

Instalação e Operação

Conteúdo

Introdução	2	Precauções de Segurança	6
Qualificação de Pessoal	2	Transporte e Manuseio	7
Leia Essa Folha de Instruções	2	Instalação	8
Preserve Essa Folha de Instruções	2	Montagem da Chave Fusível	8
Aplicação Adequada	2	Instalação do Elo Fusível (Chaves Fusíveis Com uma Haste de Encurtamento de Arco)	9
Garantia	3	Instalação do Elo Fusível (Chaves Fusíveis Sem uma Haste de Encurtamento de Arco)	10
Qualificações de Garantia	3	Instalação e Fechamento do Tubo Fusível	11
Informações de Segurança	4	Abertura da Chave Fusível	12
Entendendo as Mensagens de Alertas de Segurança	4	Operação	13
Seguindo as Instruções de Segurança	4	Operação com a Loadbuster®—A Ferramenta de Abertura sob Carga da S&C	13
Reposição de Instruções e Etiquetas	4		
Localização das Etiquetas de Segurança	5		



Qualificação de Pessoal

ADVERTÊNCIA

Somente pessoal qualificado e com bons conhecimentos em instalação, operação e manutenção de equipamentos elétricos de distribuição aéreos e subterrâneos, e com plena ciência dos riscos envolvidos, pode instalar, operar e realizar manutenção no equipamento coberto por essa publicação. Uma pessoa é considerada qualificada quando possui treinamento e competência em:

- Experiência e técnicas necessárias para distinguir entre partes vivas expostas e partes não-vivas de equipamentos elétricos;
- Experiência e técnicas necessárias para determinar as distâncias de aproximação adequadas relacionadas às tensões às quais o pessoal qualificado fica exposto;
- Uso apropriado de técnicas especiais de precaução, equipamento de proteção individual – EPI, materiais de isolamento e proteção e ferramentas isoladas para o trabalho em, ou próximo de, partes energizadas de equipamentos elétricos.

Essas instruções são destinadas somente para os profissionais habilitados conforme o acima exposto. Elas não são previstas para substituir o treinamento adequado nem a experiência em procedimentos de segurança neste tipo de equipamento.

Leia Essa Folha de Instruções

AVISO

Leia na íntegra e com atenção essa folha de instruções, bem como todo o material incluído no manual de instruções do produto antes de instalar, operar ou realizar manutenção em uma Chave Fusível Tipo XS. Familiarize-se com as Informações de Segurança nas páginas 4 e 5 e com as Precauções de Segurança na página 6. A última versão desta publicação é disponível online em formato pdf em sandc.com/en/contact-us/product-literature/.

Preserve Essa Folha de Instruções

Essa folha de instruções é parte permanente da Chave Fusível Tipo XS. Designe um local para a sua guarda, de onde ela possa ser facilmente recuperada e consultada.

Aplicação Adequada

ADVERTÊNCIA

O equipamento desta publicação é destinado somente para uma aplicação específica. A aplicação deve estar dentro dos regimes informados para o equipamento. Os regimes das Chaves Fusíveis Tipo XS são informados numa tabela no Boletim de Especificações da S&C 351-31P. Os regimes são também encontrados na placa de identificação afixada ao produto.

Garantia

A garantia e/ou as obrigações constantes do boletim de especificações da linha de produtos aplicável, conforme descritas na Folha de Preços 150 da S&C “Condições Padrão de Venda – Compradores Imediatos nos Estados Unidos” (ou Folha de Preços 153, Condições Padrão de Venda – Compradores Imediatos fora dos Estados Unidos), além de qualquer provisão de garantia especial, são exclusivas. As correções realizadas que levem à quebra destas garantias configuram correções exclusivas imediatas levadas a efeito pelo comprador ou usuário final, isentando o vendedor de toda a responsabilidade. Em nenhum caso o vendedor poderá majorar o preço de um produto específico para o comprador imediato ou usuário final, o que dá margem a uma reclamação imediata por parte do comprador imediato ou usuário final. São excluídas todas as outras garantias, expressas ou implícitas, ou surgindo de novas disposições legais, evolução das negociações, uso da marca ou outras. As únicas garantias são aquelas expressas na Folha de Preço 150 (ou Folha de Preços 153), e **NÃO HÁ GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS DE MERCANTILIDADE OU DE ADEQUAÇÃO A UM FIM PARTICULAR. QUALQUER GARANTIA EXPRESSA OU OUTRA OBRIGAÇÃO CONSTANTE DA FOLHA DE PREÇOS 150 (OU FOLHA DE PREÇOS 153) É CONCEDIDA SOMENTE AO COMPRADOR IMEDIATO E AO USUÁRIO FINAL, CONFORME AQUI DEFINIDO. ALÉM DO USUÁRIO FINAL, NENHUM COMPRADOR REMOTO PODE CONFIAR EM QUALQUER AFIRMAÇÃO DE FATOS OU PROMESSAS RELACIONADAS COM AS MERCADORIAS AQUI DESCRITAS, NEM EM QUALQUER DESCRIÇÃO RELACIONADA COM AS MERCADORIAS, OU DE QUALQUER PROMESSA REPARATÓRIA INCLUÍDA NA FOLHA DE PREÇOS 150 (OU FOLHA DE PREÇOS 153).**

