

INSTRUCCIONES

De Instalación

INTRODUCCIÓN

PRECAUCION: El equipo del que trata esta publicación se debe seleccionar para una aplicación específica y debe ser instalado, operado y recibir mantenimiento por personas calificadas que estén ampliamente capacitadas y que entiendan los riesgos en los que pudieran estar implicados. Esta publicación está dirigida exclusivamente a dichas personas calificadas y su objetivo no es el ser un sustituto de la capacitación y la experiencia adecuadas en los procedimientos de seguridad de este tipo de equipo.

Consideraciones de Operación

Ya que en la mayoría de las aplicaciones, estos seccionadores interruptores son capaces de interrumpir corrientes de carga continua a voltaje pleno, no se necesita interbloquear con equipo de protección secundario.

Debido a que se involucran operaciones de cierre y apertura de circuitos en la operación normal de estos seccionadores interruptores, no se recomienda hacer aperturas o cierres preventivos “a medias”. Simplemente mueva la palanca de operación por toda su carrera sin titubear. No de por hecho que la posición de la palanca de operación necesariamente indica la posición de abierto o de cerrado de las cuchillas del seccionador interruptor. Al terminar una operación de apertura o de cierre, revise visualmente la posición de las cuchillas del seccionador interruptor para determinar que se ha alcanzado la posición deseada. Luego etiquete y asegure con candado la palanca de operación de acuerdo con los

procedimientos normales de operación del sistema. En todos los casos, asegúrese de que la palanca de operación esté bloqueada antes de “retirarse”. Nota: Estos seccionadores interruptores no están diseñados para interrumpir corrientes de falla. Sin embargo, si están diseñados con funciones para cierre de fallas. Las corrientes de energización por cierre del circuito (incluyendo las corrientes de falla) son recogidas por el contacto cerrador de fallas, y no por el contacto conductor de corriente o la cámara interruptiva, conservando con ello su integridad operativa.

El Plano de Montaje

Junto con este instructivo viene un detallado plano de montaje para la configuración de montaje aplicable. Si se va a utilizar una Configuración de Montaje Estándar, este instructivo es una copia impresa. Este mismo instructivo se proporciona cuando se vaya a utilizar una Modificación Estándar Menor de la Configuración de Montaje Estándar. En éste último caso, se incluye una copia del RD-1330 (Modificaciones Estándar Menores, Mecanismos de Operación de Vaivén). (Para las Configuraciones de Montaje Especiales, se proporciona un plano de montaje especial).

Los planos de las Configuraciones de Montaje Estándar muestran únicamente las dimensiones mínimas o sugeridas para las chumaceras guía del tubo de operación vertical, la manivela y la palanca de operación. Las ubicaciones específicas se deben determinar sobre la marcha o por parte del departamento de ingeniería del usuario.



INTRODUCCIÓN

Inspección

Estudie detenidamente el plano de montaje, y revise la lista de materiales para estar seguro de que todas las partes estén a la mano. Las partes para las Modificaciones Estándar Menores se muestran en la lista de materiales bajo el sufijo especificado: “-S1”, “-S2”, “-S3”, “-S4”, “-S6”, “-S8” ó “-S9”.

Cuando se especifica una Configuración de Montaje Estándar, el embarque incluye:

- Tres polos de interrupción;
- Secciones del tubo de operación para interconexión, secciones de conexión horizontal y vertical;★
- Componentes del mecanismo de operación; como las guías para varilla, el conjunto de la manivela, conjunto de la palanca de operación—cada uno de ellos etiquetado y registrado en la lista de materiales para su fácil identificación.

Si se especifica una Modificación Estándar Menor de la Configuración de Montaje Estándar, las partes correspondientes, según se identifican en la lista de materiales bajo el sufijo “-S1”, “-S2”, “-S3”, “-S4”, “-S6”, “-S8” ó “-S9” se incluirán con los componentes del mecanismo de operación.

★ No se surte con los interruptores que se ordenen “menos el tubo de operación”.

Específicamente, las modificaciones que designan dichos sufijos son las siguientes:

- S1 Una sección aislante de madera en la flecha vertical.
- S2 Un aislador de porcelana en la flecha vertical.
- S3 Secciones de interconexión de madera y una sección aislante de madera en la flecha vertical.
- S4 Secciones de interconexión de madera y un aislador de porcelana en la flecha vertical.
- S6 Interbloqueo de llave—de un solo candado para la aplicación de “bloqueado en abierto”.
- S8 Aditamento para la operación eléctrica de los interruptores que van montados en poste con los Operadores de Interruptor de S&C, Tipo AS-10.
- S9 Aditamento para la operación eléctrica de los interruptores que van montados en estructuras de acero con Operadores de Interruptores de S&C, Tipo AS-10.

Operación Eléctrica

Si se especifica el sufijo “-S8” o “-S9”, en el embarque del operador de interruptor, se incluye el Instructivo 852-550, titulado “Operadores de Interruptor; Tipo AS-10 de S&C”. El Instructivo 852-550 abarca la instalación, la operación y el ajuste del operador de interruptor y se debe utilizar en combinación con esta hoja de instrucciones cuando sea pertinente.

Seccionador Interruptor con Fusible

Aunque el seccionador interruptor que se ilustra (Figura 1) no lleva fusibles, el procedimiento de instalación es idéntico en un seccionador interruptor con fusible.

