

Instrucciones de Instalación y Operación

Contenido Temático

Sección	Página	Sección	Página
Introducción		Como Fijar los Accesorios Terminales de la Unidad Fusible 6	
Personas Calificadas	2	Instalación y Extracción de las Unidades Fusibles	
Lea esta Hoja de Instrucciones	2	Como Utilizar el Accesorio del Dado Redondeado	9
Conserve esta Hoja de Instrucciones	2	Como Abrir y Cerrar los Ensamblajes de las Unidades Fusibles	
Aplicación Apropriada	2	Estilos Vertical, Vertical Inclinado, Invertido y Ángulo Recto	10
Garantía	2	Como Cambiar las Unidades Fusibles Fundidas	
Información de Seguridad		Como Corroborar si una Unidad Fusible se ha Fundido	11
Comprensión de los Mensajes de Seguridad-Alerta. . .	3	Mantenimiento	
Seguimiento de las Instrucciones de Seguridad . . .	3	Acabado del Tubo de la Unidad Fusible.	12
Reemplazo de Instrucciones y Etiquetas	3	Inspección del Barreno de la Unidad Fusible.	12
Precauciones de Seguridad 4			
Instrucciones 5			



Personas Calificadas

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Únicamente personas calificadas que tengan el conocimiento en la instalación, operación y mantenimiento de equipos de distribución eléctrica aérea y subterránea, junto con todos los peligros asociados, pueden instalar, operar y mantener el equipo cubierto por esta publicación. Una persona calificada es la que está capacitada y es competente en:

- Las habilidades y técnicas necesarias para distinguir las partes vivas expuestas de las partes no vivas del equipo eléctrico
- Las habilidades y técnicas necesarias para determinar las distancias de acercamiento apropiado correspondientes a los voltajes a los que dicha persona calificada estará expuesta
- El uso apropiado de las técnicas precautorias especiales, equipo de protección personal, materiales de aislamiento y protección y herramientas de aislamiento para trabajar en o cerca de las partes energizadas expuestas del equipo eléctrico

Estas instrucciones están pensadas ÚNICAMENTE para dichas personas calificadas. No intentan ser un sustituto de una capacitación adecuada y experiencia en procedimientos en procedimientos de seguridad para este tipo de equipo.

Lea esta Hoja de Instrucciones

AVISO

Lea esta hoja de instrucciones detenidamente y con cuidado, así como todos los materiales incluidos en el Manual de Instrucciones del producto de S&C, antes de instalar y operar sus Fusibles de Potencia S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3. Familiarícese con la Información de Seguridad y las Precauciones de Seguridad en las páginas 3 y 4. La última versión está disponible en línea en formato PDF en sandc.com/en/support/product-literature/.

Conserve esta Hoja de Instrucciones

Esta hoja de instrucciones debe estar disponible para su consulta en los lugares donde se utilicen los Fusibles de Potencia S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3. Conserve esta hoja de instrucciones en un lugar en el que se pueda recuperar y consultar fácilmente.

Aplicación Apropriada

⚠ ADVERTENCIA ⚠

Los Fusibles de Potencia S&C Tipos SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 deben ser utilizados solamente para aplicaciones específicas de fusión que se encuentra dentro de las capacidades del modelo seleccionado. Las capacidades de los Fusibles de Potencia S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 se encuentran listadas en la etiqueta de capacidades sujeta a la unidad.

Garantía

Las “Condiciones de Venta Estándar–Compradores Inmediatos en los Estados Unidos” (u Hoja de Precios 153, “Condiciones Estándar de Venta–Compradores Inmediatos Fuera de los Estados Unidos”) además de cualesquiera otras cláusulas especiales de garantía, según se establece en el boletín de especificaciones correspondiente a la línea de productos, son exclusivas. Los recursos que se estipulan en lo anterior sobre el incumplimiento de estas garantías deberán constituir el recurso exclusivo del comprador inmediato o del usuario final así como el cumplimiento de todas las responsabilidades del vendedor. En ningún caso, la responsabilidad del vendedor para con el comprador inmediato o usuario final, superará el precio del producto específico que dé origen a la reclamación del comprador inmediato o usuario final. Quedan excluidas todas las demás garantías, expresas o implícitas, o que surjan de la aplicación de la ley, o de precedentes y costumbres comerciales. Las únicas garantías son las que se estipulan en la Hoja de Precios 150 (u Hoja de Precios 153), y NO HAY NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA U OTRA OBLIGACIÓN QUE SE ESTIPULE EN LA HOJA DE PRECIOS 150 (U HOJA DE PRECIOS 153) SE OTORGA ÚNICAMENTE AL COMPRADOR INMEDIATO O AL USUARIO FINAL, SEGÚN SE DEFINE EN LA MISMA. ADEMÁS DEL USUARIO FINAL, NINGÚN COMPRADOR REMOTO PUEDE ATENERSE A NINGUNA AFIRMACIÓN O PROMESA O AFIRMACIÓN DE HECHO QUE SE RELACIONE A LOS PRODUCTOS QUE SE DESCRIBEN EN LA MISMA, A CUALQUIER DESCRIPCIÓN QUE SE RELACIONE A LOS PRODUCTOS DESCRITOS AQUÍ, O A CUALQUIER PROMESA DE REPARACIÓN QUE SE INCLUYA EN LA HOJA DE PRECIOS 150 (U HOJA DE PRECIOS 153).

