

Inspección y Mantenimiento

Contenido Temático

Introducción	2	Precauciones de Seguridad	6
Personas Calificadas	2	Antes de Empezar	7
Lea esta Hoja de Instrucciones	2	Cómo Desarmar la Herramienta	
Conserve esta Hoja de Instrucciones	2	Rompecarga Loadbuster	8
Video	2	Inspección de las Partes Clave de la	
Aplicación Apropriada	2	Herramienta Rompecarga Loadbuster	13
Garantía	3	Cómo Volver a Armar la Herramienta	
Información de Seguridad	4	Rompecarga Loadbuster	17
Comprensión de los Mensajes de			
Seguridad-Alerta	4		
Seguimiento de las Instrucciones de Seguridad	4		
Instrucciones y Etiquetas de Reemplazo	4		
Ubicación de Etiquetas de Seguridad	5		



Introducción

Personas Calificadas

ADVERTENCIA

Solo personas calificadas que tengan conocimientos sobre la instalación, operación y mantenimiento de equipos de distribución eléctrica aérea y subterránea, junto con todos los riesgos asociados, pueden instalar, operar y mantener el equipo cubierto por esta publicación. Una persona calificada es la que está capacitada y es competente en:

- Los conocimientos y técnicas necesarias para distinguir las partes vivas expuestas de las partes no vivas del equipo eléctrico
- Los conocimientos y técnicas necesarias para determinar las distancias de acercamiento adecuadas correspondientes a los voltajes a los cuales la persona calificada estará expuesta
- El uso apropiado de las técnicas de precaución especiales, del equipo de protección personal, de los materiales de aislamiento y blindaje, y de las herramientas aisladas para trabajar en o cerca de las partes energizadas expuestas del equipo eléctrico

Estas instrucciones están destinadas solamente a dichas personas calificadas. No tienen la finalidad de ser un sustituto para la adecuada capacitación y experiencia en procedimientos de seguridad para este tipo de equipo.

Lea esta Hoja de Instrucciones

AVISO

Lea esta hoja de instrucciones completa y cuidadosamente antes de llevar a cabo el mantenimiento y la reparación a una Loadbuster—La Herramienta Rompecarga de S&C. Familiarícese con la Información de Seguridad en la página 4 a la 5 y con las Precauciones de Seguridad en la página 6. La última versión de esta publicación está disponible en línea en formato PDF en sandc.com/en/contact-us/product-literature/.

Conserve esta Hoja de Instrucciones

Esta hoja de instrucciones debe estar disponible como referencia siempre que se repare la herramienta Loadbuster—La Herramienta Rompecarga de S&C. Designe una ubicación donde los usuarios puedan recuperarla fácilmente y consultarla.

Video

Un video de los procedimientos de esta hoja de instrucciones está disponible en sandc.com/loadbuster-tool-operation.

Aplicación Apropiaada

ADVERTENCIA

El equipo de esta publicación solo está diseñado para aplicaciones de conmutación específicas. Cuando se utilice con seccionadores de desconexión “equipados con gancho”, cortacircuitos, fusibles de potencia, restauradores de apertura, limitadores fusibles y equipos tipo pedestal diseñados apropiadamente, la herramienta Loadbuster es adecuada para el seccionamiento en vivo monofásicos o trifásicos de circuitos de distribución aérea de hasta 34.5 kV y de circuitos de distribución subterránea de hasta 25 kV. Estas aplicaciones deben estar dentro de las clasificaciones provistas para el equipo. Las clasificaciones para la herramienta Loadbuster se enumeran en la tabla de clasificaciones en el Boletín de Especificaciones 811-31S. Las clasificaciones también se encuentran en la etiqueta del producto de S&C en el chasis de la herramienta Loadbuster.

Garantía

La garantía y/o las obligaciones descritas en la Hoja de Precios 150 de S&C, “Condiciones Estándar de Ventas—Compradores Inmediatos en los Estados Unidos” (o en la Hoja de Precios 153, “Condiciones Estándar de Venta—Compradores Inmediatos Fuera de los Estados Unidos”), además de cualesquiera disposiciones especiales de garantía, según se establezcan en el boletín de especificaciones de la línea de productos correspondiente, son exclusivas. Los recursos que se estipulan en lo anterior sobre el incumplimiento de estas garantías deberán constituir el recurso exclusivo del comprador inmediato o del usuario final así como el cumplimiento de todas las responsabilidades del vendedor. En ningún caso, la responsabilidad del vendedor para con el comprador inmediato o usuario final, superará el precio del producto específico que dé origen a la reclamación del comprador inmediato o usuario final. Quedan excluidas todas las demás garantías, expresas o implícitas, o que surjan de la aplicación de la ley, o de precedentes y costumbres comerciales. Las únicas garantías son las que se estipulan en la Lista de Precios 150, y NO HAY NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA DE COMERCIALIZABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA U OTRA OBLIGACIÓN QUE SE ESTIPULE EN LA LISTA DE PRECIOS 150 SE OTORGA ÚNICAMENTE AL COMPRADOR INMEDIATO O AL USUARIO FINAL, SEGÚN SE DEFINE EN LA MISMA. ADEMÁS DEL USUARIO FINAL, NINGÚN COMPRADOR REMOTO PUEDE ATENERSE A NINGUNA PROMESA O AFIRMACIÓN DE HECHO QUE SE RELACIONE A LOS PRODUCTOS QUE SE DESCRIBEN EN LA MISMA, A CUALQUIER DESCRIPCIÓN QUE SE RELACIONE A LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ, O A CUALQUIER PROMESA DE REPARACIÓN QUE SE INCLUYA EN LA LISTA DE PRECIOS 150.

Información de Seguridad

Comprensión de los Mensajes de Seguridad-Alerta

A lo largo de esta hoja de instrucciones y en las etiquetas y rótulos adheridos al producto pueden aparecer varios tipos de mensajes de alerta de seguridad. Familiarícese con estos tipos de mensajes y con la importancia de estas diversas palabras de señalización:

⚠ PELIGRO ⚠
“PELIGRO” identifica los más serios e inmediatos peligros que posiblemente den como resultado lesiones personales serias o la muerte, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.


⚠ ADVERTENCIA ⚠
“ADVERTENCIA” identifica los peligros o prácticas no seguras que pueden dar como resultado lesiones personales serias o la muerte, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠
“PRECAUCIÓN” identifica los peligros o prácticas no seguras que pueden dar como resultado lesiones personales menores, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.

AVISO
“AVISO” identifica los procedimientos importantes o requerimientos que pueden dar como resultado el daño en el producto o la propiedad, si las instrucciones no son seguidas.

Seguimiento de las Instrucciones de Seguridad

Si no comprende alguna parte de esta hoja de instrucciones y necesita ayuda, comuníquese con la Oficina de Ventas de S&C más cercana o con el Distribuidor Autorizado de S&C. Sus números de teléfono se encuentran en el sitio web de S&C sandc.com, o llame a la sede central de S&C al (773) 338-1000; en Canadá, llame a S&C Electric Canadá Ltd. al 1-888-762-1100.