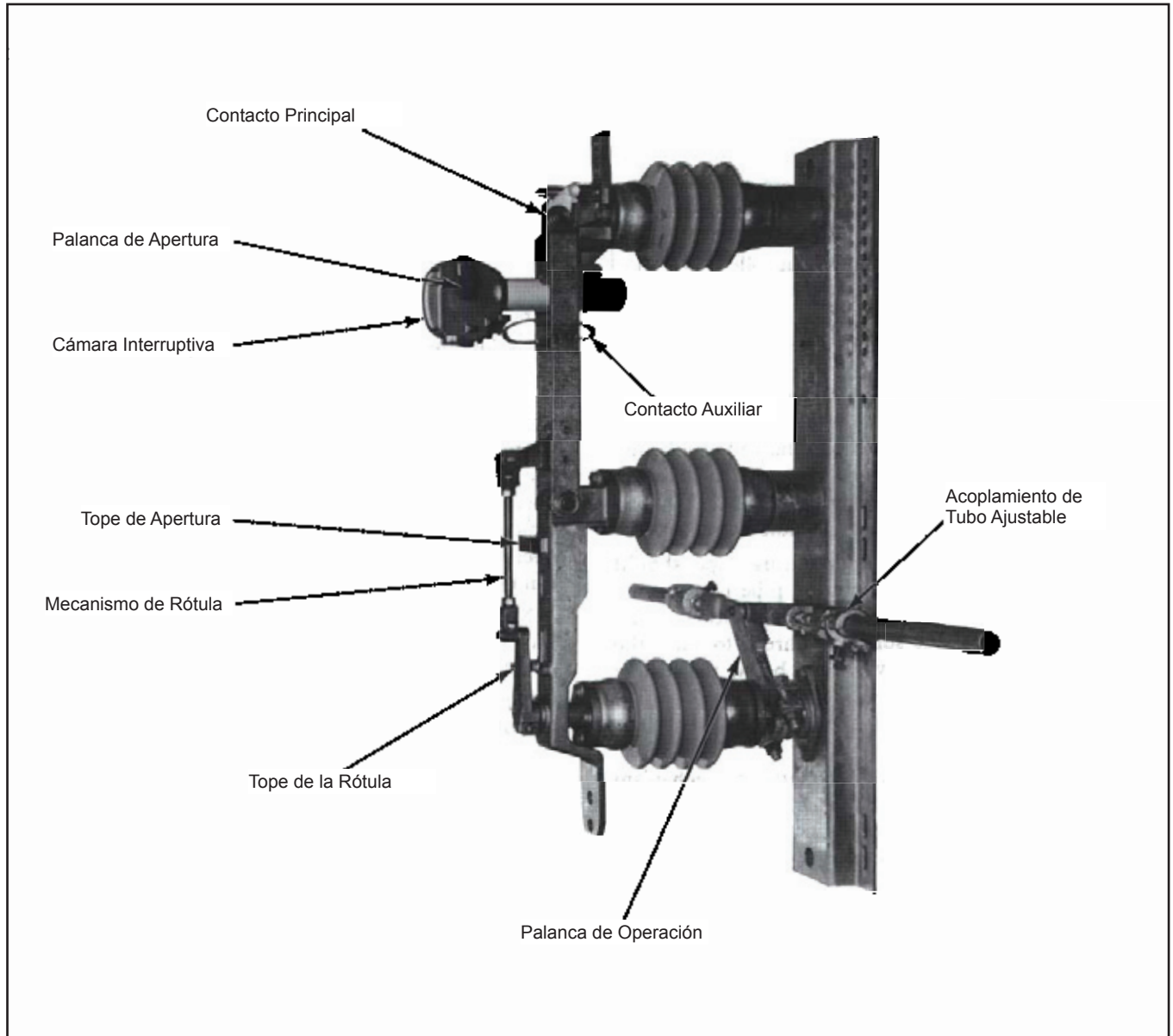


Figura 1. Detalle de los polos del interruptor (interruptor que se ilustra, 600 amperes).



INSTALACIÓN

TORNILLOS PERFORANTES DE SUJECIÓN

Para garantizar la integridad del mecanismo de operación, es imperativo que se dé toda la atención a la instalación correcta de los tornillos perforantes de sujeción que se surten con todos los acoplamientos del tubo de operación. Antes de instalar el tubo de operación en cualquier acoplamiento, asegúrese de que la punta cortante del tornillo perforante de sujeción no atraviese el cuerpo de la abrazadera del acoplamiento. Apriete cada tornillo perforante de sujeción como se indica en las siguientes instrucciones detalladas, pero en cada caso, únicamente después de que los tornillos de la abrazadera asociada se hayan apretado al máximo.

Preparación del Tubo de Operación

Si se desea, los tubos de operación se pueden cortar a la medida (si es que no vienen precortados de fábrica) antes de pasar al sitio de trabajo. Las dimensiones de corte se muestran en el plano de montaje. Una de las secciones de tubo que se surten viene previamente roscada para adaptarse al conjunto de la palanca de operación.

Los usuarios que suministren su propio tubo de operación deben determinar cuál sección del tubo de operación va a ser la más baja y hacerle cuerda a uno de sus extremos para la instalación de la palanca de operación. Hágale suficiente cuerda para permitir que el tubo se extienda aproximadamente $\frac{1}{4}$ de pulgada por debajo del acoplamiento de la palanca.

Montaje en Madera

Al montar el interruptor y su mecanismo de operación en una estructura o poste de madera, se recomienda poner roldanas cuadradas del tamaño adecuado debajo de las tuercas. También se recomienda el uso de roldanas tipo resorte entre las roldanas cuadradas y las tuercas para compensar la contracción de la madera y con ello mantener la firmeza de sujeción.

Montaje de los Polos del Interruptor y del Conjunto de la Manivela

Importante: Para reducir al mínimo los tardados ajustes finales, asegúrese de que los polos del interruptor se mantengan en sus posiciones de *cierre total* y de que sus mecanismos de rótula estén contra sus topes de cierre durante la instalación de las secciones de interconexión y del tubo de operación vertical. (Como sugerencia, las cuchillas del interruptor se pueden amarrar a sus elementos de contacto de mordaza y los mecanismos de rótula se pueden atar a sus topes).

Paso 1

Saque los polos del interruptor de sus rejas y acomódelos sobre el piso en el mismo orden en el que se vayan a montar en la estructura. Asimismo, cuando sea pertinente, acomode la base(s) o ménsula(s) de la manivela en la misma forma.

Tenga mucho cuidado en proteger las chumaceras del interruptor para que no se contaminen con mugre, lodo, aceite, etc. De ser necesario, utilice bloques para mantener las chumaceras alejadas del suelo.