Comprensión de los Mensajes de Seguridad-Alerta

Existen muchos tipos de mensajes de seguridad-alerta que pueden aparecer a través de esta hoja de instrucciones al igual que en etiquetas y rótulos adheridos a sus Fusibles de Potencia S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3. Familiarícese con este tipo de mensajes y la importancia de las diferentes palabras de señal:

⚠ PELIGRO ⚠
<p>“PELIGRO” identifica los peligros o prácticas no seguras que pueden dar como resultado lesiones personales serias o muerte, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.</p>


⚠ ADVERTENCIA ⚠
<p>“ADVERTENCIA” identifica los peligros o prácticas no seguras que pueden dar como resultado lesiones personales serias o muerte, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.</p>

⚠ PRECAUCIÓN ⚠
<p>“PRECAUCIÓN” identifica los peligros o prácticas no seguras que pueden dar como resultado lesiones personales menores, si las instrucciones, incluyendo las precauciones recomendadas, no son seguidas.</p>

AVISO
<p>“AVISO” identifica los procedimientos importantes o requerimientos que, pueden dar como resultado el daño en el producto o la propiedad, si las instrucciones no son seguidas.</p>

Seguimiento de las Instrucciones de Seguridad

Si usted no entiende cualquier parte de esta hoja de instrucciones y necesita asistencia, póngase en contacto con la Oficina de Ventas de S&C más cercana o con un Distribuidor Autorizado de S&C. Sus números telefónicos están listados en el sitio web de S&C sandc.com, o comuníquese al Centro de Soporte y Monitoreo Global de S&C al 1-888-762-1100.

AVISO	
<p>Lea esta hoja de instrucciones completa y cuidadosamente antes de instalar sus Fusibles de Potencia de S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3.</p>	

Reemplazo de Instrucciones y Etiquetas

Si requiere de copias adicionales de esta hoja de instrucciones, póngase en contacto con la Oficina de Ventas de S&C más cercana, un Distribuidor Autorizado de S&C las Oficinas Principales de S&C o a S&C Electric Canadá Ltd.

Es importante que cualquier etiqueta faltante, dañada o descolorida en el equipo, sea reemplazada inmediatamente. Las etiquetas de reemplazo se pueden obtener poniéndose en contacto con su Oficina de Ventas de S&C más cercana, un Distribuidor Autorizado de S&C o las Oficinas Principales de S&C o S&C Electric Canadá Ltd.

⚠ PELIGRO ⚠



Los Fusibles de Potencia de S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 operan en un alto voltaje. La falla al observar estas precauciones dará por resultado lesiones personales serias o la muerte.

Algunas de estas precauciones pueden diferir de las reglas y procedimientos de operación de su compañía. Cuando exista una discrepancia, siga las reglas y procedimientos de operación de su compañía.