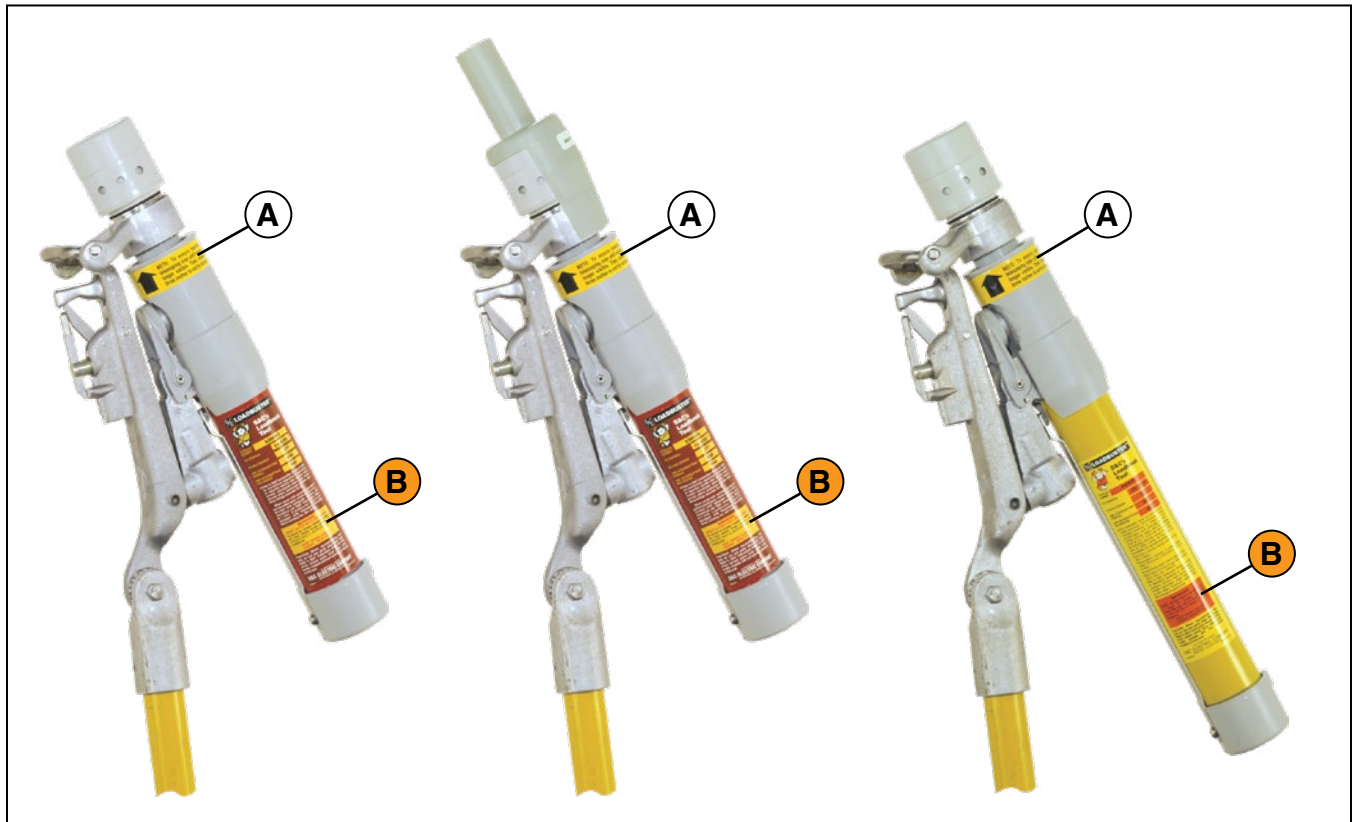
AVISO	
Lea esta hoja de instrucciones completa y cuidadosamente antes de realizar el mantenimiento de una herramienta Loadbuster.	

Instrucciones y Etiquetas de Reemplazo

Si necesita copias adicionales de esta hoja de instrucciones, póngase en contacto con la Oficina de Ventas de S&C más cercana, con un Distribuidor Autorizado de S&C, con las Oficinas Centrales de S&C, o con S&C Electric Canadá Ltd.

Es importante que las etiquetas del equipo que falten, estén dañadas o despintadas sean reemplazadas de inmediato. Las etiquetas de reemplazo están disponibles poniéndose en contacto con la Oficina de Ventas de S&C más cercana, con un Distribuidor Autorizado de S&C, con las Oficinas Centrales de S&C, o con S&C Electric Canadá Ltd.

Ubicación de Etiquetas de Seguridad



Información para Hacer Nuevos Pedidos de Etiquetas de Seguridad

Ubicación	Mensaje de Seguridad-Alerta	Descripción	Número de Parte
A	NOTA INSTRUCTIVA	Para asegurar el restablecimiento, oprima el tubo del telescopio hasta que la banda naranja . . .	G-5840R1
B	⚠ ADVERTENCIA ⚠	RESTABLECER DESPUÉS DE CADA OPERACIÓN—Para verificar el restablecimiento correcto . . .	G-4401 (para 5300R3) G-4401 (para 5300R3-E) G-4320 (para 5400R3)

⚠ PELIGRO ⚠



La herramienta Loadbuster se utiliza para seccionar equipos que funcionan en alta tensión. Si no se observan las precauciones a continuación, se producirán lesiones personales graves o la muerte.

Algunas de estas precauciones pueden diferir de las normas y procedimientos operativos de su empresa. Cuando exista una discrepancia, siga las reglas y los procedimientos operativos de su empresa.

1. **PERSONAS CALIFICADAS.** El acceso a una herramienta Loadbuster debe estar restringido únicamente a personas calificadas. Consulte la sección "Personas cualificadas" en la página 2.
2. **PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD.** Siempre siga los procedimientos de operación y reglas de seguridad. Siempre mantenga la distancia adecuada de los componentes energizados.
3. **EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.** Siempre utilice el equipo de protección adecuado como, por ejemplo, guantes de hule, colchonetas de hule, cascos, gafas de seguridad, y trajes aislantes de conformidad con los procedimientos de operación y reglas de seguridad.
4. **ETIQUETAS y RÓTULOS DE SEGURIDAD.** No elimine ni oculte ninguna de las etiquetas de "PELIGRO", "ADVERTENCIA", "PRECAUCIÓN" o "AVISO". Retire las etiquetas SOLAMENTE si se le indica que lo haga.
5. **COMPONENTES ENERGIZADOS.** Siempre considere todas las partes vivas hasta que sean desenergizadas, probadas y conectadas a tierra.
6. **MANTENER EL ESPACIO APROPIADO.** Siempre mantenga la distancia adecuada de los componentes energizados.
7. **OPERACIÓN.** Nunca coloque la herramienta rompecarga Loadbuster de modo que el tubo exterior oscurezca su línea de visión.
8. **REAJUSTE.** Mantenga las manos alejadas durante el reajuste. La herramienta Loadbuster está accionada por resorte. Al jalar el cerrojo de reposicionamiento, el extremo del ancla de la herramienta se moverá rápidamente hacia abajo. Mantenga las manos en la posición que se muestra en la Figura 7 en la página 14 de la Hoja de Instrucciones 811-505S de S&C.

Antes de realizar el mantenimiento de la herramienta Loadbuster, asegúrese de tener las herramientas y los materiales necesarios que se enumeran a continuación:

- Una llave combinada de $\frac{7}{16}$ de pulgada
- (2) destornilladores de cabeza plana (se recomiendan de $\frac{1}{8}$ de pulgada y de $\frac{3}{16}$ de pulgada)
- Una llave Allen de $\frac{5}{32}$ de pulgada
- Una llave de tuercas de S&C (NA-1057) o un perno ahusado de $\frac{3}{32}$ de pulgada
- Calibradores Vernier
- Una tela esmerilada
- Un mazo de goma (8–16 onzas)
- Lubricante DC-Moly-GY (Parte número 0352-407)
- Lubricante de vaselina de petróleo
- Lubricante de aceite de silicona, Dow Corning DC 200 (5 cSt de viscosidad) o equivalente

Productos de limpieza:

- Tela suave o toallas libres de pelusa
- Un limpiador doméstico líquido tipo abrasivo
- Jabón de trastes desengrasante
- Un cepillo para botellas

Cuatro tornillos de gatillo y un tornillo de presión tienen empaques integrales de nylon que se necesitarán reemplazar con nueva tornillería. Asegúrese de tener el repuesto de la tornillería del ensamble del gatillo y el tornillo de fijación de cabeza pentagonal antes de desarmar una herramienta Loadbuster. S&C también recomienda tener a mano un nuevo sello de tubo interior, un contacto móvil, lubricante de aceite de silicona y lubricante DC-Moly-GN. Para obtener una vista detallada de las piezas de la herramienta Loadbuster, ver Figura 51 en la página 25.