Paso 2

Coloque el conjunto de la manivela en su base o ménsula (únicamente en las configuraciones de montaje en poste).

Paso 3

Colóquese los acoplamientos de tubo a la palanca de operación de cada polo del interruptor de acuerdo con los números de artículo que se especifican en el plano de montaje. Cada una de las palancas de operación de los polos del interruptor está provista de un espaciador de $\frac{3}{8}$ de pulgada, el cual se utiliza si sólo se le coloca un acoplamiento a la palanca de operación. Si se necesitan dos acoplamientos, el espaciador se puede descartar.

Fíjese en que hay un acoplamiento de tubo *ajustable* para cada sección de interconexión del tubo. Normalmente, dichos acoplamientos ajustables se le colocan al polo central del interruptor (excepto en la configuración de montaje triangular-horizontal).

Cuando se especifica en el plano de montaje, se le coloca un acoplamiento de tubo universal al polo del interruptor que esté más cerca de la manivela.

Paso 4

Si se monta un conjunto de manivela entre los polos del interruptor, la manivela se conectará al tubo de interconexión mediante una sección de tubo de contramanivela, y un acoplamiento excéntrico. Colóquese un extremo de la sección de tubo de la contramanivela al brazo impulsor de la manivela. Luego colóquese el acoplamiento excéntrico especificado al otro extremo de la sección de tubo de la contramanivela.

Paso 5

Importante: No levante los polos del interruptor jalándolos de las "partes vivas", ni someta dichas partes a esfuerzos indebidos con eslingas o cables de izar. Ello podría tener como resultado la desalineación de los contactos y las cámaras interruptivas.

Eleve los polos individuales del interruptor y atorníllelos a su posición en el poste o la estructura como se muestra en el plano de montaje.

Los polos del interruptor se deben alinear con cuidado en la estructura de apoyo, teniendo cuidado de que la superficie sobre la que se monten las bases esté plana y perfectamente

nivelada, de otra forma, las bases se pueden torcer al atornillarlas a la estructura. Ese torcimiento hará que las cuchillas se desalineen, provocará un esfuerzo indebido en los aisladores y traerá como resultado dificultades de operación. Utilice calzas si es necesario.

Paso 6

Monte el conjunto de la manivela, incluyendo la base o ménsula, cuando sea pertinente, en la posición que se indica en el plano de montaje. En las configuraciones de montaje sobre una estructura, los conjuntos de manivela se montan directamente sobre la estructura.

Paso 7

Para el funcionamiento óptimo del mecanismo de operación, es importante que, hasta que la instalación esté terminada y lista para que se verifique su operación (Paso 11), *cada cuchilla de los polos del interruptor se mantenga cerrada con su mecanismo de rótula contra el tope de cierre.*

Instale las secciones del tubo de interconexión para interconectar los polos del interruptor. Verifique que, en cada acoplamiento de tubo, la punta cortante del tornillo perforante de sujeción no atraviese el cuerpo de la abrazadera del acoplamiento de tubo. Apriete el tornillo de la abrazadera hasta el máximo. Luego, apriete el tornillo perforante de sujeción asociado, atravesando el tubo, y siga apretándolo hasta que se sienta una resistencia firme.

Ahora apriete los tornillos compensadores de los acoplamientos de tubo ajustables para eliminar todo el juego del

varillaje de interconexión. *Asegúrese, durante este procedimiento, de que los mecanismos de rótula de los polos del interruptor se mantengan contra sus toques de cierre.* Luego apriete la tuerca de seguridad de cada tornillo compensador de los acoplamientos ajustables de tubo.

Paso 8

Durante este paso, es importante que la manivela se mantenga en una posición de 45 grados, según se muestra en la Figura 2 (derecha). La manivela y la chumacera de la manivela tienen surcos de posicionamiento para facilitar dicho alineamiento. Los brazos de la manivela deben estar a 5 grados de la posición de 45 grados para tener la ventaja mecánica más favorable.

Conecte la manivela a los polos del interruptor utilizando cualquiera de los siguientes métodos, según lo requiera la configuración de montaje:

- Si el conjunto de la manivela se monta fuera de los polos del interruptor, instale una sección de tubo para interconectar el brazo impulsor de la manivela y el polo del interruptor más cercano. (Si se utilizan dos manivelas en una configuración de doble cambio de dirección, instale el tubo conector entre ellas).
- Si el conjunto de la manivela se monta entre los polos del interruptor, conéctelo al tubo de interconexión con el acoplamiento excéntrico y la sección de tubo de la contramanivela que se le colocaron a la manivela en el Paso 4.