Qualificações de Garantia

A garantia padrão contida nas condições standard de venda do vendedor (conforme estabelecida na Folha de Preços 153) não é aplicável a Chaves Fusíveis Tipo XS de distribuição externa quando estas forem instaladas em conjunto com tubos fusíveis ou facas de seccionamento que não sejam de fabricação S&C, bem como não se aplicam a tubos fusíveis e facas de seccionamento produzidas pela S&C e instaladas em chaves fusíveis que não sejam de fabricação S&C.●

● Os tubos fusíveis e as facas de seccionamento de produção atual (identificados pelo suplemento “-R10” no número de catálogo) podem ser instalados em conjunto com Chaves Fusíveis Tipo XS de modelos anteriores. Da mesma forma, os tubos fusíveis e as facas de seccionamento já descontinuados (identificados pelo suplemento “-R9” ou menor no número de catálogo) podem ser instalados em conjunto com Chaves Fusíveis Tipo XS de produção atual. Em qualquer dos casos, os regimes da chave fusível completa devem ser os mesmos do tubo fusível ou da faca de seccionamento.

Entendendo as Mensagens de Alertas de Segurança

Diversas mensagens de alertas de segurança podem ser apresentadas nesta folha de instruções, bem como nas etiquetas e rótulos afixados à Chave Fusível Tipo XS. Familiarize-se com essas mensagens e com a importância das diferentes palavras sinalizadoras:

PERIGO

“PERIGO”, ou “DANGER”, identifica os riscos imediatos e mais sérios que muito provavelmente podem provocar ferimentos pessoais graves ou morte se as instruções não forem seguidas, incluindo as precauções recomendadas.

ADVERTÊNCIA

“ADVERTÊNCIA”, ou “WARNING”, identifica perigo ou práticas inseguras que podem resultar em ferimentos pessoais graves ou morte se as instruções não forem seguidas, incluindo as precauções recomendadas.

CUIDADO

“CUIDADO”, ou “CAUTION”, identifica perigo ou práticas inseguras que podem resultar em ferimentos pessoais leves caso as instruções não forem seguidas, incluindo as precauções recomendadas.

AVISO

“AVISO”, ou “NOTICE”, identifica procedimentos ou requisitos importantes que podem resultar em danos ao produto ou à propriedade se as instruções não forem seguidas.

Seguindo as Instruções de Segurança

Caso alguma parte dessa folha de instruções não estiver suficientemente clara e um suporte se fizer necessário, entre em contato com o representante S&C: Escritório de Vendas ou Distribuidor Autorizado. Os números telefônicos podem ser obtidos do site sandc.com. Ou ligue para o Centro Global de Suporte e Monitoração da S&C no número 1-888-762-1100 (atendimento em inglês). No Brasil, ligue para (41) 3382-6481, em horário comercial.

AVISO

Leia com cuidado e na íntegra esta Folha de Instruções antes de instalar, operar ou realizar manutenção na Chave Fusível Tipo XS da S&C.