Partes de repuesto necesarias para tener a la mano:

- Un tornillo de fijación de cabeza pentagonal (Parte número NA-1048)
- Tornillería del ensamble del gatillo (Parte número NA-1050)

Partes de repuesto sugeridas para tener a la mano:

- Un sello del tubo interno (Parte número NA-1023)
- Un contacto móvil (Parte número NA-1068-1 o NA-1068-2)

Cómo Desarmar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

Complete los siguientes pasos para desarmar una herramienta Loadbuster:

STEP 1. Afloje la cubierta del tubo con un mazo de goma y remueva la cubierta del tubo jalándola hacia afuera. Desatornille la tapa. Jale hacia afuera la tapa hasta que la herramienta Loadbuster se dispare, después empuje la tapa de regreso hasta que el tubo de contacto esté dentro del chasis. Ver Figuras 1 y 2.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

Mantenga los dedos a distancia del extremo del chasis al disparar la herramienta Loadbuster. El tubo de contacto está pretensionado y se moverá rápidamente hacia el ensamble del gatillo. **La falla en mantener los dedos a distancia podría causar lesiones menores.**

PASO 2. Para evitar que gire, utilice la llave combinada de $\frac{7}{16}$ de pulgada para mantener estable la tuerca de seguridad en la parte inferior de la tapa. Utilice un destornillador de cabeza plana del tamaño apropiado para aflojar y retirar el tornillo de presión seguido del tornillo de retención. Retire la tapa. Ver Figuras 3 y 4.

AVISO

NO retire la tuerca de seguridad del contacto móvil.



Figura 1. Utilice un mazo para aflojar la cubierta del tubo.



Figura 2. Desatornille la tapa y jálala hacia afuera hasta que la herramienta Loadbuster se dispare. Empuje la tapa hacia adentro del tubo hasta que el tubo de contacto esté dentro del chasis.



Figura 3. Mantenga estable la tuerca de seguridad y afloje y retire el tornillo de presión



Figura 4. Retire el tornillo de presión y el tornillo de retención.

- PASO 3.** Retire los cuatro tornillos que sujetan el ensamble del gatillo al ensamble del tubo interno y retire el ensamble del gatillo. Descarte los tornillos. Ver Figura 5.

AVISO

Utilice un destornillador manual para aflojar los cuatro tornillos. **Un destornillador eléctrico podría dañar el ensamble del gatillo.**

- PASO 4.** Retire el ensamble del contacto móvil, y después deslice fuera de la chumacera guía. Ver Figura 6.
- PASO 5.** Retire cuidadosamente del chasis el ensamble del tubo interno. Ver Figura 7.

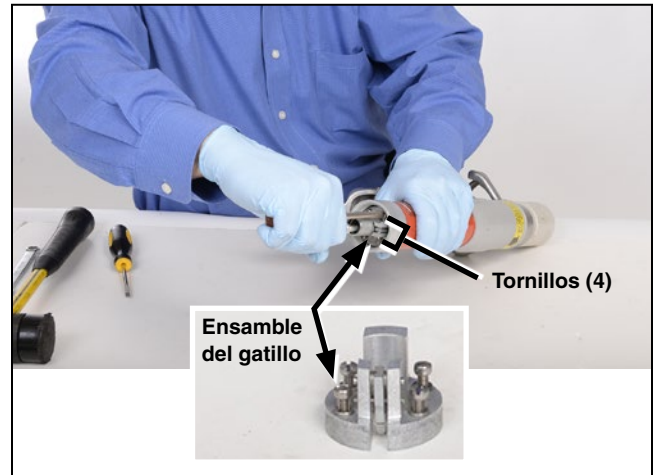


Figura 5. Retire los cuatro tornillos que aseguran el ensamble del gatillo al ensamble del tubo interno. Retire el ensamble del gatillo.



Figura 6. Retire el ensamble del contacto móvil y deslice fuera de la chumacera guía.

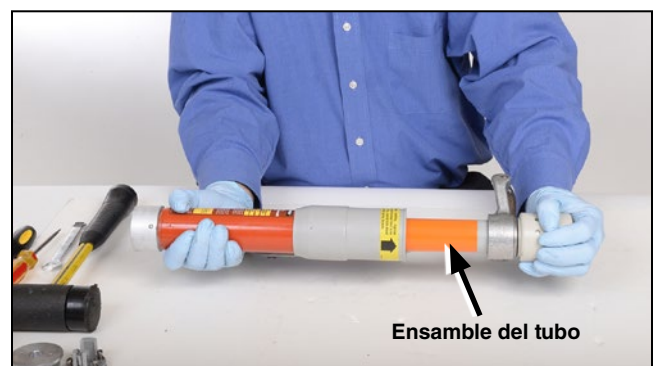


Figura 7. Retire el ensamble del tubo interno.

Cómo Desarmar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 6. Desatornille y retire el silenciador. Ver Figura 8.

PASO 7. Utilice el mazo y un destornillador u otra herramienta de palanca para aflojar y retirar el anillo que asegura el ensamble del ancla al ensamble del tubo interno. Ver Figuras 9 y 10, y Figura 11 en la página 11.



Figura 8. Retire el silenciador.

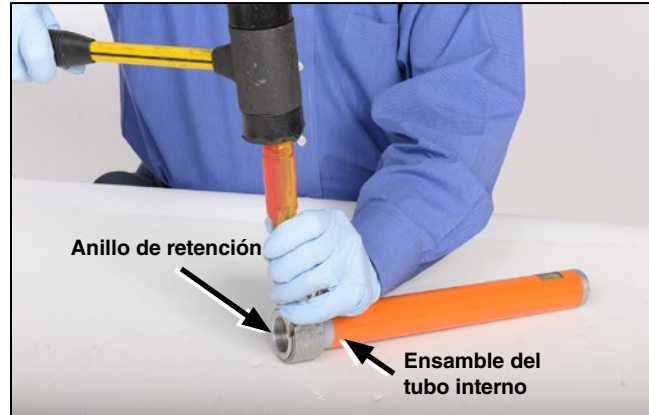


Figura 9. Utilice un martillo y un destornillador para aflojar el anillo.



Figura 10. Haga palanca en el anillo de retención hasta que se desprenda del ensamble del tubo interno.

Cómo Desarmar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

- PASO 8.** Retire el ensamble del ancla. Ver Figura 11.
- PASO 9.** Utilice una llave Allen de $\frac{5}{32}$ de pulgada para retirar el tornillo de fijación con cabeza pentagonal. Descarte el tornillo de fijación. Ver Figura 12.
- PASO 10.** Retire el ensamble del contacto fijo de adentro del tubo interno. Ver Figura 13.

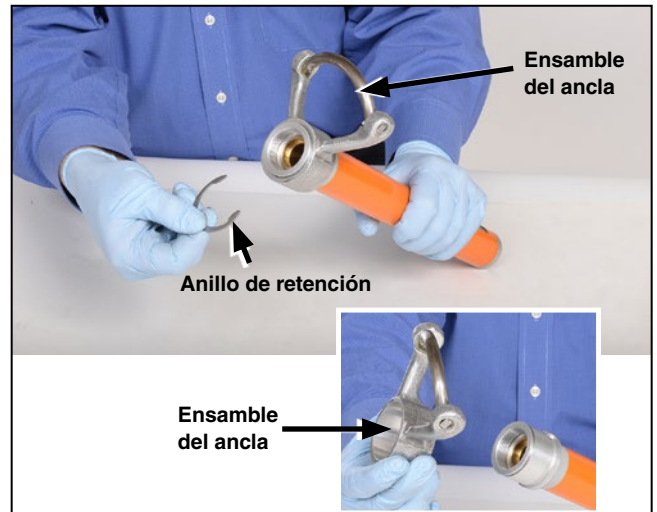


Figura 11. Retire el anillo de retención y el ensamble del ancla.



Figura 12. Retire y descarte el tornillo de fijación.



Figura 13. Retire el contacto estacionario.