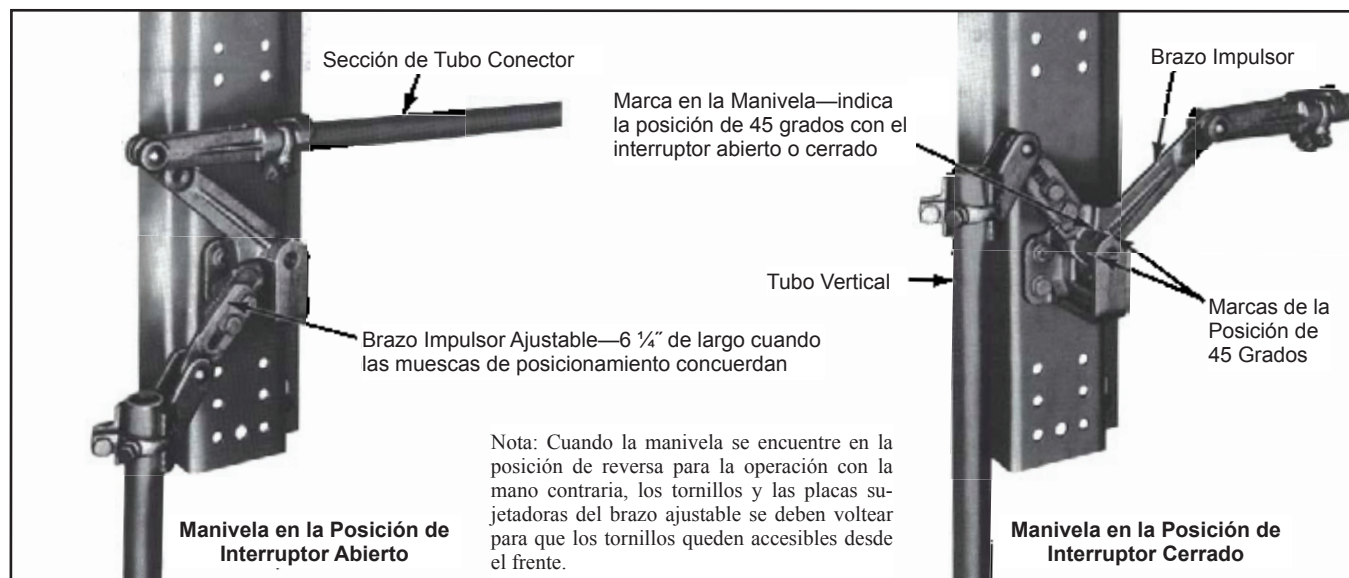


Figura 2. Grupo de la manivela.

INSTALACIÓN

Al instalar la(s) sección(es) del tubo de operación antes mencionada, asegúrese de que, en cada acoplamiento, la punta cortante del tornillo perforante de sujeción no atraviese el cuerpo de la abrazadera del acoplamiento de tubo. Apriete el tornillo de la abrazadera hasta el máximo. Luego, apriete el tornillo perforante de sujeción asociado, atravesando el tubo, y siga apretándolo hasta que se sienta un resistencia firme.

Instalación del Tubo de Operación Vertical

Una de las secciones de tubo que se suministran viene rosca en uno de los extremos para adaptarse al conjunto de la palanca. Instale esta sección de tubo al último, con la rosca quedando en el extremo más bajo.

Al instalar las secciones del tubo de operación vertical, se recomienda comenzar con la sección superior y montar completamente cada acoplamiento con forme avance el trabajo excepto según se indica continuación. Antes de instalar el tubo de operación en cualquier acoplamiento, asegúrese de que la punta cortante del tornillo perforante de sujeción no atraviese el cuerpo de la abrazadera del acoplamiento. Apriete el tornillo de la abrazadera hasta el máximo. Luego, apriete el tornillo perforante de sujeción, atravesando el tubo, y siga apretándolo hasta que se sienta una resistencia firme. Nota: *No apriete el tornillo perforante de sujeción de la parte superior de la sección más baja del tubo de operación vertical hasta que se logre un ajuste satisfactorio de la palanca de operación.*

Si sólo se necesita una sección de tubo de operación vertical, omita los Pasos 9 y 10.

Paso 9

Monte la guía(s) para varilla con el brazo apuntando hacia arriba según se muestra en la Figura 3. Cuando se incluya una guía para varilla ajustable (sólo en la configuración de montaje de polo sobre polo), ésta se debe montar en el lugar más cercano al interruptor.

Paso 10

Instale la sección superior del tubo de operación entre la manivela y la guía para varilla superior, con el brazo de la guía para varilla apuntando hacia arriba en un ángulo de 45 grados. Un husillo de posicionamiento mantiene el brazo de la guía para varilla a 45 grados. Vea la Figura 3.

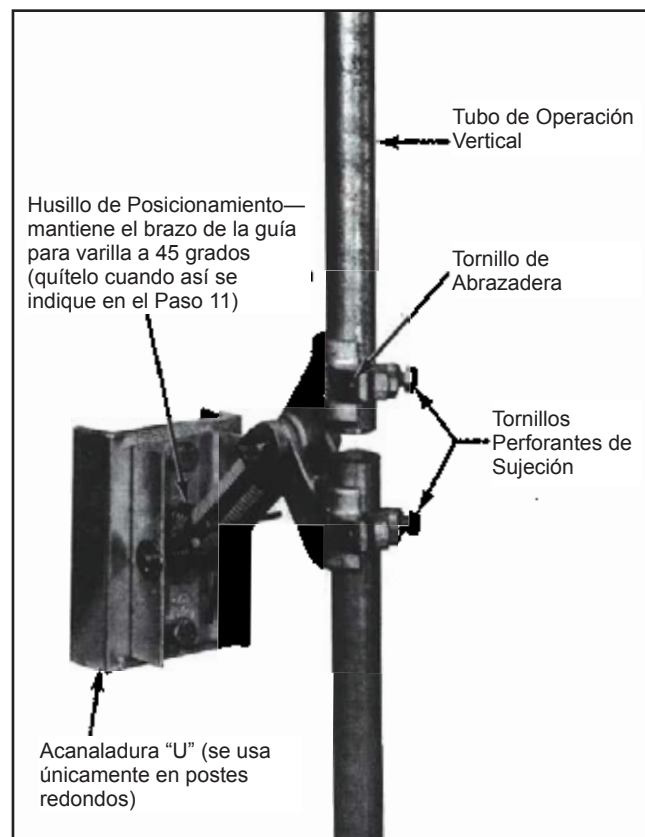


Figura 3. Grupo de la guía para varilla.

Si se utiliza más de una guía para varilla, instale las secciones del tubo de operación vertical entre las guías para varilla de la misma manera.

Instalación de la Palanca de Operación★

Paso 11

Monte la palanca de operación según se muestra en el plano de montaje. Al mismo tiempo, utilice uno de los tornillos de montaje de la palanca de operación para fijar un extremo de la banda de tierra (el extremo que tiene el conector de a tierra) a la placa de montaje de la palanca. Vea la Figura 4.†

★ Si el embarque incluye un Operador de Interruptor, Tipo AS-10 de S&C, según se indica con la adición del Sufijo para Modificación Menor Estándar “-S8” o “S9” en el número del Plano de Montaje (ED), mejor consulte la Hoja de Instrucciones 852-550 de S&C, titulada “Operadores de Interruptor, Tipo AS-10 de S&C, Instrucciones de Instalación”.

