

Especificaciones

Condiciones de Venta

ESTÁNDAR: Se aplican las condiciones de venta estándar del vendedor establecidas en la Hoja de Precios 150 para ventas en los Estados Unidos (Hoja de precios 153 para ventas fuera de los Estados Unidos).

ESPECIAL PARA ESTE PRODUCTO:

INCLUSIONES: El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es ideal para proteger el lado primario y secundario de los transformadores de distribución aérea monofásicos de 15 kVA a 167 kVA con tensiones primarias de 7.2 kV a 9.0 kV (tensión de línea a neutro en sistemas de 12.47 a 15.5 kV).

Hay dos modelos disponibles del interruptor VacuFuse II, con y sin comprobación de fallas. Ambos modelos protegen de las fallas a los transformadores aéreos monofásicos de distribución. En el caso de los modelos de comprobación de fallas, si la falla es temporal, restablecerán la alimentación después de su disparo inicial. Para fallas persistentes, realizarán un segundo disparo y luego el interruptor caerá y abrirá con el interruptor en vacío abierto. Los modelos sin comprobación de fallas se comportarán más como un fusible y caerán y abrirán después de detectar e interrumpir una

falla. Encontrará más detalles sobre la secuencia de operación en la página 2.

Para cada tensión nominal, existen tamaños para alojar montajes de cortacircuitos de 110 kV de NBAI y de 150 kV de NBAI.

Este Interruptor de Restablecimiento, monofásico, autoalimentado, controlado por microprocesador, está disponible para instalaciones nuevas, o se puede adaptar a un Montaje de Cortacircuitos Fusibles Tipo XS de producción actual compatible (“-R10” o “-R11”).

Están disponibles las curvas características de tiempo-corriente (TCC) “K,” “KS,” “T,” “TXP,” “ST,” “QR,” “NK,” y “DE” programadas desde fábrica. Se puede seleccionar una curva por dispositivo y los ajustes se configuran de forma permanente en fábrica. Ver la Tabla 1 en la página 2 para ver las curvas TCC disponibles.

Las curvas de Velocidad TXP de S&C para el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II están diseñadas específicamente para transformadores de 15 kVA a 167 kVA que cumplen con IEEE C57.12.20, “Estándar IEEE para Transformadores de Distribución de Tipo Aéreo de 500 kVA y más Pequeños”.



Tabla 1. Velocidades de la Curva de Protección

Velocidad TXP	Velocidad "K"	Velocidad "T"	Velocidad "KS"	Velocidad "ST" ^①	Velocidad "QR" ^②	Velocidad "NK" ^③	Velocidad "DE" ^④
2TXP	2K	2T	2KS	2ST	2QR	2NK	2DE
3TXP	3K	3T	3KS	3ST	3QR	3NK	3DE
●	●	●	●	●	●	●	4DE
5TXP	5K	5T	5KS	5ST	5QR	5NK	5DE
6TXP	6K	6T	●	●	●	●	●
7TXP	●	●	7KS	7ST	7QR	●	7DE
8TXP	8K	8T	●	●	8QR	8NK	●
10TXP	10K	10T	10KS	10ST	10QR	10NK	10DE
12TXP	12K	12T	●	●	●	●	●
15TXP	15K	15T	15KS	15ST	15QR	15NK	15DE
20TXP	20K	20T	20KS	20ST	20QR	20NK	20DE

① Las curvas TCC ST emulan los Eslabones Fusibles Positrol® de velocidad Estándar de S&C con elementos de tiempo definido.

② Las curvas TCC QR emulan la velocidad QR de los Eslabones Fusibles Positrol de S&C con elementos de tiempo definido.

③ Las curvas TCC de NK emulan a los Eslabones Fusibles Kearney™ de la serie N-Speed (Tipo 200™) de Cooper Power™, fabricados por Eaton Corporation, con elementos de tiempo definido.

④ Las curvas TCC DE emulan los Eslabones Fusibles Edison™ de la serie D-Speed de Cooper Power™, fabricados por Eaton Corporation, con elementos de tiempo definido.

● No disponible.

El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II viene configurado permanentemente desde fábrica con los siguientes parámetros:

Tiempo de cierre: 45 ± 10 segundos

Tiempo de reconexión (intervalo abierto): 45 ± 10 segundos

Tiempo de Reinicio Curvas TCC: 100 milisegundos

El tiempo de protección del restablecimiento de la secuencia, sólo es necesaria en los modelos con comprobación de fallas, de 30 segundos a 15 minutos, es un valor seleccionado por el usuario que se configurará en la fábrica. Esta es la ventana de tiempo que comienza a transcurrir después de que la unidad opere. Cualquier falla adicional dentro de esta ventana hará que la unidad se desconecte. Después de que haya transcurrido esta ventana de tiempo, cualquier falla subsiguiente será cronometrada como si fuera una falla nueva.