Cómo Desarmar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

- PASO 11.** Retire la cubierta del chasis haciendo palanca ligeramente de forma pareja en ambos lados de la cubierta y deslizando hacia afuera el chasis. Ver Figura 14.
- PASO 12.** Desatornille y retire el retén de la chumacera del chasis y retire el sello del tubo interno y la chumacera. Ver Figura 15.
- PASO 13.** Utilice un perno ahusado o una llave de tuercas de S&C (NA-1057) en el orificio para la llave para desatornillar el tubo de contacto del ensamble del contacto móvil. Retire el tubo. Ver Figura 16. Con esto concluye el desarmado de la herramienta Loadbuster.
- PASO 14.** Inspección del ensamble del gatillo. Asegurarse que el resorte está trabajando y que la llave está aún segura y en su lugar. Busque evidencia de desgaste excesivo, de un resorte roto, o de quemaduras o picaduras en cualquier parte del ensamble. Reemplace el ensamble completo del gatillo si es necesario. Ver Figura 17.

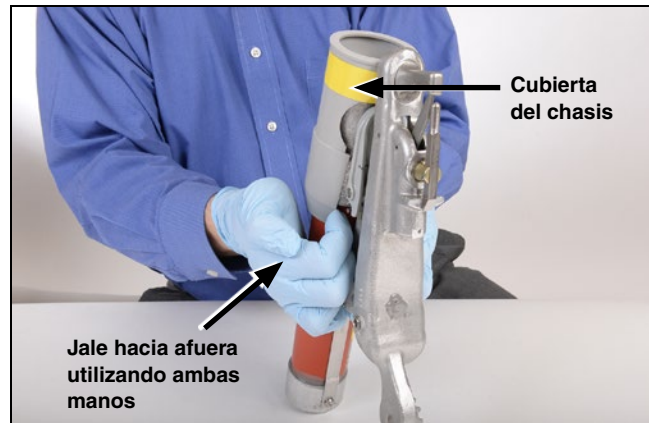


Figura 14. Retire la cubierta del chasis.

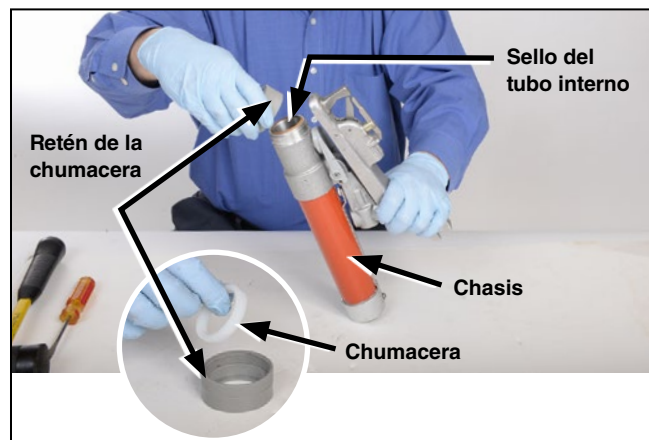


Figura 15. Retire el retén de la chumacera del chasis junto con el sello del tubo interno y la chumacera.

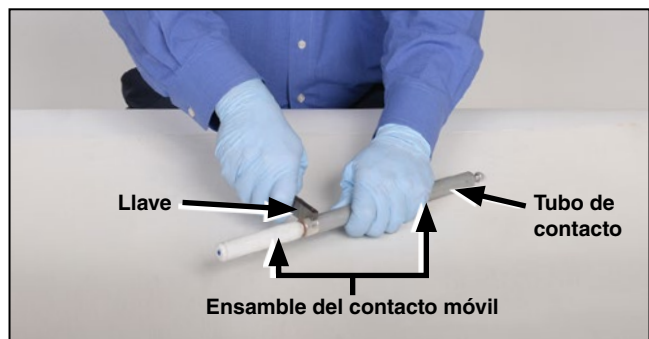


Figura 16. Desatornille el tubo de contacto del contacto móvil.

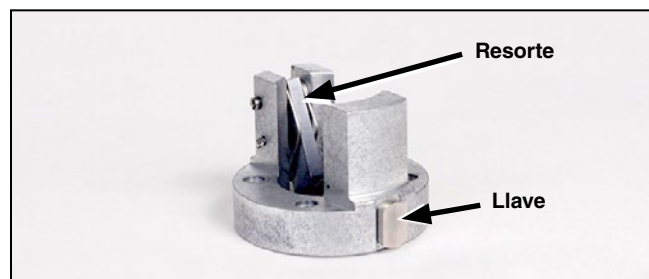


Figura 17. Inspeccione el ensamble del gatillo.

PASO 15. Inspección del ensamble del contacto móvil.

AVISO

No empape ninguna parte de la herramienta Loadbuster en una solución limpiadora o en agua. La herramienta Loadbuster y sus componentes no están diseñados para sumergirse en agua o solvente. **Puede dar como resultado el daño a la herramienta.**

Para inspeccionar en ensamble del contacto móvil:

- Utilice agua y un limpiador doméstico líquido de tipo abrasivo para remover los depósitos de carbón de la superficie del tráiler y el contacto móvil. Enjuague y seque completamente el ensamble inmediatamente después de limpiarlo. NO sumerja el ensamble del contacto móvil en agua o en una solución limpiadora. Ver Figura 18.
- De ser necesario, utilice una tela esmerilada para pulir el contacto móvil. Evite cualquier limado pesado que cambiaría las dimensiones.
- Jale cualquier extremo del ensamble para extender el resorte. Examine el cable flexible dentro del resorte para signos de desgaste o freidura. Asegúrese que el cable esté conectado seguramente en ambos extremos. Ver Figura 18.
- Utilizando un micrómetro, verifique el diámetro del tráiler. Ver Figura 19.

Nota: Tenga cuidado para evitar daños mecánicos al tráiler.

Si el diámetro del tráiler es de 0.650 de pulgada (16.5 mm) o menos en cualquier punto que no sean los extremos biselados, o si el cable flexible está frito (por sobrecalentamiento), reemplace el ensamble del contacto móvil y el ensamble del tubo interno. S&C también recomienda reemplazar el ensamble del contacto fijo, la chumacera guía y el silenciador al mismo tiempo.

AVISO

Las herramientas Loadbuster con un punto rojo en el remolque (fabricadas antes de agosto de 2002) se pueden operar de 500 a 1,000 veces antes de que se requiera inspección y mantenimiento. Las herramientas con un punto azul en el remolque (fabricadas durante o después de agosto de 2002) se pueden operar de 1,500 a 2,000 veces antes de que se requiera inspección y mantenimiento.

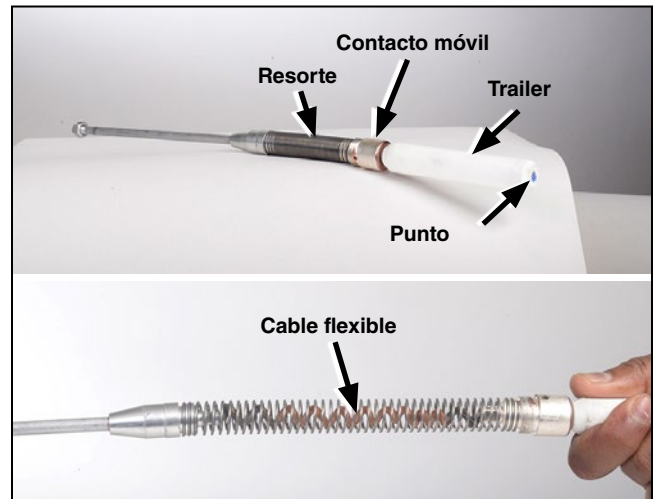


Figura 18. Inspeccione el ensamble del contacto móvil.



Figura 19. Mida el diámetro del tráiler. No mida los extremos biselados.

Inspección de las Partes Clave de la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 16. Inspección del ensamble del tubo interno.

No reemplace el tubo interno a menos que el diámetro del tráiler sea de 0.650 de pulgada (16.5 mm) o menos, como se describe en el Paso 15(d). Si el reemplazo no se requiere, utilice agua o un limpiador doméstico de tipo abrasivo aplicado con un cepillo para botellas para remover los depósitos de carbón del forro interior del ensamble del tubo interno. Enjuague y seque completamente el ensamble inmediatamente después de limpiarlo. Ver Figura 20.