1. **PERSONAS CALIFICADAS.** El acceso a los Fusibles de Potencia S&C Tipo SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 debe quedar restringido sólo a personas calificadas. Vea la sección "Personas Calificadas" en la página 2.
2. **PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD.** Siempre siga las reglas y procedimientos de operación de seguridad.
3. **EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.** Siempre utilice el equipo de protección adecuado, como por ejemplo, guantes de hule, colchonetas de hule, cascos, gafas de seguridad, y trajes aislantes de acuerdo con las reglas y procedimientos de operación de seguridad.
4. **ETIQUETAS DE SEGURIDAD.** No remueva u obstruya la visión de ninguna de las etiquetas de "PELIGRO", "ADVERTENCIA", "PRECAUCIÓN", o "AVISO". Remueva las etiquetas SOLAMENTE cuando se le den instrucciones para que lo haga.
5. **COMPONENTES ENERGIZADOS.** Siempre considere todas las partes vivas hasta que sean desenergizadas, probadas y conectadas a tierra.
6. **CONSERVAR LA DISTANCIA APROPIADA.** Siempre manténgase a una distancia apropiada de los componentes energizados.
7. **No deje la unidad fusible instalada en el montaje del fusible colgando abierto.** Una vez cerrada, la unidad fusible no sufrirá daño alguno a causa de la lluvia o de la humedad elevada. Sin embargo, la hermeticidad respecto al agua del extremo del escape de la unidad fusible no puede ser garantizada; por lo tanto, como precaución, la unidad fusible no se deberá dejar colgando abierto. Cualquier lluvia o nieve que pudiera entrar podría afectar el revestimiento de material sólido. Es más, al estar almacenado, la unidad fusible deberá ser protegida de la humedad excesiva.
8. **No remueva la unidad fusible de su cartón hasta que se vaya a utilizar**
9. **Maneje las unidades fusibles con cuidado.** No las deje caer o las tire.
10. **No coloque la mano sobre el sello superior de la unidad fusible al manipularla.** Existe la remota posibilidad de que la sección de la unidad fusible que responde a la corriente pueda haberse debilitado en el embarque o en la manipulación. Como resultado, el resorte pretensionado del perno activador pueda ser liberado inesperadamente y llevado a la fuerza a través del sello superior. Utilice los siguientes procedimientos para ensamblar e instalar el montaje.

Las instrucciones a continuación son para el ensamble, la instalación y el mantenimiento de las Unidades Fusibles SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 con capacidades de 34.5, 46 y 69 kV. Cuando vienen equipadas con los accesorios terminales adecuados, las Unidades Fusibles SMD-1A, SMD-2B, SMD-2C y SMD-3 pueden intercambiarse en el mismo tipo de soportes, con excepción de las siguientes circunstancias:

- No se debe instalar una Unidad Fusible SMD-2B, SMD-2C o SMD-3 en un soporte de estilo ángulo recto de una unidad fusible SMD-1A a menos de que el número de catálogo que viene sellado en la placa de datos incluya un suplemento “R”, por ejemplo, el número de catálogo 192006R2.
- No se puede instalar una Unidad Fusible SMD-3 en un soporte estilo horizontal o estilo pedestal de una unidad fusible SMD-1A, SMD-2B o SMD-2C; por otra parte, no se puede instalar una Unidad Fusible SMD-1A, SMD-2B o SMD-2C en un soporte estilo horizontal o estilo pedestal de una unidad Fusible SMD-3.

Dadas las diferencias en las capacidades de interrupción, no se debe intercambiar unidades fusibles de distintos tipos sin antes consultar los requerimientos de la aplicación.

Nota: En abril de 1955 el ensamble del seguro y contacto superior al igual que los accesorios terminales superiores que se utilizan en estos fusibles de potencia fueron rediseñados. Con el propósito de identificar los soportes (o las partes vivas) y los accesorios terminales de las unidades fusibles donde se ve reflejado el cambio antes mencionado, se agregó un suplemento a los números de catálogo correspondientes—por ejemplo, 186924R1.

Es posible que los accesorios terminales cuyo diseño es previo al de abril de 1955 no se acoplen al mejorado diseño del ensamble del seguro y contacto superior. Hablando en términos más específicos, si la pieza de fundición que se monta en el aislador superior tiene una leyenda que dice No. S-60015 or S-60016, no intente utilizar accesorios terminales de la unidad fusible que tengan una pieza de fundición “de nariz” No. S-55979 o S-55562.

El ensamble del seguro y contacto superior de diseño previo, sin embargo, sí se acoplará a los nuevos accesorios terminales superiores.

Como Fijar los Accesorios Terminales de la Unidad Fusible

Estas instrucciones se aplican para fijar los accesorios Terminales de la Unidad Fusible:

PASO 1. Verifique el accesorio terminal superior para asegurarse de que el tubo percutor se deslice libremente. Ver la Figura 1 o Figura 2 según sea el caso. Si el tubo percutor no se desliza libremente, utilice un accesorio terminal superior nuevo.

PASO 2. Retire el ensamble de la tapa (si es que cuenta con uno) del extremo superior de la unidad fusible.