† Las recomendaciones de conexión a tierra de aquí pueden diferir de los procedimientos normales de operación y seguridad de ciertas empresas suministradoras de energía eléctrica. Cuando haya alguna discrepancia, se aplican los procedimientos operativos de la empresa suministradora.

Instale la sección más baja del tubo de operación vertical enroscando uno de los extremos del tubo en el acoplamiento de la palanca de operación. Aproximadamente ¼ de pulgada de la cuerda debe entrar en el acoplamiento. Vea la Figura 4. Apriete la tuerca de seguridad. Inserte el extremo superior de esta sección de tubo en el acoplamiento más bajo de la guía para varilla (o, si solamente se utiliza una sección de tubo vertical, en el acoplamiento de la manivela) y, mientras sostiene la palanca de operación en un punto aproximadamente a 20 grados de la posición de cierre, apriete el tornillo de la abrazadera de la guía para varilla (o de la manivela). No apriete el tornillo perforante de sujeción asociado en este momento.

Ahora retire el husillo de posicionamiento temporal de 45 grados de cada una de las guías para varilla (si es apropiado). Asimismo, de ser apropiado, quite los amarres que mantienen cerrados los polos del interruptor y los mecanismos de rótula. Luego mueva la palanca a la posición de cierre absoluto. Se debe sentir una resistencia fuerte al final de la carrera, lo que indicará que se ha eliminado todo el juego del varillaje de operación.

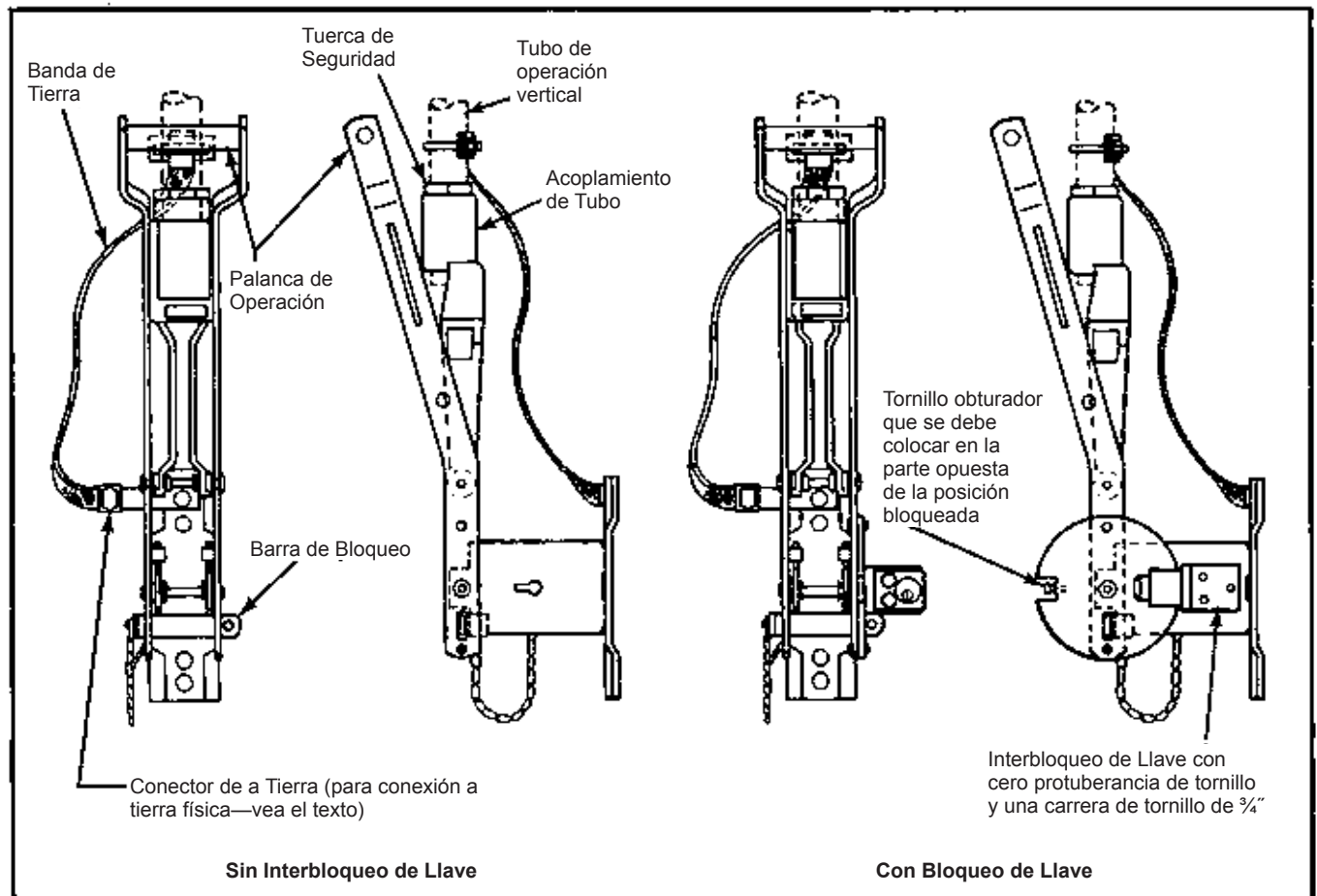


Figura 4. Conjunto de la palanca de operación.

INSTALACIÓN

Si este no es el caso, el procedimiento antes mencionado se debe repetir, excepto que la palanca de operación se debe mover *más* de 20 grados en la dirección de apertura antes de apretar el tornillo de la abrazadera del acoplamiento más bajo de la guía para varilla (o de la manivela). De manera inversa, si es necesario usar fuerza considerable para mover la palanca hasta la posición de cierre absoluto o si la palanca de operación no se mueve los 180 grados hasta la posición de apertura total, afloje el tornillo de la abrazadera del acoplamiento más bajo de la guía para varilla y luego vuelva a apretarlo con la palanca de operación en una posición de menos de 20 grados.