El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II viene listo para instalar, agilizando el proceso de puesta en marcha y reduciendo la cantidad de entrenamiento requerido para el personal de líneas. El interruptor de Restablecimiento se desconecta al final de su secuencia de operación y muestra un indicador de posición brillante muy visible en su base: verde para abierto y rojo para

cerrado (Los indicadores de colores invertidos están disponibles Tabla 8 en la página 10).

La palanca de operación manual y el anillo de tiro proporcionan un medio conveniente para añadir una etiqueta al Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II. Fijar una etiqueta a éste en uno de estos lugares no lo bloquea.

NOTAS OPERACIONALES: Si el transformador debe ser aislado para mantenimiento, la cámara interruptiva de vacío puede ser abierta utilizando la palanca de operación manual. La palanca de operación manual también se puede operar desde el piso usando una Herramienta de Manipulación Talon™ o una punta de distribución añadida a una pértiga extensible. Después de que la cámara interruptiva de vacío ha sido abierta, éste caerá y se abrirá automáticamente 1 minuto después de alcanzar la carga completa, creando un espacio abierto visible. Si se requiere, también se puede usar La Herramienta Rompecarga Loadbuster® de S&C.

El interruptor de Restablecimiento VacuFuse II debe estar desconectado del montaje en cortacircuito para ser considerado como abierto. El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es diferente de otros dispositivos montados en cortacircuitos, incluido el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse. El interruptor

VacuFuse II tiene una fuente de alimentación de recolección de tensión que permite que pase hasta 1 mA de corriente a través del dispositivo, incluso cuando el interruptor al vacío está abierto. No considerar la corriente a través del dispositivo cuando el interruptor de vacío está abierto, puede producir lesiones graves o la muerte.

Se debe prestar especial atención a cómo se comporta el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II cuando se cierra, según la posición de la palanca de operación manual.

En condiciones normales, un LED blanco situado en la tapa del interruptor empezará a parpadear una vez por segundo en cuanto el interruptor VacuFuse II se cierre en el montaje del cortacircuito, y haya entre 7.2 kV y 9.0 kV de tensión en el montaje del cortacircuito.

Cuando se cumplen estas condiciones y el interruptor VacuFuse II se cierra en su montaje con la palanca en la posición de **Up (Arriba)**, el interruptor cerrará automáticamente su interruptor de vacío después de 45 segundos.

Cuando se cumplen las condiciones normales y el interruptor VacuFuse II se cierra en su montaje con la palanca en la posición de **Down (Abajo)**, el interruptor se cargará durante 45 ± 10 segundos. En este momento, el LED READY TO CLOSE (LED LISTO PARA CERRAR) se iluminará en modo **Steady (Fijo)**, indicando que el interruptor está completamente cargado y listo para cerrar. Si no se realiza ninguna acción, el interruptor caerá abierto 1 minuto ± 10 segundos después de que se ilumine el LED LISTO PARA CERRAR.

Para permitir el cierre de la cámara interruptiva al vacío cuando se empuja el interruptor en el montaje

con la palanca de operación manual en la posición de **Down (Abajo)**, la palanca de operación manual debe ser empujada hacia arriba a la posición de **Up (Arriba)** dentro de 1 minuto después de que se encienda el LED LISTO PARA CERRAR.

Si el montaje del cortacircuito no tiene tensión, el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II permanecerá en el montaje del cortacircuito hasta que haya suficiente tensión. En ese momento, responderá a la posición de la palanca de operación manual. Si la palanca está en la posición **Up (Arriba)**, el interruptor cerrará el interruptor al vacío después de 45 ± 10 segundos. Si la palanca está en posición **Down (Abajo)**, el interruptor se cargará durante 45 ± 10 segundos y se desconectará 1 minuto después.

Cuando se suministran completos con un montaje en cortacircuito, los modelos de Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II para instalación nueva incluyen dos conectores de ranura paralela que se adaptan a cobre o aluminio No. 6 sólido (13.3 mm^2) hasta No. 2 trenzado (35 mm^2) en una ranura, y de cobre o aluminio trenzado No. 2 sólido (35 mm^2) hasta 250 kcmil (126.7 mm^2) o 4/0 ASCR (120 mm^2) en la otra ranura.