⚠ ADVERTENCIA ⚠

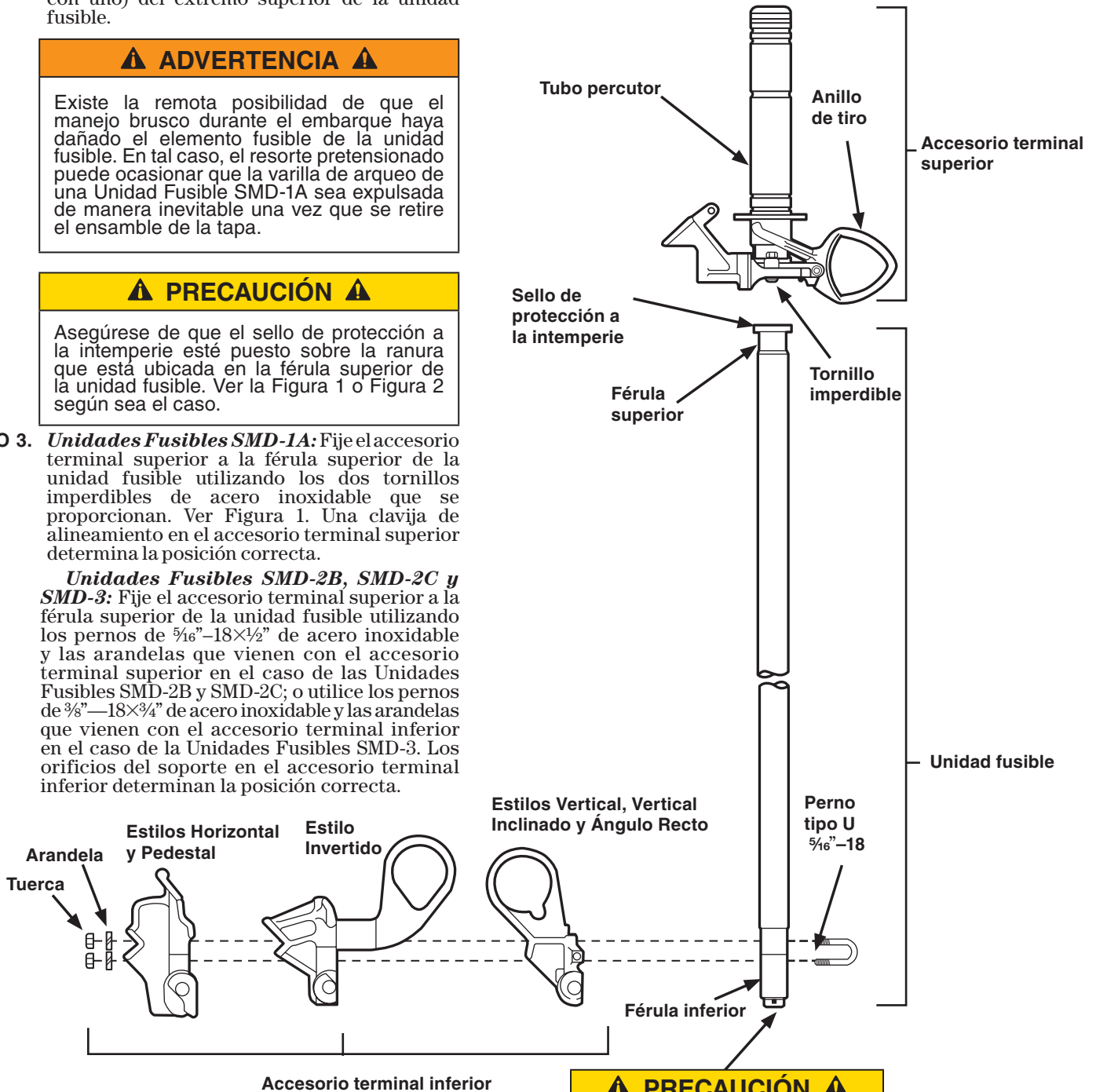
Existe la remota posibilidad de que el manejo brusco durante el embarque haya dañado el elemento fusible de la unidad fusible. En tal caso, el resorte pretensionado puede ocasionar que la varilla de arqueo de una Unidad Fusible SMD-1A sea expulsada de manera inevitable una vez que se retire el ensamble de la tapa.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

Asegúrese de que el sello de protección a la intemperie esté puesto sobre la ranura que está ubicada en la férula superior de la unidad fusible. Ver la Figura 1 o Figura 2 según sea el caso.