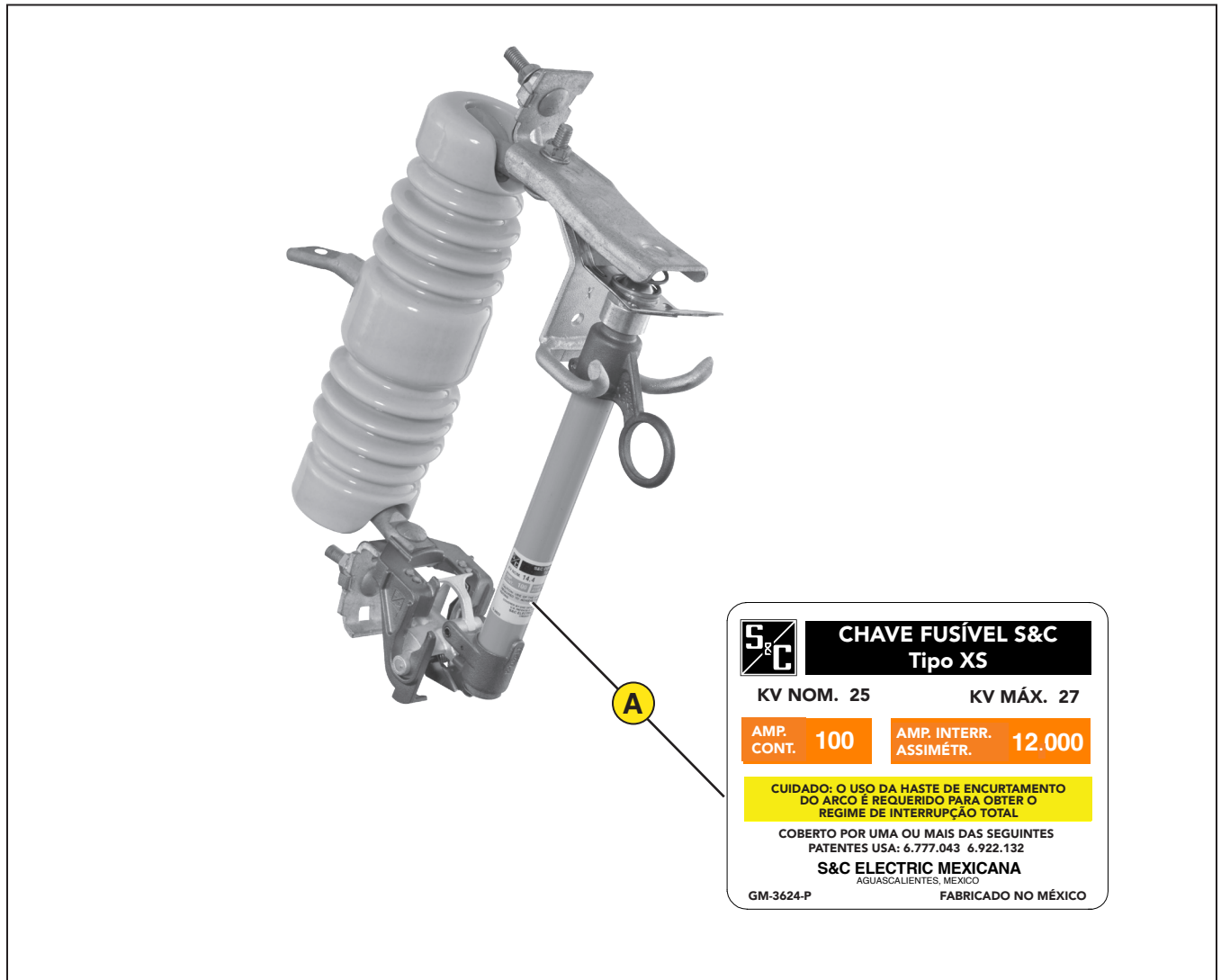


Reposição de Instruções e Etiquetas

Caso necessite de cópias adicionais dessa folha de instruções, entre em contato com o representante S&C: Escritório de Vendas, Distribuidor Autorizado, a Matriz da S&C ou a S&C Electric Canada Ltd.

É muito importante que ocorra a reposição imediata de qualquer etiqueta do equipamento que tenha sido extraviada ou que esteja danificada ou ilegível. As etiquetas de reposição podem ser obtidas através do representante S&C: Escritório de Vendas, Distribuidor Autorizado, a Matriz da S&C ou a S&C Electric Canada Ltd.

Localização das Etiquetas de Segurança



Informação para Novos Pedidos de Etiquetas de Segurança

Localização	Mensagem de Alerta de Segurança	Descrição	Número de Pedido
A	⚠ CUIDADO	O uso da haste de encurtamento do arco é requerido para obter...	GM-3624-P

PERIGO



As Chaves Fusíveis Tipo XS operam com alta tensão. A não-observância às precauções abaixo pode resultar em ferimentos graves ou morte.

Algumas dessas precauções podem diferir das regras e procedimentos operacionais vigentes em sua empresa. Onde houver qualquer discrepância, siga as regras e procedimentos operacionais recomendados pela sua empresa.

- 1. QUALIFICAÇÃO DE PESSOAL.** O acesso a Chaves Fusíveis Tipo XS deve ser restrito somente ao pessoal qualificado. Ver a seção “Qualificação de Pessoal” na página 2.
- 2. PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA.** Sempre siga regras e procedimentos operacionais seguros.
- 3. EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL.** Sempre use equipamento de proteção adequado como luvas de borracha, capachos de borracha, capacetes, óculos de segurança, roupas resistentes a descargas e proteção contra quedas, conforme normas e procedimentos de segurança vigentes.
- 4. ETIQUETAS E RÓTULOS DE SEGURANÇA.** Não remova nem obstrua qualquer etiqueta ou rótulo de “CUIDADO”, “ADVERTÊNCIA”, “PERIGO” ou “AVISO”. Remova uma etiqueta ou um rótulo SOMENTE se houver uma instrução expressa para isso.
- 5. COMPONENTES ENERGIZADOS.** Sempre leve em consideração que todas as partes estão vivas até que todos os procedimentos de desenergização, teste e aterramento tenham sido realizados.
- 6. FERRAMENTAS OPERACIONAIS.** Para fechar uma Chave Fusível Tipo XS, use uma vara de manobra isolada convencional ou uma Vara Universal e extensor de vara da S&C equipada com uma Ferramenta de Mão Talon™ ou um cabeçote de manobra. Para abrir a Chave Fusível Tipo XS, use uma ferramenta Loadbuster®—a Ferramenta de Abertura sob Carga da S&C—acoplada a uma vara de manobra convencional isolada ou uma Vara de Manobra Universal da S&C.
- 7. MANTENHA DISTÂNCIAS ADEQUADAS.** Sempre mantenha distâncias adequadas de componentes energizados.
- 8. OPERAÇÃO.** Não tente abrir uma Chave Fusível Tipo XS para interromper corrente de carga sem usar uma ferramenta de abertura sob carga, como a Loadbuster. As Chaves Fusíveis Tipo XS são projetadas para a proteção de equipamentos e para o seccionamento de equipamentos com falta no sistema. As Chaves Fusíveis Tipo XS não podem proteger pessoas de ferimentos ou de eletrocussão caso haja contato com circuitos ou ferragens energizadas.