El Interruptor de Restablecimiento está fabricado de conformidad con un sistema de calidad certificado ISO 9001:2000.

NOTAS DE APLICACIÓN: El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II únicamente se puede aplicar a transformadores de distribución aérea monofásicos en montajes de cortacircuito con tensión primaria de 7.2 kV a 9.0 kV (la correspondiente tensión de línea a neutro de los transformadores monofásicos en sistemas de 12.47 a 15.5 kV).

Anatomía de un Número de Catálogo del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II

Ejemplo de Número de Catálogo Base:

421110-X es una unidad de prueba de fallas con una tensión máxima de 9 kV, dimensionada para un montaje de cortacircuito de 15 kV incluido con el envío y programada con una curva TCC de 10TXP.

Ejemplo de Características Opcionales: Si el tiempo restablecimiento de la secuencia debe ser 900 s, 60 Hz, el montaje de cortacircuito debe tener una ménsula de montaje extendida en polímero de S&C con conectores de ranuras paralelas de diseño estándar sin partes separadas. El número de cadena de sufijo es "-F6R9B."

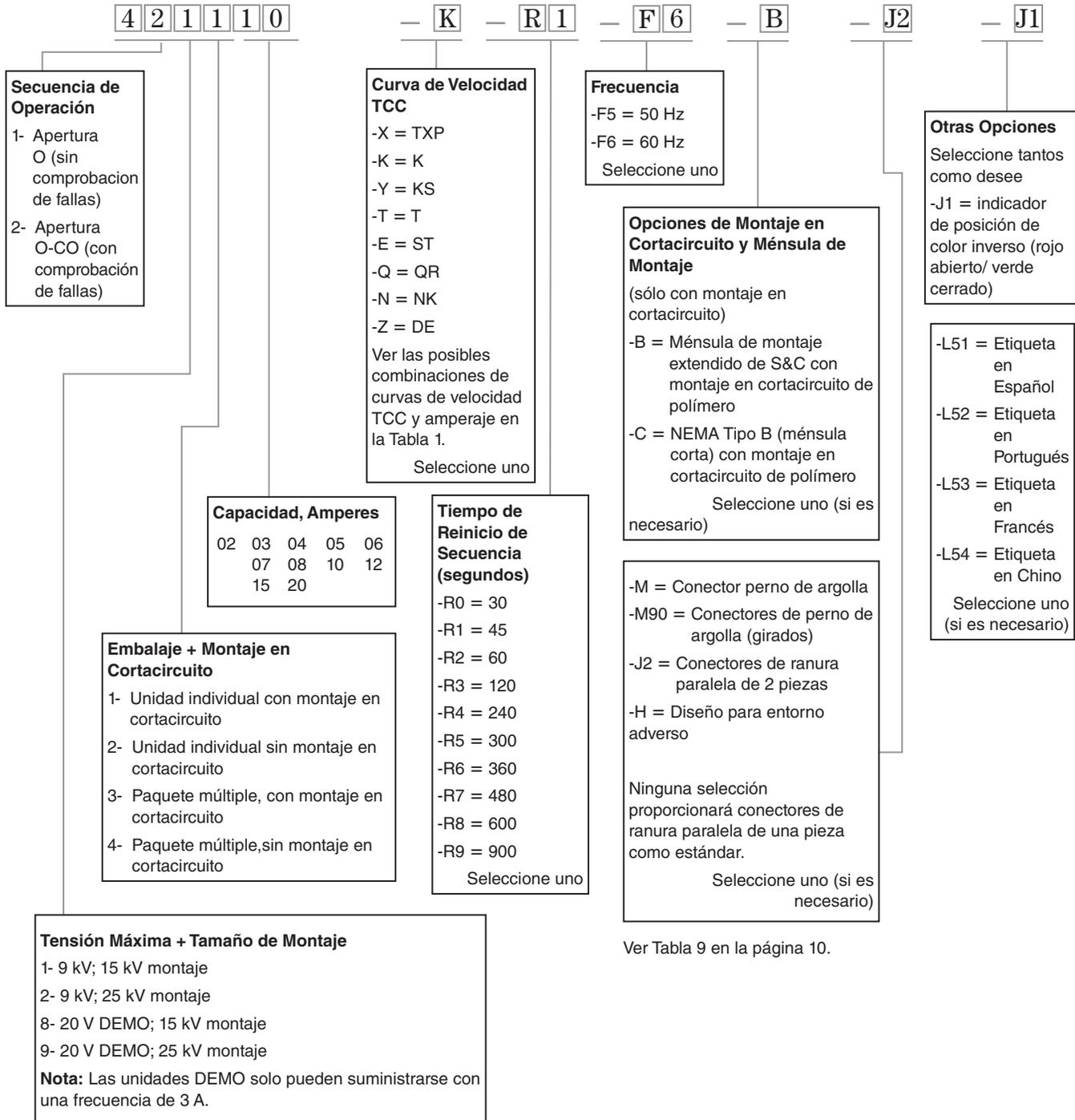


Tabla 2. Curva de Velocidad TXP de S&C Dimensionada por la Tensión Primaria del Transformador y Tamaño de KVA del Transformador