PASO 3. Unidades Fusibles SMD-1A: Fije el accesorio terminal superior a la férula superior de la unidad fusible utilizando los dos tornillos imperdibles de acero inoxidable que se proporcionan. Ver Figura 1. Una clavija de alineamiento en el accesorio terminal superior determina la posición correcta.

Unidades Fusibles SMD-2B, SMD-2C y SMD-3: Fije el accesorio terminal superior a la férula superior de la unidad fusible utilizando los pernos de $\frac{5}{16}$ "-18 \times $\frac{1}{2}$ " de acero inoxidable y las arandelas que vienen con el accesorio terminal superior en el caso de las Unidades Fusibles SMD-2B y SMD-2C; o utilice los pernos de $\frac{3}{8}$ "-18 \times $\frac{3}{4}$ " de acero inoxidable y las arandelas que vienen con el accesorio terminal inferior en el caso de la Unidades Fusibles SMD-3. Los orificios del soporte en el accesorio terminal inferior determinan la posición correcta.



⚠ PRECAUCIÓN ⚠

No deje la unidad fusible sobre la tapa de ventilación a la hora de fijar los accesorios terminales de la unidad fusible.

Figura 1. Accesorios terminales para las Unidades Fusibles SMD-1A.

PASO 4. Unidades Fusibles SMD-1A: Fije el accesorio terminal inferior a la férula inferior de la unidad fusible utilizando el perno tipo $\frac{5}{16}$ "-18 de acero inoxidable, las arandelas y las tuercas que se proporcionan. Una clavija de alineamiento en el accesorio terminal inferior determina la posición correcta.

Unidades Fusibles SMD-2B, SMD-2C y SMD-3: Fije el accesorio terminal inferior a la férula inferior de la unidad fusible utilizando el perno tipo $\frac{5}{16}$ "-18 $\times\frac{1}{2}$ " de acero inoxidable y las arandelas que vienen con el accesorio terminal inferior en el caso de las Unidades Fusibles SMD-2B y SMD-2C; o utilice los pernos de $\frac{3}{8}$ "-18 $\times\frac{3}{4}$ " de acero inoxidable y las arandelas que vienen con el accesorio terminal inferior en el caso de la Unidades Fusibles SMD-3. Los orificios del soporte en el accesorio terminal inferior determinan la posición correcta.

PASO 5. Accesorios Terminales de la Unidad Fusible que no se Utilicen: En fábrica, se les aplicó una capa de grasa antioxidante NO-OX-ID® "A Special" (distribuida por Sanchem Incorporated), a las superficies de los contactos conductores de corriente de los accesorios terminales superiores e inferiores. Verifique la presencia de dicha grasa antioxidante y que aún permanezca libre de contaminantes. De ser necesario, limpie las superficies de los contactos con un solvente no tóxico y no inflamable y aplique una capa de grasa NO-OX-ID® "A Special" o una grasa similar antioxidante de relleno metaloideo.

Accesorios Terminales de la Unidad Fusible que se Vuelven a Utilizar: Retire la capa de grasa antioxidante existente y la muga de las superficies de los contactos conductores de corriente de los accesorios terminales superiores e inferiores utilizando un solvente no tóxico y no inflamable. Inspeccione las superficies para asegurarse de que no existan picaduras por corrosión. Si esto ha ocurrido, lime las asperezas, raspe las superficies hasta que estén lisas con un trapo áspero o un cepillo macizo y luego límpielas. Aplique una nueva capa de grasa NO-OX-ID® "A Special" o una grasa similar antioxidante de relleno metaloideo a las superficies de los contactos conductores de corriente. Si alguno de los contactos se ha quemado, dicho contacto al igual que su contacto complementario deberán ser reemplazados.