Examine todo o fornecimento buscando evidências de danos. Esta inspeção deve ser feita no ato da entrega, logo que possível, preferencialmente antes da remoção da carga do veículo transportador. Confira o conhecimento de embarque para assegurar-se que todos os paletes e/ou volumes estão presentes.

Caso haja algum dano e/ou extravio aparente:

PASSO 1. Notifique imediatamente a transportadora.

PASSO 2. Solicite uma inspeção por parte da transportadora.

PASSO 3. Anote as condições de fornecimento em todas as cópias do documento de recebimento.

PASSO 4. Emita uma queixa por escrito junto à transportadora.

Caso posteriormente seja descoberto um dano:

PASSO 1. Notifique a transportadora dentro de 15 dias do recebimento.

PASSO 2. Solicite uma inspeção por parte da transportadora.

PASSO 3. Emita uma queixa por escrito junto à transportadora.

Notifique também a S&C Electric Company em qualquer caso de extravio e/ou danos.

Montagem da Chave Fusível

ADVERTÊNCIA

Para evitar danos durante o transporte e o manuseio, mantenha a Chave Fusível Tipo XS em sua embalagem até que as condições para instalação estejam estabelecidas. **Se isso não for observado, pode haver operação indevida, formação de arcos ou choques elétricos.**

Siga os passos abaixo para montar a chave fusível:

PASSO 1. Monte a chave fusível em um suporte compatível, como mostrado na Figura 1. Aperte a porca do parafuso francês até um ponto em que ela esteja firme, porém frouxa o suficiente para permitir o pivotamento para ajuste. Observe a posição da arruela de pressão com dentes externos entre o suporte de fixação e a haste no ponto central do isolador da base.

Nota: Um suporte de fixação, adequado para cruzeta, poste ou montagem em parede, é fornecido somente mediante a devida especificação no pedido, pelo acréscimo do sufixo “-B” ou “-C” ao número de catálogo da chave fusível. Ver Boletim de Especificações da S&C 351-31P para mais informações.

PASSO 2. Movimente a chave fusível para uma posição que possibilite a máxima facilidade de operação e dê o aperto final na porca do parafuso francês.

PASSO 3. Faça as conexões elétricas. Quando forem usados condutores de alumínio, limpe-os antes com uma escova de cerdas metálicas e em seguida aplique uma camada de inibidor de oxidação antes de inseri-los nos conectores da chave fusível. Faça o aperto do conector com 27,1 Nm (20 pés-libras força).

O conector de ranhuras paralelas no lado da articulação pode ser instalado com o condutor na posição horizontal (padrão), como mostrado na Figura 2. Ele pode também ser girado em 90° para posicionar o condutor na posição vertical, como mostrado na Figura 3.

Nota: Ver Tabela 2 na página 4 do Boletim de Especificações da S&C 351-31P para informações sobre conectores.

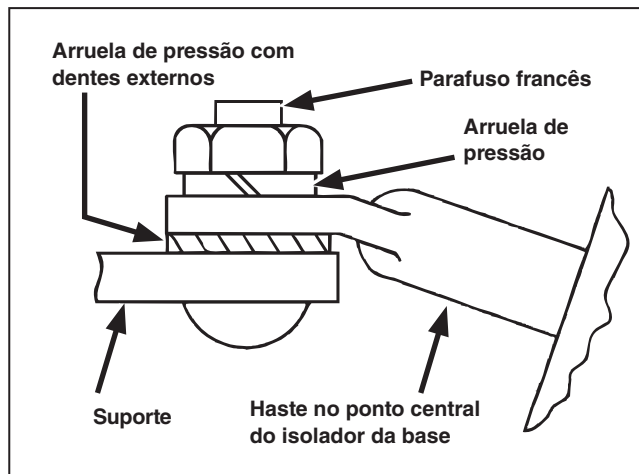


Figura 1. Detalhe da fixação da chave fusível ao suporte.

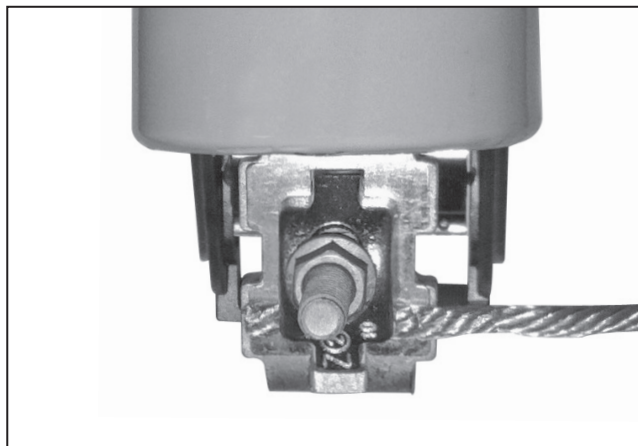


Figura 2. Condutor na posição horizontal.