Paso 12

Fíjese el extremo suelto de la banda de tierra a la sección más baja del tubo de operación vertical a unas cuantas pulgadas por encima del conjunto de la palanca de operación con el conector de tornillo en "U" que se suministra para ese propósito. *Luego conecte el extremo inferior de la banda a tierra física adecuada*, utilizando el conector de a tierra que viene en ese extremo de la banda.†

Paso 13

Vuelva a verificar para estar seguro de que todos los tornillos de las abrazaderas y los tornillos perforantes de sujeción estén apretados al máximo.

Bloqueo de la Palanca de Operación

Paso 14

Con Candado: El conjunto de la palanca de operación incluye aditamentos para asegurar el seccionador interruptor con candado ya sea en la posición de apertura o de cierre.

Con interbloqueo de llave: Un Interbloqueo de Llave Superior A (o su equivalente), si viene con el seccionador interruptor, se montará en la palanca de operación (vea la Figura 4). Una de las dos ranuras de la palanca de operación se obtura para proporcionar una configuración de bloqueo en abierto o de bloqueo en cerrado.

† Las recomendaciones de conexión a tierra de aquí pueden diferir de los procedimientos normales de operación y seguridad de ciertas empresas suministradoras de energía eléctrica. Cuando haya alguna discrepancia, se aplican los procedimientos operativos de la empresa suministradora.

Si el seccionador interruptor cuenta con aditamentos para la adición de un interbloqueo de llave, la palanca de operación tendrá una placa para el montaje del interbloqueo colocada en la base. Instale el interbloqueo de la siguiente manera:

- Fije el interbloqueo a la placa de montaje de tal forma que el perno del interbloqueo, al extenderse, entre en la ranura de la palanca de operación. Se necesita un Interbloqueo de Llave Superior A (Tipo B4003-1) con cero protuberancia de tornillo y una carrera de tornillo de $\frac{3}{4}$ ".
- Tape una de las dos ranuras de la palanca de operación con el tornillo obturador que se surte. La ranura que se debe de tapar la determinará el hecho de si se necesita una configuración de bloqueo en abierto o de bloqueo en cerrado.

Nota: Los interbloqueos de llave están diseñados para la correcta secuencia de las operaciones del interruptor; no están diseñados para proporcionar seguridad. El conjunto de la palanca de operación incluye aditamentos para asegurar el seccionador interruptor con candado ya sea en la posición de abierto o de cerrado.

Verificación del Funcionamiento

Paso 15

Con la palanca de operación ajustada para que tenga una carrera completa de 180 grados como se describe en el Paso 11, abra y cierre el seccionador interruptor columpiando la palanca *con lentitud* por toda su carrera. *Verifique para estar seguro de que existan las siguientes condiciones:*

- Que con la palanca de operación hasta donde llegue en la dirección de cierre, cada cuchilla seccionadora se encuentre contra su tope de cierre y que el mecanismo de rótula de cada polo del interruptor se encuentre contra su tope de rótula. Vea las Figuras 1 y 5.

Si ninguno de los tres polos del interruptor está totalmente cerrado, aumente la longitud efectiva del tubo de operación vertical de la siguiente manera: Afloje el tornillo de la abrazadera del acoplamiento más bajo de la guía para varilla.

Mueva la palanca a aproximadamente 20 grados de la posición de cierre y vuelva a apretar la abrazadera. Luego mueva la palanca a la posición de cierre total y verifique que se haya logrado el cierre absoluto del interruptor. Vuelva a revisar en este momento para asegurarse de que los husillos de posicionamiento temporal de las guías para varilla hayan sido quitados como se indica en el Paso 11.

Si únicamente uno o dos polos del interruptor están completamente cerrados (lo que es poco probable si se tuvo cuidado durante el Paso 7), es necesario volver a ajustar el tornillo(s) compensador de los acoplamientos de tubo ajustables en el polo del interruptor para aumentar o disminuir la longitud efectiva del tubo(s) operativo(s) de interconexión.

- Que con palanca de operación hasta donde llegue en la dirección de apertura, cada uno de los mecanismos de rótula de los polos del interruptor esté contra su tope de apertura. Vea la Figura 1.

En el caso (poco probable) de que las condiciones que se describen en el párrafo anterior no se cumplan, se necesita más carrera para las cuchillas del interruptor. Mueva la palanca de operación a su posición intermedia para eliminar la tirantez del varillaje del tubo de operación y afloje los dos tornillos que sujetan el brazo impulsor de la

manivela ajustable.★ Acorte el brazo impulsor un “paso” (1/8 de pulgada) y vuelva a apretar los tornillos. (Acortar el brazo aumenta la cantidad de carrera de la cuchilla). Luego vuelva a hacer ajustes de toda la carrera de la palanca de operación y de la cuchilla del interruptor según se describe en el Paso 11. Repita este procedimiento, el de acortar el brazo impulsor en avances de un paso, hasta que se logre la carrera completa de la cuchilla del interruptor.

Asegúrese de volver a apretar los tornillos sujetadores del brazo ajustable de la manivela cuando se haya terminado el ajuste.

Ya sea que el seccionador interruptor esté abierto o cerrado, el brazo(s) de la manivela debe estar a 5 grados de la posición de 45 grados para tener la ventaja mecánica más favorable (vea la Figura 2 y el Paso 8).

Cuando se logre el ajuste satisfactorio de la carrera de la palanca y de la cuchilla, asegúrese de que el tornillo de la abrazadera del acoplamiento de tubo en la guía para varilla (o en el brazo de la manivela) que está inmediatamente por encima de la palanca haya sido apretado hasta el máximo. Luego, apriete el tornillo perforante de sujeción asociado, atravesando el tubo, y siga apretándolo hasta que se sienta una resistencia firme.

★ En las configuraciones de montaje de polo sobre polo, no se usa ninguna manivela. En ese caso, el ajuste de la carrera de la cuchilla del interruptor se puede hacer en la guía para varilla ajustable (superior). [Alargar el brazo impulsor aumenta la cantidad de carrera de la cuchilla]. Luego, haga reajustes de toda la carrera de la palanca de operación y de cuchilla del interruptor según se describe en el Paso 11.