Como Fijar los Accesorios Terminales de la Unidad Fusible

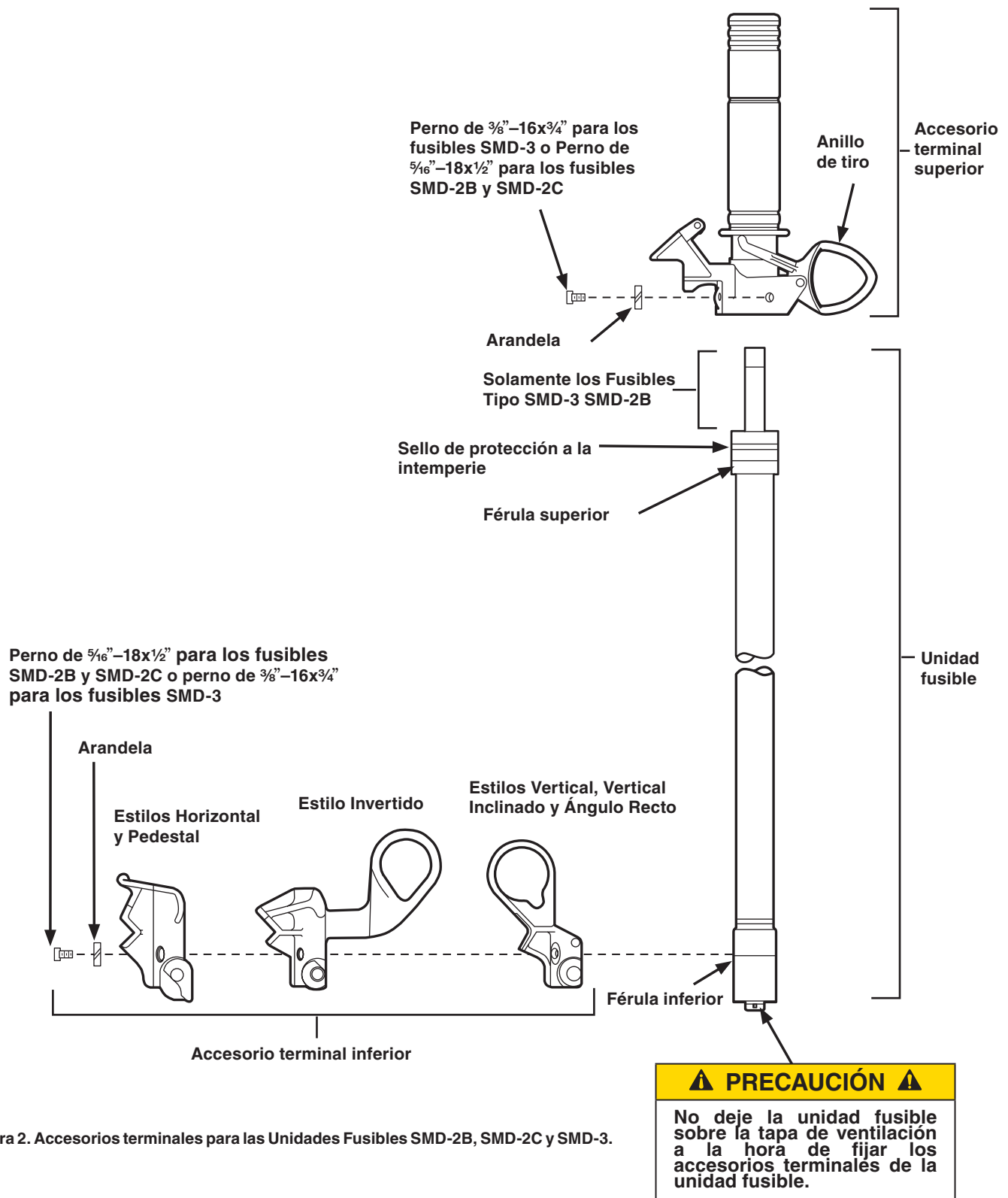


Figura 2. Accesorios terminales para las Unidades Fusibles SMD-2B, SMD-2C y SMD-3.

⚠ PELIGRO ⚠

Antes de instalar o extraer las unidades fusibles, todos los hilos entrantes o salientes a los soportes del fusible *deben* desactivarse y aterrizzarse correctamente.

Todos los ensambles de unidades fusibles a los cuales alude la presente publicación se pueden instalar y retirar a mano.

Como Utilizar el Accesorio del Dado Redondeado

Para instalar la unidad fusible, fije un Dado Redondeado grande de S&C (en el caso de los fusibles SMD-2B, SMD-2C o SMD-3) o un Dado Redondeado chico de S&C (en el caso de los fusibles SMD-1A) a una pértiga universal que sea lo suficientemente corta como para permitir que la unidad fusible pueda manipularse en un posición casi vertical (en ningún caso más de 5° más allá de la vertical). Deslice el dado sobre el tubo percutor de la unidad fusible y levántelo a su lugar correcto en la bisagra del soporte del fusible. Ver Figura 3. Balancee la unidad fusible hasta llegar a la posición de cerrado. Se puede utilizar la pértiga al lado del dado para este propósito, utilizando una extensión que vaya fijada al asta universal para contar con la longitud necesaria. (Para retirar la unidad fusible, lleve a cabo el proceso descrito de manera inversa).