Las raspaduras menores en el ensamble del tubo interno son permisibles. Los tubos con raspaduras ásperas deben ser reemplazados ya que dichas raspaduras ásperas pueden impedir la operación adecuada de la herramienta Loadbuster. NO repinte el tubo.

PASO 17. Inspección del sello del tubo interno. Reemplace el sello si está fisurado, deformado o dañado de cualquier forma. S&C recomienda reemplazar el sello del tubo interno cuando el ensamble del tubo interno sea reemplazado. Ver Figura 21.



Figura 20. Inspeccione el ensamble del tubo interno.

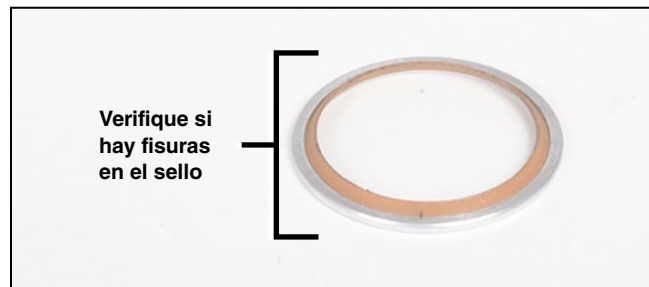


Figura 21. Inspeccione el sello del tubo interno.

PASO 18. Inspección del ensamble del contacto fijo. Utilice agua y un limpiador doméstico de tipo abrasivo para remover los depósitos de carbón de cualquier superficie del ensamble del contacto fijo. Enjuague y seque completamente el ensamble inmediatamente después de limpiarlo.

Examine el ensamble del contacto fijo para picaduras extremas, erosión o fisuras. Una pulida ligera es permisible, pero evite la limadura pesada que cambiaría las dimensiones. Reemplace el contacto fijo si el anillo dentro del contacto está doblado. Tenga cuidado de no dejar caer el ensamble del contacto. Ver Figura 22.

PASO 19. Inspección del ensamble del ancla. Utilice una tela esmerilada para pulir la superficie y eliminar las picaduras. Si el ensamble del ancla está severamente picado o quemado, o si el resorte no trabaja, reemplace el ensamble del ancla. Ver Figura 23.

PASO 20. Inspección del cerrojo de reposicionamiento. Examine el cerrojo de reposicionamiento y busque desgaste excesivo en la superficie del cerrojo. La superficie del cerrojo debería estar plana. Jale el cerrojo y verifique los resortes. Reemplace el cerrojo de reposicionamiento si está deformado o dañado. Ver Figura 24.



Figura 22. Inspeccione el ensamble del contacto estacionario.

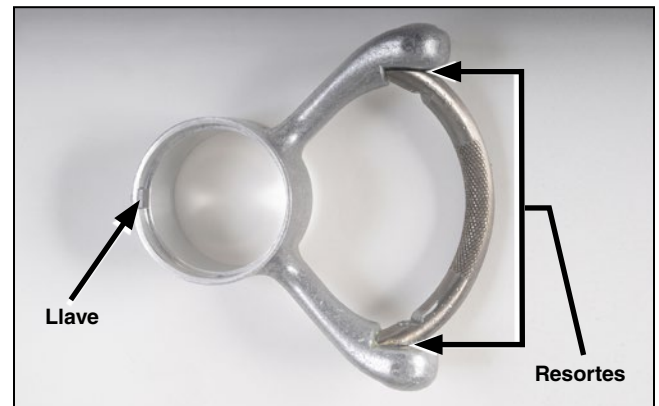


Figura 23. Inspeccione el ensamble del ancla.

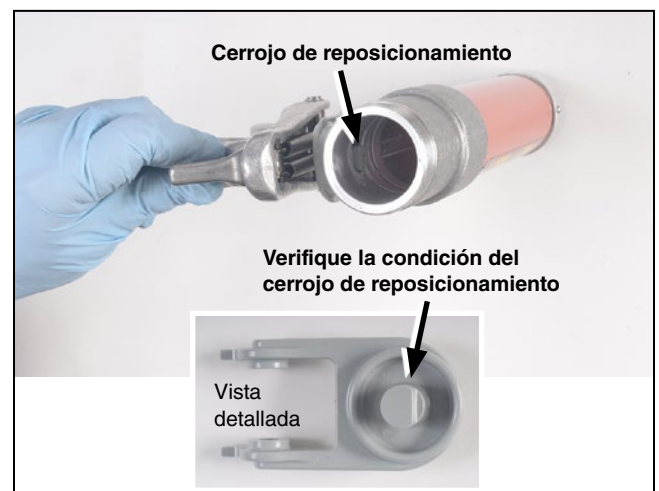


Figura 24. Inspeccione el cerrojo de reposicionamiento.

Inspección de las Partes Clave de la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 21. Inspección del ensamble del armazón del gancho de sujeción. Busque quemaduras o picaduras excesivas en todas las superficies de contacto en el ensamble del armazón del gancho de sujeción. Asegúrese que el gancho del anillo de tiro está derecho y que el resorte en el contacto de pivote está trabajando apropiadamente. El resorte en el pivote deberá permitir el movimiento en la misma dirección que el contacto de pivote. El pivote también deberá moverse libremente de lado a lado. Reemplace el ensamble del armazón del gancho de sujeción si éste está dañado. Ver Figura 25.

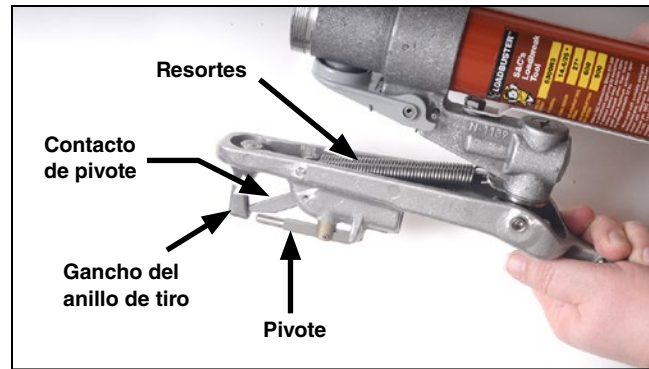


Figura 25. Inspección en ensamble del armazón del gancho de sujeción.

PASO 22. Inspección del chasis. Limpie el chasis con una tela y detergente doméstico para remover la grasa y la suciedad. NO sumerja el chasis en agua o solución detergente. Reemplace la banda de derivación si está muy quemada. Verifique los resortes del ensamble del armazón del gancho de sujeción para asegurarse que están en buena condición y sostienen la tensión. Reemplace los resortes si es necesario. El ensamble del armazón del gancho de sujeción deberá moverse aproximadamente 65° “hacia adentro y hacia afuera” y “de lado a lado” aproximadamente 35° en cada dirección. Póngase en contacto con su Oficina de Ventas de S&C local si el chasis no rota apropiadamente. Reemplace cualquier etiqueta del producto faltante o borrosa. Ver Figura 26.



Figura 26. Inspección del chasis.

PASO 23. Inspeccione la chumacera y el retén de la chumacera en busca de daños mecánicos. Ver Figura 27. Reemplace si se requiere.



Figura 27. Inspección de la chumacera y el retén de la chumacera.

PASO 24. Inspección del silenciador. Verifique el silenciador para asegurarse que el amortiguador (empaquetado) está en buenas condiciones. También vea dentro y asegúrese que no haya corrosión y que la malla está en buenas condiciones. Empuje el bulón que activa el contador. El contador deberá avanzar al siguiente “número de operación”. Reemplace el silenciador si existe alguna evidencia de daño. Ver Figura 28.