Figura 3. Condutor na posição vertical.

Instalação do Elo Fusível (Chaves Fusíveis Com uma Haste de Encurtamento de Arco)

Nota: As chaves fusíveis que possuem uma haste de encurtamento de arco requerem a utilização de elos fusíveis de cabeça arredondada removíveis.

Siga os passos seguintes para instalar uma chave fusível dotada de haste para encurtamento do arco:

PASSO 1. Remova e descarte a cabeça de contato (e a arruela, em elos fusíveis que a contenham) e acomode cuidadosamente o cabo.

PASSO 2. Desparafuse a tampa do ferrule superior do tubo fusível e recolha o prolongador para encurtamento de arco (acoplado à tampa).

PASSO 3.

ADVERTÊNCIA

Não use uma tampa padrão no lugar de uma tampa com haste para encurtamento de arco. O uso da haste para encurtamento de arco é necessário para a obtenção da plena capacidade de interrupção. **Falhas no uso da tampa em chaves fusíveis que requerem hastes de encurtamento de arco podem resultar em operação inadequada, formação de arcos ou choques elétricos.**

Aparafuse a haste de encurtamento de arco no elo fusível dê um aperto com as mãos. Em seguida deslize este conjunto, com o cabo primeiramente, para dentro da parte superior do tubo fusível e puxe o cabo pela parte inferior.

PASSO 4. Faça as conexões elétricas. Quando forem usados condutores de alumínio, limpe-os antes com uma escova de cerdas metálicas e em seguida aplique uma camada de inibidor de oxidação antes de inseri-los nos conectores da chave fusível. Faça o aperto do conector com 27,1 Nm (20 pés-libras força).

O conector de ranhuras paralelas no lado da articulação pode ser instalado com o condutor na posição horizontal (padrão), como mostrado na Figura 2 na página 8. Ele pode também ser girado em 90° para posicionar o condutor na posição vertical, como mostrado na Figura 3 na página 8.

Nota: Ver Tabela 2 na página 4 do Boletim de Especificações da S&C 351-31P para informações sobre conectores.

Instalação do Elo Fusível (Chaves Fusíveis Sem uma Haste de Encurtamento de Arco)

Siga os passos seguintes para instalar um elo fusível quando a chave fusível não contar com uma haste de encurtamento de arco:

- PASSO 1.** Aperte com a mão o botão de **Contato** no elo fusível e acomode cuidadosamente o cabo.
- PASSO 2.** Remova a tampa do ferrule superior do conjunto do tubo fusível. Passe o elo fusível, no lado do cabo primeiro, pela parte superior do tubo fusível até que ele saia pela parte inferior.
- PASSO 3.** Recoloque a tampa no ferrule superior do tubo fusível e aperte-a de forma segura com uma ferramenta. Solte a porca de travamento do cabo no munhão. Ver Figura 4.
- PASSO 4.** Pressione a aleta de desconexão rápida (*flipper*) completamente sobre sua articulação até atingir o batente (uma resistência firme é percebida). Ver Figura 4.
- Mantendo a aleta de desconexão rápida nesta posição, passe o cabo pela canaleta da aleta e em volta do pino rosqueado, em sentido horário, como mostrado na Figura 5.
- Mantenha o esticamento no cabo do elo fusível e dê um aperto firme na porca de travamento do cabo, usando uma ferramenta. Não aperte em excesso a porca de travamento do cabo.
- PASSO 5.** Apare o excesso de cabo, deixando-o a cerca de 13 mm ($\frac{1}{2}$ polegada) da porca.

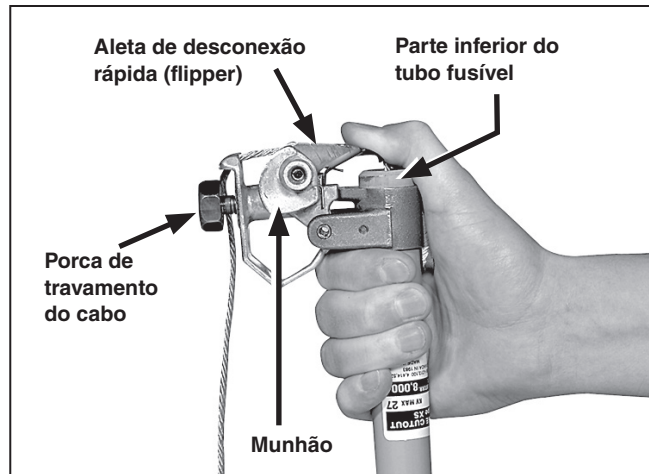


Figura 4. Aleta de desconexão rápida completamente tensionada.