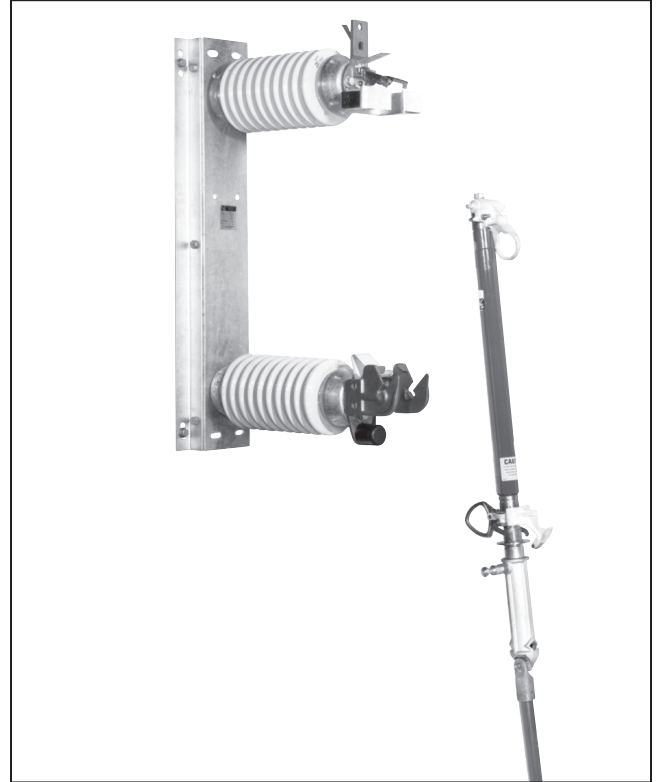


Figura 3. Uso del levitador de fusibles para quitar o reemplazar las unidades fusibles.

⚠ PELIGRO ⚠

Antes de llevar a cabo operaciones de apertura o cierre, todos los hilos entrantes y salientes a los soportes del fusible *deben* desactivarse y aterrizarse correctamente.

Estilos Vertical, Vertical Inclinado, Invertido y Ángulo Recto:

Operación de la pértiga: Las operaciones de apertura y cierre han de llevarse a cabo solamente en los conjuntos de los fusibles que han sido desactivados. El ensamble de la unidad fusible se abre jalando el anillo de tiro hacia abajo, utilizando una pértiga convencional. Se puede bajar con facilidad o dejar que caiga libremente. Para cerrar el ensamble de la unidad fusible, utilice una pértiga convencional para enganchar el anillo de tiro y mover la unidad fusible a una distancia de dos o tres pulgadas del conjunto del contacto de enganche superior y luego moverla rápidamente a la posición de **Cerrado**.

Operación manual: Estos ensambles de unidad fusible se pueden abrir o cerrar de forma manual.

Estilos Horizontal y Tipo Pedestal: El ensamble de la unidad fusible se abre jalando el anillo de tiro de regreso hacia la punta de la bisagra de la unidad fusible. Las operaciones de apertura y cierre se deben realizar de forma manual.

Cuando el fusible está en operación, la unidad fusible que se fundió se balancea hasta llegar a la posición de **Abierto**. Retírela del soporte tal y como se describe en la página 9; quite los accesorios terminales inferiores y superiores de la unidad fusible fundida y fíjelos en una unidad fusible nueva, siguiendo los Pasos 1-5 en las páginas 6 y 7. La unidad fusible fundida no se puede volver a utilizar. Deséchela.

Para cambiar los fusibles fundidos de una manera rápida, puede adquirir accesorios terminales adicionales y fijarlos en las unidades fusibles de repuesto.

Si le resulta práctico, debería tomarse la oportunidad de inspeccionar las superficies de los contactos estacionarios del conjunto del seguro y contacto superior al igual que el conjunto de la bisagra y contacto inferior.

PELIGRO

Todos los hilos entrantes y salientes a los soportes del fusible *deben* desactivarse y aterrizar correctamente antes de inspeccionar las superficies de los contactos estacionarios del ensamble del seguro y contacto superior al igual que el ensamble de la bisagra y contacto inferior.

Retire la capa de grasa antioxidante de las superficies, utilizando un solvente no tóxico y no inflamable. Inspeccione las superficies para ver si existen picaduras por corrosión. Si este es el caso, lime las asperezas, raspe las superficies hasta que queden lisas con un trapo áspero o un cepillo macizo y luego límpielas. Aplique una nueva capa de grasa NO-OX-ID® "A Special" o una grasa similar antioxidante de relleno metaloideo. Si alguno de los contactos se ha quemado, dicho contacto al igual que su contacto complementario deberán ser reemplazados.

