能源），造成了资源耗竭和能源短缺问题。为了更好的利用资源和能源，废弃的部件或整机须做到正确的处理或通知本司回收（金属零件根据可回收再生资源进行回收利用，非金属件由专业资质机构根据危险固废的相关条例进行处理），产品所使用纸制包装箱及木底托都可循环使用，以做到最小的资源浪费。



地址：江苏苏州新区泰山路 181 号
电话：0512-6665-9000
传真：0512-6661-9043

邮编：215129
Http: //www.sandc.com.cn
E-mail: info@sandc.com.cn