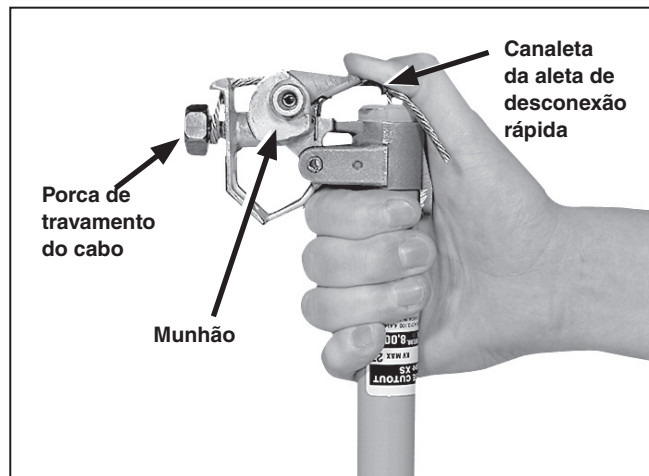


Figura 5. Cabo tensionado em torno da porca

Instalação e Fechamento do Tubo Fusível

⚠️ ADVERTÊNCIA

Durante uma interrupção numa falta podem ser expelidos gases quentes e partículas do elo fusível em alta velocidade. No fechamento de uma chave fusível, toda a equipe de operação deve estar posicionada em pontos que não podem ser alcançados por esses lançamentos. **Falhas na observância dessa precaução podem causar ferimentos graves.**

⚠️ ADVERTÊNCIA

As Chaves Fusíveis Tipo XS são projetadas para proteção de equipamentos. Uma chave fusível não pode proteger pessoas contra ferimentos ou eletrocussão, se houver contato com circuitos ou ferragens energizadas. Ao trabalhar com equipamento energizado, use sempre EPI conforme as regras e procedimentos operacionais de sua empresa. **Falhas em seguir essa advertência podem resultar em ferimentos graves ou morte.**

Siga os passos seguintes para realizar a instalação e o fechamento de um tubo fusível:

- PASSO 1.** Após a instalação do elo fusível da forma já descrita, insira o cabeçote de uma vara de manobra na abertura da peça moldada do munhão. Ou, alternativamente, insira o cabeçote na abertura em forma de buraco de fechadura na peça moldada do munhão.
- PASSO 2.** Leve o tubo fusível até a articulação da chave fusível, como mostrado na Figura 6, e desengate a vara de manobra.
- PASSO 3.** Feche o fusível na base:
- Posicione-se de frente e em alinhamento com a chave fusível. Não opere quando estiver diretamente abaixo da chave fusível. Com uma vara de manobra equipada com uma ferramenta Talon ou um cabeçote de manobra, insira a ponteira no olhal do fusível. Se estiver sendo usada uma vara telescópica, posicione-se a uma distância entre 3,7 e 4,6 metros (12 a 15 pés) do poste.

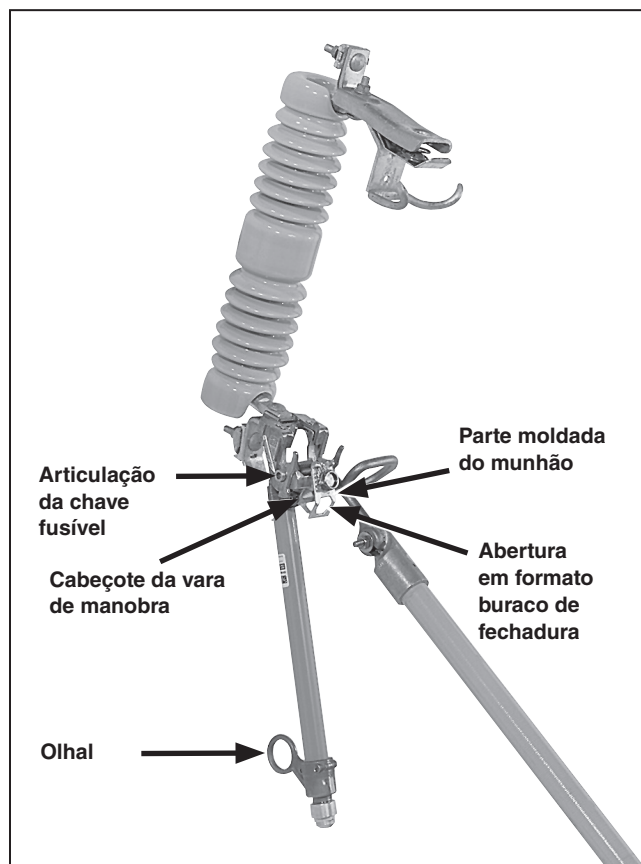


Figura 6. Instalação do tubo fusível.

- (b) Segure a vara de manobra com firmeza e posicione a unidade fusível a aproximadamente 45° da posição totalmente Fechada. Desviando os olhos da chave fusível, empurre o tubo fusível para a posição totalmente fechada com um movimento vigoroso.
- (c) Desengate cuidadosamente a vara de manobra, cuidando para evitar a abertura do tubo fusível.