Como Corroborar si una Unidad Fusible se ha Fundido

Si la tapa de ventilación del extremo inferior de la unidad fusible está intacta, no debería darse por hecho que la unidad fusible no se fundió. Puede corroborar si una unidad fusible se ha fundido al retirar el accesorio terminal superior de la unidad fusible. Si el resorte impulsor del seguro está extendido más allá del límite de la unidad fusible, entonces el fusible está fundido.

Acabado del Tubo de la Unidad Fusible

Se debe inspeccionar periódicamente el acabado exterior de los portafusibles para revisar que no haya sufrido daños a causa del clima. Si el acabado no es homogéneo o si hay evidencia de raspones profundos, la superficie del portafusible deberá ser restaurada utilizando el equipo de revestimiento para portafusibles disponible. Ver Tabla 1. Este equipo contiene dos componentes: una lata con ½ pinta de Barniz Esmaltado de Poliéster Rojo Claro 13-R-1 y una lata con ½ pinta de Catalizador 13-C-0. También hay disponible una lata con 1 pinta de adelgazador (thinner) que se puede utilizar con este equipo (se ordena por separado).

Antes de restaurar la superficie, lije el acabado viejo con papel de lija No. 1. Luego, deje la superficie completamente lisa con papel de lija No. 0. Quite cualquier exceso de aceite o grasa con un solvente no tóxico y no inflamable y luego deje que se seque. No sumerja la unidad fusible en el solvente.

Mezcle solamente la cantidad de esmalte y de catalizador adecuada en base al número de portafusibles que necesitan revestimiento: ⅓ de pinta de esmalte y ⅓ de pinta de catalizador por cada portafusible. Agregue adelgazador según se necesite. Espere aproximadamente 30 minutos para que los componentes de la pintura reaccionen.

Aplique el recubrimiento al portafusible, ya sea roseándolo o pintándolo con una brocha, teniendo cuidado de no aplicar el recubrimiento a las férulas. Permita que el portafusible se seque al aire por un periodo de cinco horas, luego aplique una segunda capa. Permita que se seque al aire por un periodo de cinco horas después de aplicar la segunda capa. **NO LO SEQUE EN HORNO.**

Deshágase de la mezcla sobrante.

Inspección del Barreno de la Unidad Fusible

Para determinar si las Unidades Fusibles SMD se encuentran en condiciones de operación adecuadas, se debe verificar la condición del barreno de la unidad fusible periódicamente—cada vez que dicho dispositivo protegido sea puesto fuera de servicio para darle mantenimiento. Las Unidades Fusibles SMD-1A, SMD-2B, y SMD-2C pueden ser verificadas fácilmente en campo utilizando el Instrumento de Prueba de Flujo de Aire de S&C. Las Unidades Fusibles SMD-3 no son aptas para ser sometidas a dicha prueba, pero se pueden regresar a S&C para que se lleve a cabo su desarmado e inspección del barreno de la unidad fusible. Ver Tabla 2.

Table 1. Suministros de Mantenimiento

Artículo	Para la Unidad Fusible	Número de Catálogo
Equipo de Recubrimiento para la Unidad Fusible—Media pinta de Barniz Esmaltado de Poliéster Rojo Claro 13-R-1 y media pinta 13-C-0 (basta para aplicar dos capas a cuatro unidades fusibles). Necesita el adelgazador que se lista a continuación	Todas	9900-026
Adelgazador para el equipo anterior—media pinta	Todos	FA-104643

Table 2. Equipo y Servicio de Inspección

Artículo	Para la Unidad Fusible	Número de Catálogo
Instrumento para Pruebas de Flujo de Aire de S&C—Incluye todos los medidores y calibradores necesarios para medir la capacidad de flujo de aire a través de las Unidades Fusibles SMD que apliquen, los adaptadores y mangueras necesarias para adaptar el instrumento a las unidades fusibles, instrucciones de operación completas y una tarjeta plastificada de 8½x11 pulgadas que incluye los valores mínimos recomendados de flujo de aire. No se incluye fuente para la presión de aire.	SMD-1A SMD-2B SMD-2C	4425
La inspección por desarmado del Barreno de la Unidad Fusible se lleva a cabo en S&C	SMD-3	●

● Comuníquese con las Oficina de Ventas de S&C más cercana para que se autorice el regreso de los fusibles.