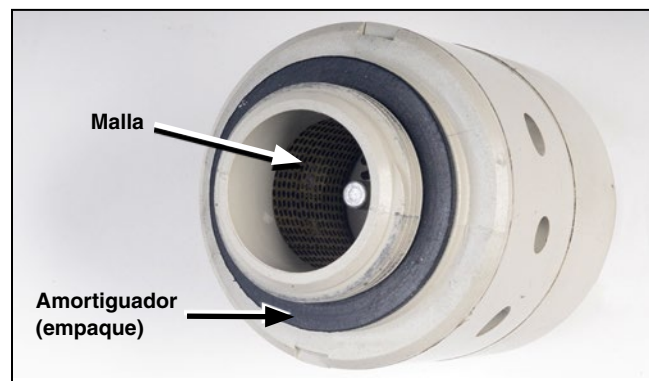


Figura 28. Inspección del silenciador.

PASO 25. Instale el ensamble del contacto fijo en el ensamble del tubo interno. Utilice la llave Allen de $\frac{5}{32}$ de pulgada para instalar un nuevo tornillo de fijación con cabeza pentagonal. Asegúrese que su punto enganche en el orificio ubicado en el ensamble del contacto fijo. Apriete el tornillo de fijación con cabeza pentagonal firmemente, pero evite apretarlo demasiado lo cual puede doblar el ensamble del contacto fijo. Ver Figura 29.

PASO 26. Ensamble el conjunto del tubo interno. Ver Figura 30 y Figura 31.

- (a) Aplique una capa delgada de aceite de silicona en la superficie del ensamble del tubo interno.
- (b) Deslice el retén de la chumacera en el ensamble del tubo interno.

AVISO

El sello del tubo interno no funcionará adecuadamente a menos que se instale con su lado abocardado apuntando hacia el extremo del contacto fijo del ensamble del tubo interior.

- (c) Deslice el sello del tubo interno en el ensamble. Si el sello presenta dificultad para colocarse en el ensamble del tubo interno, expanda su diámetro interior de alguna manera rotándolo contra la uña del pulgar u otro objeto liso. Hágalo con cuidado para evitar dañar el sello. El material del sello tiene una “memoria” y regresará pronto a su forma original. Inmediatamente coloque el lado abocardado del sello del tubo interno de lleno contra el inserto de metal en el extremo inferior del ensamble del tubo interno. Después con un ligero movimiento giratorio, coloque el sello del tubo interno en el ensamble del tubo interno, teniendo cuidado de evitar dañar o invertir el sello, especialmente al deslizar el sello por el área plana del ensamble del tubo interno.
- (d) Deslice la chumacera en el ensamble del tubo interno.



Figura 29. Instale el ensamble del contacto estacionario en el ensamble del tubo interno.



Figura 30. Aplique una capa de aceite de silicona.

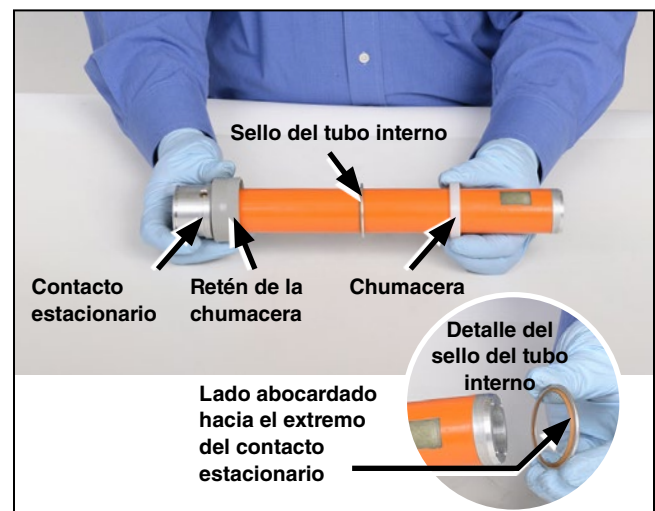


Figura 31. Arme el ensamble del tubo interno. Vista detallada del sello interno. Asegúrese que el lado abocardado está apuntando hacia el extremo del contacto estacionario del ensamble del tubo interno.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 27. Inserte el ensamble del tubo interno en el chasis, levantando el cerrojo de reposicionamiento para dar distancia para el tubo interno. Ver Figura 32.

PASO 28. Enrosque el retén de la chumacera firmemente en el chasis. Ver Figura 33.

PASO 29. Reinstale la cubierta del chasis. Ver Figura 34.

PASO 30. Extienda el ensamble del tubo interno aproximadamente 2 pulgadas (51 mm). Ver Figura 35.



Figura 32. Inserte el ensamble del tubo interno en el chasis.



Figura 33. Atornille el retén de la chumacera en el chasis.

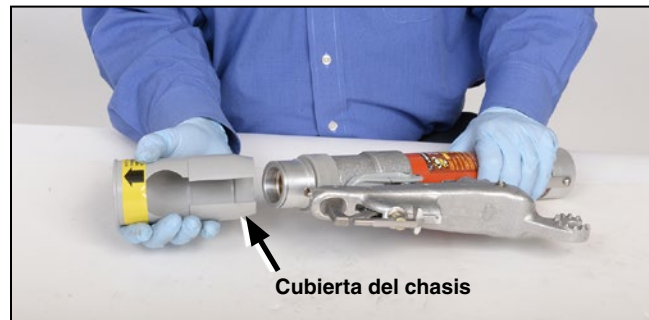


Figura 34. Instale la cubierta del chasis.

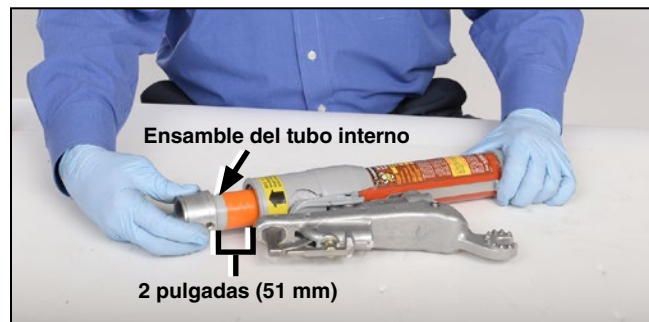


Figura 35. Extienda el ensamble del tubo interno.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

- PASO 31.** Instale el ensamble del ancla de manera que el tope en el ensamble del ancla encaje con una ranura en la férula del ensamble del tubo interno. Ver Figura 36.
- PASO 32.** Reinstale el anillo de retención. Posicione el anillo de retención de manera que la forma cóncava esté hacia el ensamble del ancla. Utilice un martillo o mazo para asegurar el anillo en su lugar alrededor del ensamble del tubo interno y el ensamble del ancla. Ver Figura 37.
- PASO 33.** Reinstale el silenciador en el ensamble del tubo interno. Si el silenciador tiene hilos de metal, aplique una ligera capa de vaselina de petróleo a los hilos. Ver Figura 38.

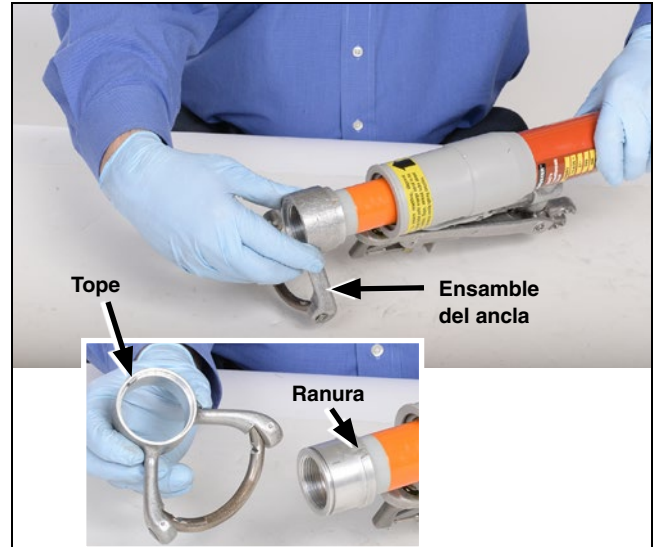


Figura 36. Instale el ensamble del ancla de manera que el tope encaje con la ranura en el ensamble del tubo interno.