Abertura do Tubo Fusível

ADVERTÊNCIA

Não tente fazer a abertura de Chaves Fusíveis Tipo XS para interromper correntes de carga sem o uso de uma ferramenta de abertura sob carga, como a Loadbuster—A Ferramenta de Abertura sob Carga da S&C. **Sem a ferramenta adequada, pode ocorrer formação de arcos, incêndio, danos ao equipamento, ferimentos graves ou morte.**

A ferramenta Loadbuster é ideal para uso na abertura de tubos fusíveis em Chaves Fusíveis Tipo XS (ou de outras chaves fusíveis ou seccionadoras preparadas para o uso com a ferramenta Loadbuster). A ferramenta Loadbuster é um método exclusivo da S&C que proporciona capacidade de manobras em circuitos vivos nestes dispositivos de forma conveniente, positiva e de baixo custo. As instruções para uso da ferramenta Loadbuster com Chaves Fusíveis Tipo XS são encontradas na seção “Operação com a Loadbuster®—A Ferramenta de Abertura sob Carga da S&C” na página 13.

Após uma operação de abertura usando a ferramenta Loadbuster, o tubo fusível pode ser retirado da articulação da chave fusível usando uma vara de manobra universal equipada com um acessório adequado de manipulação de fusíveis, como uma ferramenta de mão Talon ou um cabeçote de distribuição. Ver Figura 6 na página 11.

ADVERTÊNCIA

Um tubo fusível não deve ser deixado na posição Aberta por um longo período de tempo. A água pode danificar o revestimento do tubo. **A energização de unidades danificadas pode causar ferimentos graves, incêndio ou danos ao equipamento ou à propriedade.**

Operação com a Loadbuster®—A Ferramenta de Abertura sob Carga da S&C

Siga os passos seguintes para operação com uma ferramenta Loadbuster:

- PASSO 1.** Confira o rearme correto da ferramenta Loadbuster esticando-a com as mãos por cerca de 76 milímetros (3 polegadas). Ao longo desta ação, deve ser percebida uma resistência progressiva da mola.
- PASSO 2.** Faça o acoplamento da ferramenta Loadbuster de forma alinhada pela parte frontal da chave fusível e engate a âncora, localizada na parte superior da ferramenta Loadbuster, sobre o gancho de acoplamento, no lado mais distante da chave fusível. Ver Figura 7.
- PASSO 3.** Empurre a ferramenta Loadbuster com movimentos de giro na direção do tubo fusível e passe o gancho da ferramenta Loadbuster pelo olhal do tubo fusível. A trava do olhal deflexiona e, com a entrada completa no olhal, ocorre um efeito de mola, retendo a ferramenta Loadbuster no olhal. A ferramenta Loadbuster está agora conectada através do contato superior da chave fusível.
- PASSO 4.** Para realizar uma abertura no circuito, opere a ferramenta Loadbuster puxando-a de forma firme e constante até que ela esteja estendida em seu comprimento máximo. Ver Figura 8. Evite movimentos bruscos e hesitantes. A trava de rearme mantém a condição aberta. Geralmente, não há qualquer indicação da interrupção do circuito, porém pode ser notado um centelhamento devido à manobra no gancho do olhal e na âncora, particularmente quando estiverem sendo interrompidas correntes de carga próximas ao regime máximo da ferramenta. O único som percebido é o do gatilho da ferramenta Loadbuster.
- PASSO 5.** Para desengatar a ferramenta Loadbuster após a interrupção do circuito, primeiro levante-a levemente e em seguida desengate a âncora do gancho de acoplamento.

⚠ ADVERTÊNCIA

O manuseio impróprio da ferramenta Loadbuster pode diminuir o gap em aberto a um ponto em que podem ocorrer centelhamentos. **Isso pode resultar em formação de arcos, incêndio, ferimentos graves ou morte.**

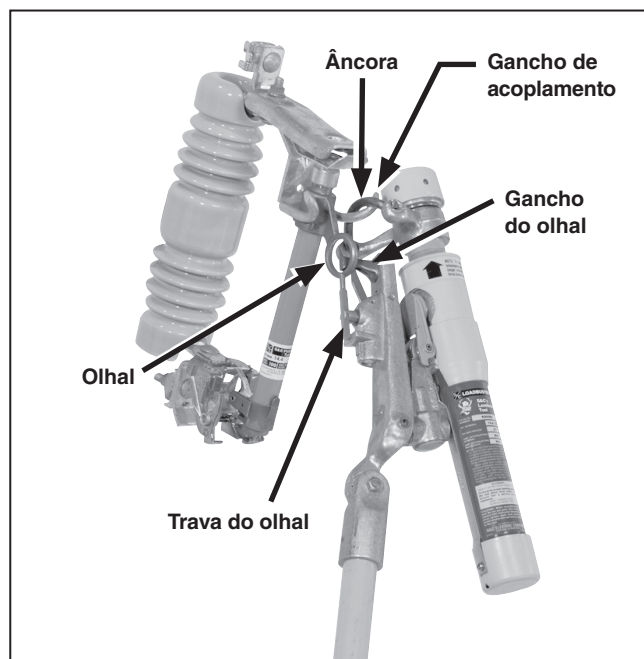


Figura 7. Ferramenta Loadbuster conectada a uma Chave Fusível Tipo XS da S&C, distribuição externa.