INSTALACIÓN

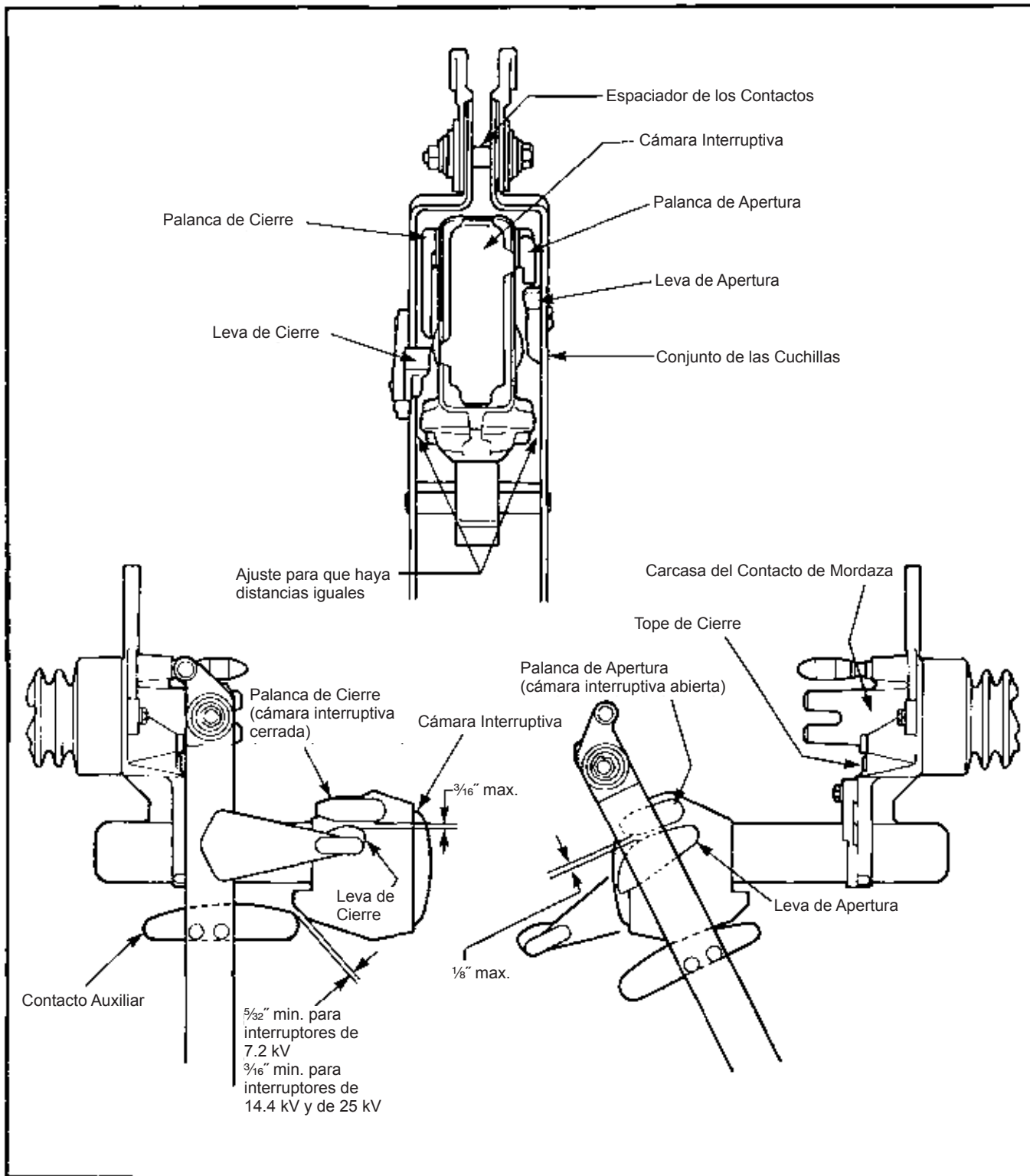


Figura 5. Puntos de inspección del funcionamiento.

761-520S HOJA DE INSTRUCCIONES



Paso 16

Abra y cierre el interruptor, con lentitud, varias veces y verifique la operación de cada polo. Se deben cumplir las siguientes condiciones:

- La cámara interruptiva debe yacer en un plano paralelo al recorrido de las cuchillas, y las cuchillas deben pasar por encima de la cámara interruptiva con separación aproximadamente igual a ambos lados como se muestra en la Figura 5.
- Al tiempo que la cuchilla se mueva en la dirección de cierre, la separación entre la leva de apertura y la palanca de apertura de la cámara interruptiva debe estar dentro de los límites que se muestran en la Figura 5.
- En la posición de cierre total, la separación entre la leva de cierre de la cuchilla y la palanca de cierre de la cámara interruptiva debe estar dentro del límite que se muestra en la Figura 5. Asimismo, la separación entre el contacto auxiliar de la cuchilla y la caja de la cámara interruptiva debe ser como se muestra en la Figura 5.
- Al tiempo que la cuchilla se mueva en la dirección de apertura, el contacto auxiliar de la cuchilla debe entrar con firmeza en la caja de la cámara interruptiva antes de que la cuchilla se desenganche del contacto de mordaza. (El contacto auxiliar se puede doblar según se necesite para adaptarse a estas condiciones).

Si se necesita hacer ajustes, afloje los tornillos que sujetan la carcasa del contacto de mordaza a su aislador y gire ligeramente todo el conjunto del contacto y la cámara interruptiva para lograr las separaciones necesarias. Vuelva a apretar los tornillos. Asegúrese de que dicho ajuste no afecte la alineación del contacto principal; el espaciador de los contactos de la cuchilla debe entrar en la ranura de la carcasa del contacto de mordaza y estar centrado en la ranura cuando la cuchilla esté totalmente cerrada, y la cuchilla debe engancharse en el contacto estacionario de manera centrada.