Figura 37. Reinstale el anillo de retención. Asegúrese que el anillo está inclinado hacia la superficie del ensamble del ancla. Golpéelo a su lugar con un mazo.



Figura 38. Reinstale el silenciador.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 34. Atornille el tubo de contacto con el ensamble del contacto móvil. Utilice un perno ahusado o una llave de tuercas (NA-1057) en el orificio para la llave mientras aprieta los hilos. Ver Figura 39.

PASO 35. Deslice la chumacera guía sobre el extremo abierto del tubo de contacto. Ver Figura 40.

PASO 36. Aplique una ligera capa de pasta lubricante DC-MOLY-GN al extremo del gatillo del ensamble del contacto móvil. Ver Figura 41.

PASO 37. Inserte el ensamble del contacto móvil en del ensamble del tubo interno, el extremo del tráiler primero, asegurándose que la chumacera guía está sentada en el ensamble del tubo interno. Ver Figura 42.

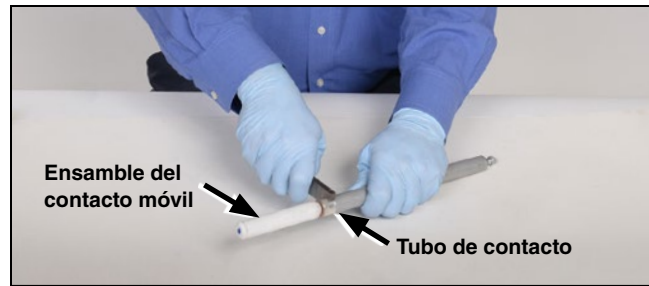


Figura 39. Instale el tubo de contacto en el ensamble del contacto móvil.



Figura 40. Instale la chumacera guía.



Figura 41. Aplique lubricante al extremo del gatillo del ensamble del contacto móvil.



Figura 42. Inserte el ensamble del contacto móvil dentro del ensamble del tubo interno.

PASO 38. Aplique una ligera capa de pasta lubricante DC-MOLY-GN únicamente al área del cerrojo del gatillo. Ver Figura 43.

PASO 39. Inserte el gatillo dentro del ensamble del tubo interno. Utilice un destornillador para oprimir el cerrojo del gatillo y extender el ensamble del contacto móvil a lo largo del ensamble del gatillo. Ver Figura 44.



Figura 43. Aplique lubricante al área del cerrojo del gatillo.

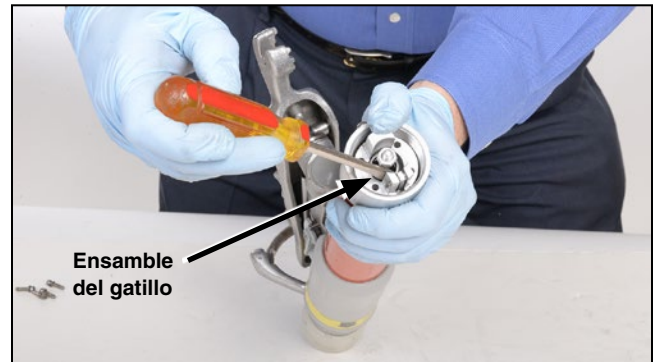


Figura 44. Inserte el gatillo dentro del ensamble del tubo interno. Oprima el gatillo para extender el ensamble del contacto móvil.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

PASO 40. Rote el ensamblaje del ancla como se requiera para centrar el ancla con el gancho del anillo de tiro. Utilizando 4 tornillos nuevos, enganche en el ensamblaje del gatillo al ensamblaje del tubo interno alineando el bulón de guía en el ensamblaje del gatillo con la ranura en el chasis. Ver Figura 45.

PASO 41. Vuelva a colocar la tapa y utilice el tornillo de retención y el tornillo de presión para asegurarla con el ensamblaje del contacto móvil. Apriete el tornillo de presión al último. Ver Figura 46.

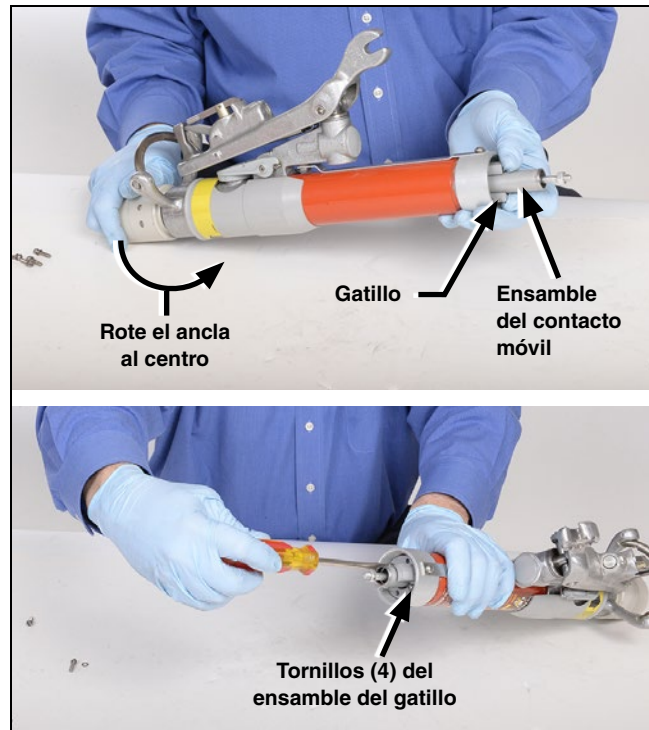


Figura 45. Con el contacto móvil extendido, gire el ancla para alinear los orificios en el gatillo con los orificios en el ensamblaje del tubo interno. Enganche el ensamblaje del gatillo al ensamblaje del tubo interno.



Figura 46. Instale la tapa.

PASO 42. Aplique una ligera capa de vaselina de petróleo a los hilos de la tapa. Atornille la tapa firmemente al chasis. Ver Figura 47.

PASO 43. Instale la cubierta del tubo. Ver Figura 48.

PASO 44. *Para la herramienta Loadbuster con número de catálogo 5300R3-E:* Instale la funda aislante extendida. Ver Figura 49.

PASO 45. Después de rearmar, reajuste la herramienta Loadbuster. Sosténgala con el tubo interno extendido y levante el cerrojo de reposicionamiento con su pulgar. Con el cerrojo hacia arriba, presione hacia abajo en el ensamble del tubo interno hasta que la herramienta esté completamente cerrada para que el gatillo pueda ajustarse a sí mismo. Cuando está reajustada apropiadamente, el tubo interno anaranjado ya no estará visible.

Verifique que el reajuste esté correcto extendiendo la herramienta aproximadamente tres pulgadas (76 mm) hasta que se sienta una resistencia incrementada del resorte. Opere la herramienta varias veces para asegurarse que el gatillo y el cerrojo de reposicionamiento operan adecuadamente. Refiérase a la Hoja de Instrucciones 811-505S para las instrucciones completas de operación.

PASO 46. Asegúrese que la fuerza de disparo está entre 20 y 27 libras para la herramienta Loadbuster 5300R3 (20 a 29 libras para la herramienta Loadbuster número de catálogo 5400R3) asegurando el ensamble del armazón del gancho de sujeción y jalando para abrir la herramienta utilizando un calibrador de fuerza sujeto al ensamble del ancla.

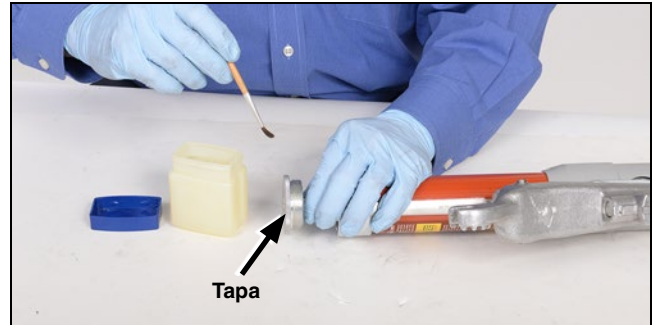


Figura 47. Lubrique los hilos de la tapa, y atornille la tapa al chasis.