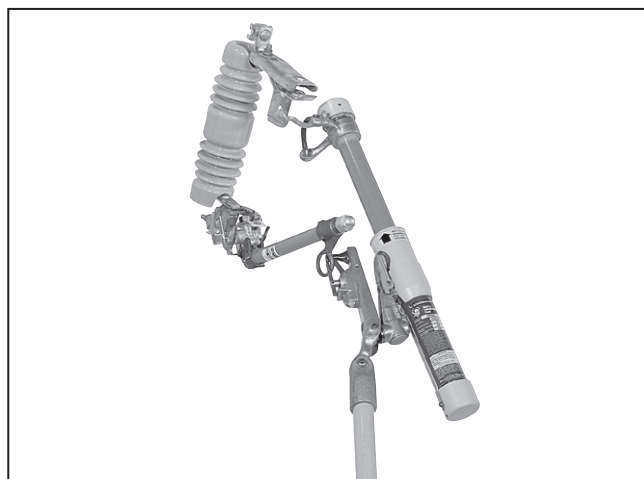


Figura 8. Ferramenta Loadbuster na posição aberta.

Traga o tubo fusível em direção à sua posição totalmente **Aberta**, como mostrado na Figura 9. Em seguida remova a ferramenta Loadbuster do olhal girando a vara de manobra. Isso deve defletir a trava do olhal para a liberação. Devido ao tubo fusível ir para a posição totalmente aberta devido à gravidade, pode ser preferível remover a ferramenta Loadbuster por meio de uma “rolagem” simultânea do gancho de fixação e do olhal, simplesmente fazendo um giro na vara depois que a ferramenta Loadbuster realizou o trip e está completamente estendida. Para que esta operação seja realizada de forma fácil e suave, gire a ferramenta Loadbuster sempre realizando um movimento para cima.

PASSO 6. Para rearmar a ferramenta Loadbuster para a próxima operação, segure-a como mostrado na Figura 10. Estenda ligeiramente a ferramenta e levante a trava de rearme com o dedo polegar. Com a trava para cima, estique a ferramenta completamente para que o gatilho se rearme. Recolha o tubo telescópico até que a parte pintada na cor laranja do conjunto do tubo central não seja mais visível. Confira se o rearme foi realizado adequadamente estendendo a ferramenta por cerca de 76 mm (3 polegadas). Ao longo deste percurso, deve ser sentida uma resistência progressiva da mola.

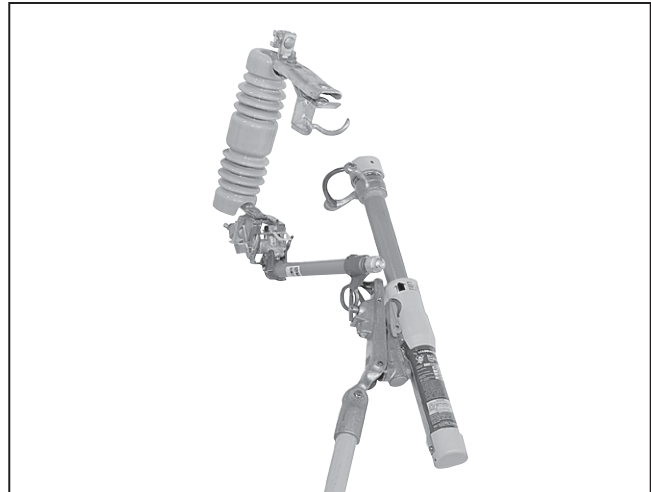


Figura 9. Desacoplamento da ferramenta Loadbuster da chave fusível.

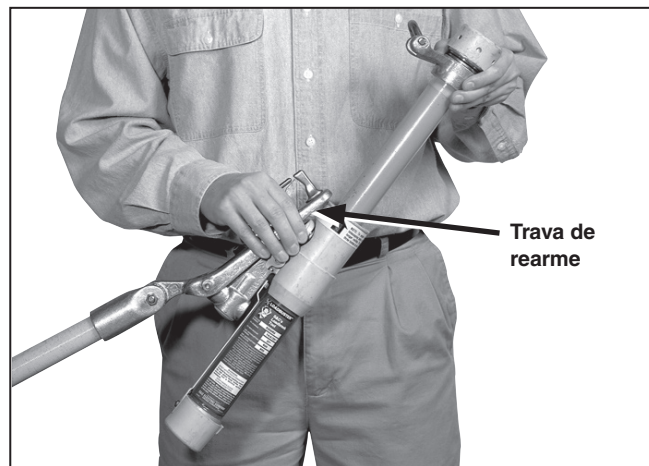


Figura 10. Rearme da ferramenta Loadbuster.