Si alguna de las condiciones que se describen en este paso no se puede lograr, póngase en contacto con la Oficina de Ventas de S&C más cercana ya que es probable que se hayan sufrido daños durante el embarque.

Conexión de los Conductores de Alto Voltaje

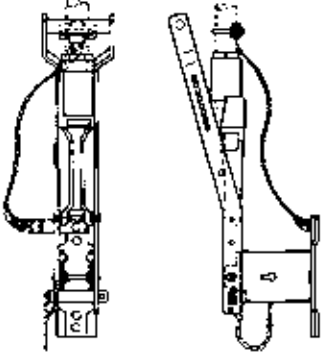
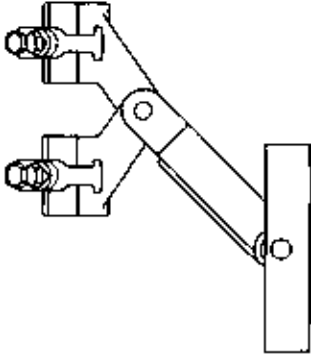
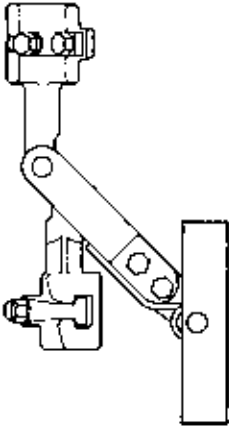
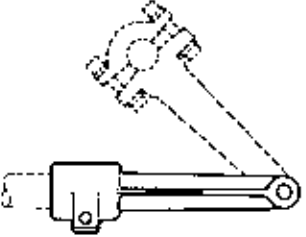
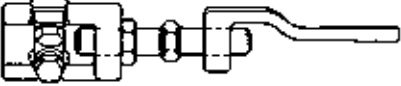
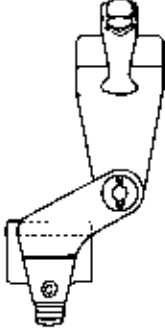
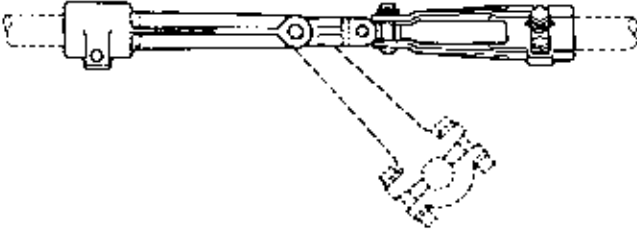
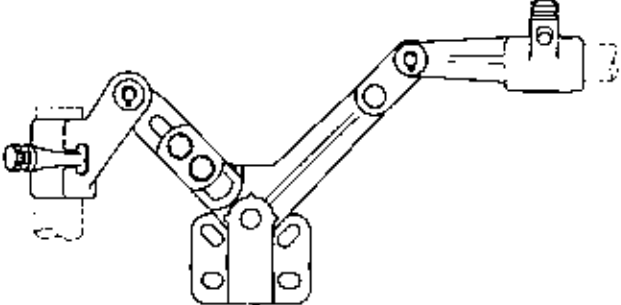
Cuando los conductores de alto voltaje se vayan a conectar utilizando conectores § de cuerpo de aleación de aluminio, se deben emplear los siguientes procedimientos:

- A. Con un cepillo de alambre, limpie completamente las superficies de transferencia de corriente de cada conector y aplique inmediatamente una capa generosa de Penetrox A (distribuido por Burndy Corporation) a las superficies cepilladas.
- B. Limpie con cepillo de alambre las terminales del interruptor y aplíqueles una capa de Penetrox A. Luego atornille los conectores a las terminales.
- C. Prepare los conductores utilizando los procedimientos establecidos y fíjelos a sus respectivos conectores.

§ Conectores tipo "ánodo de masa" como los de la serie con Número de Catálogo 5300 que ofrece S&C, los cuales han sido designados por el fabricante de los conectores como los adecuados para fijación directa en las terminales de aleación cuprífera.



TABLA DE IDENTIFICACIÓN — COMPONENTES DEL MECANISMO OPERATIVO

<p>Conjunto de la Palanca de Operación No. de Catálogo 5254 (SA-38588) No. de Catálogo 5255 (SA-38589) para Interbloqueo de Llave</p> 	<p>Conjunto de la Guía para Varilla No Ajustable No. de Catálogo 4508R1 (VU-868) No de Catálogo 5278 (VU-623)</p> 	<p>Conjunto de la Guía para Varilla Ajustable No. de Catálogo 4543 (VU-622)</p> 
<p>Acoplamiento de Tubo No Ajustable No. de Catálogo 4524 (VU-393)</p> 	<p>Acoplamiento de Tubo Ajustable No. de Catálogo 5239 (VU-649)</p> 	<p>Grupo del Acoplamiento de Tubo Interfásico Excéntrico Paralelo No. de Catálogo 4523R1 (VU-392)</p> 
<p>Conjunto del Acoplamiento de Tubo Interfásico Universal No. de Catálogo 4542 (VU-208)</p> 	<p>Grupo de la Manivela y el Acoplamiento No. de Catálogo 4536 (VU-482): (5 1/4" — 6 1/4") X 8 1/8" No. de Catálogo 4537 (VU-481): (5 1/4" — 6 1/4") X 6 1/4" No. de Catálogo 5241 (VU-511): (5 1/4" — 6 1/4") X 8 1/8" No. de Catálogo 5269 (VU-671): (5 1/4" — 6 1/4") X 8 1/8" No. de Catálogo 5270 (VU-672): (5 1/4" — 6 1/4") X 6 1/4" No. de Catálogo 5271 (VU-678): (5 1/4" — 6 1/4") X 6 1/4"</p> 	

Las designaciones del equivalente del plano de montaje se muestran en paréntesis inmediatamente después del número de catálogo.

761-520S HOJA DE INSTRUCCIONES