Figura 48. Instale la cubierta del tubo.



Figura 49. Para la herramienta Loadbuster número de catálogo 5300R3-E.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

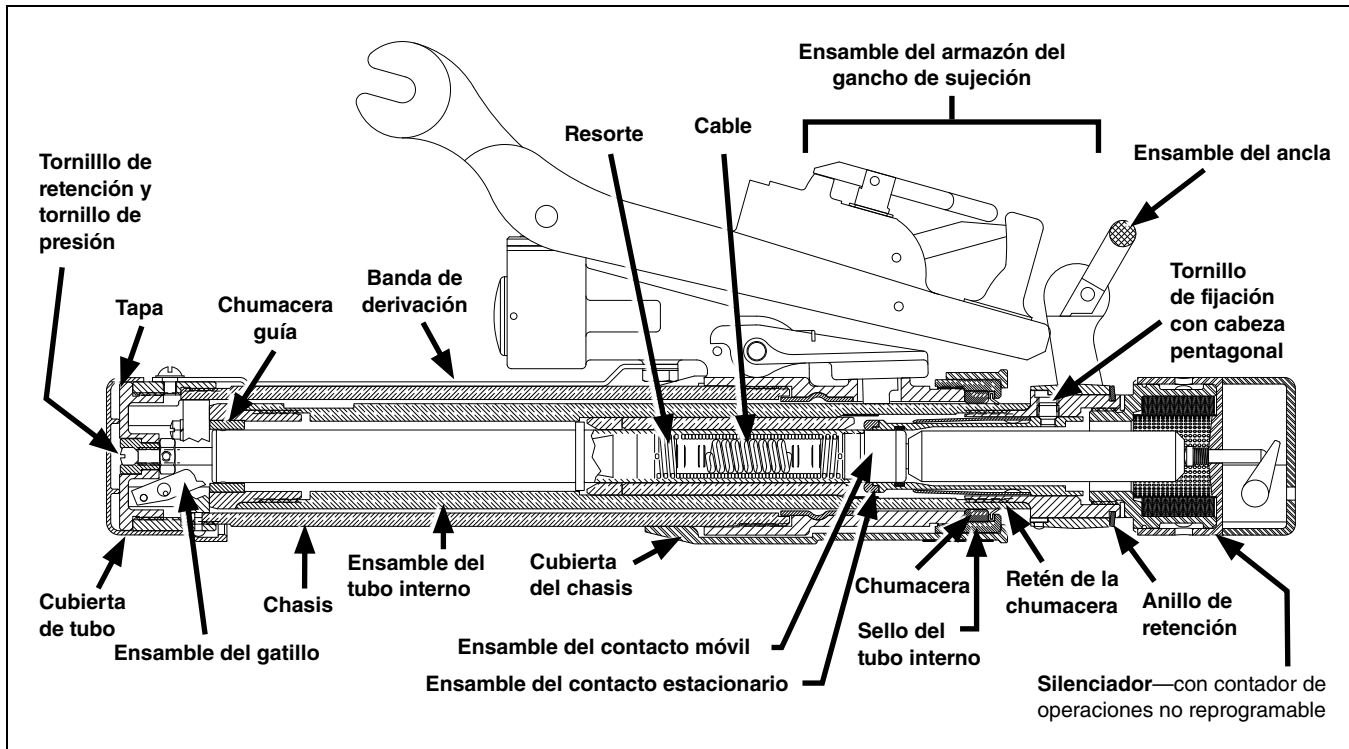


Figura 50. Vista transversal de la herramienta Loadbuster.

Cómo Volver a Armar la Herramienta Rompecarga Loadbuster

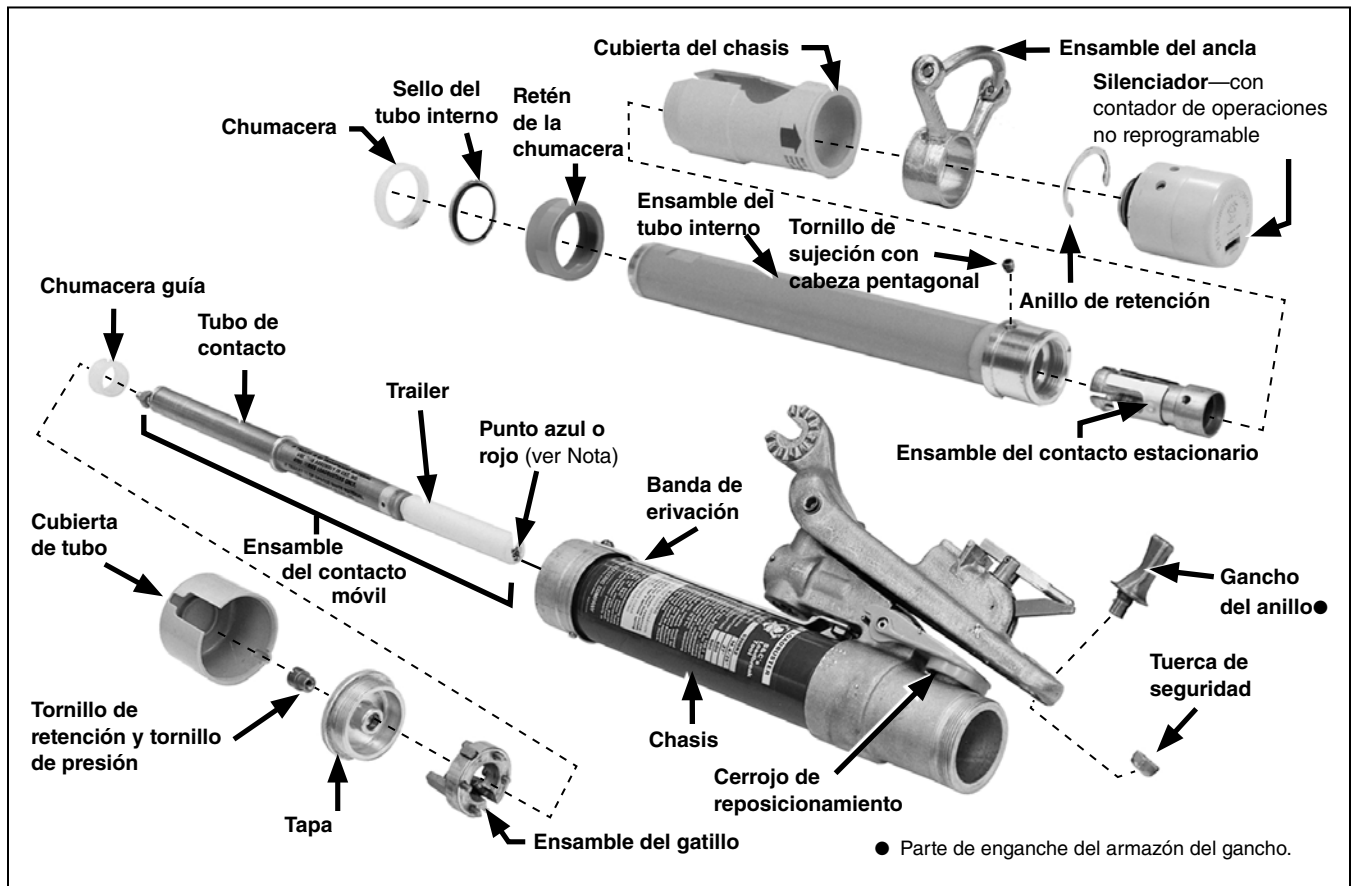


Figura 51. Vista extendida de la herramienta Loadbuster.

Nota: Las herramientas Loadbuster con un punto rojo en el tráiler (fabricadas antes de Agosto de 2002) pueden operar de 500 a 1,000 veces antes de que requieran inspección o mantenimiento. Las herramientas con un punto azul en el tráiler (fabricadas durante o después de Agosto de 2002) pueden operar de 1,500 a 2,000 veces antes de que requieran inspección o mantenimiento.