kVA	Tensiones Primarias del Transformador (kV)					
	7.2	7.62	7.97	8.31	8.66	8.9
15	2	2	2	2	2	2
20	3	3	3	2	2	2
25	3	3	3	3	3	3
37.5	5	5	5	5	5	5
50	7	7	6	6	6	6
67	10	10	8	8	8	7
75	10	10	10	10	10	8
100	15	15	15	12	12	12
125	20	20	20	15	15	15
150	20	20	20	20	20	20
167					20	20

Cómo Ordenar un Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II

Las curvas TCC del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II se pueden seleccionar para un transformador nuevo o para reemplazar los fusibles existentes. Si los procedimientos operativos de su empresa permiten seleccionar una nueva curva TCC, considerar seleccionar la curva de Velocidad TXP de S&C, dimensionada utilizando la tensión primaria del transformador y las capacidades en kVA de la Tabla 2 en la página 5.

Cada tamaño de Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II viene con una etiqueta codificada por colores que muestra la clasificación de amperes de la curva TCC y coincide con los colores representados en la Tabla 2 en la página 5.

Complete los siguientes pasos para pedir un Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II:

PASO 1. Obtenga el número de catálogo del interruptor VacuFuse II deseado de la Tabla 3 en la página 7 (para modelos con prueba de fallas) o la Tabla 4 en la página 8 (para modelos sin prueba de fallas).

Número de Catálogo:

PASO 2. Obtenga la capacidad de amperes deseada y la velocidad de TCC de la Tabla 5 en la página 9. La clasificación de amperes se convierte en los dígitos 5 y 6 del número de catálogo base, y el sufijo TCC sigue al número de catálogo base. Tenga en cuenta que las unidades DEMO solo están disponibles con capacidades de 3 amperes.

Capacidad de Amperes y TCC:

PASO 3. Para los modelos de prueba de fallas, obtenga las letras del sufijo para el tiempo de restablecimiento de la secuencia de protección deseada de la Tabla 6 en la página 9.

Sufijo(s):

PASO 4. Seleccione la frecuencia del sistema de la Tabla 7 en la página 9.

Sufijos:

PASO 5. Seleccione entre las características opcionales deseadas de la Tabla 8 en la página 10.

Sufijo(s):

PASO 6. Cuando realice el pedido con un montaje en cortacircuitos, añada las opciones de montaje en cortacircuitos y conector que desee de la Tabla 9 en la página 10. Añada estos sufijos de número de catálogo al número de catálogo seleccionado en el Paso 1.

Sufijo(s):

PASO 7. Obtenga los números de catálogo de las herramientas de manipulación deseadas de la Tabla 10 en la página 10 y pídalos como elementos de línea separados.

Número de Catálogo:

Ejemplo: Para un Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II con comprobación de fallas en un solo paquete con montaje de cortacircuitos incluido, dimensionado para un montaje de cortacircuitos de 15 kV, un voltaje máximo de 9.0 kV, con una curva TCC de 15T, para aplicación en sistemas de 60 Hz y con un tiempo de restablecimiento de secuencia de 45 segundos, el número de catálogo sería:

Número de Catálogo:

Tabla 3. Prueba de Fallas del Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II^①

Paquete + Montaje Incluido	Tamaño del Montaje de los Cortacircuitos, kV	Capacidad			Número de Catálogo Base ^③
		Tensión, kV		Interr., Sim. A	
		Fase a Neutro	NBAI ^②		
Paquete individual con montaje	15●	7.2–9.0	110	6300	4211xx
	25■		150	6300	4221xx
Paquete individual sin montaje	15	7.2–9.0	110	6300	4212xx
	25		125/150▲	6300	4222xx
Paquete múltiple con montajes ^④	15●	7.2–9.0	110	6300	4213xx
	25■		150	6300	4223xx
Paquete múltiple sin montajes ^⑤	15	7.2–9.0	110	6300	4214xx
	25		125/150▲	6300	4224xx

① Los interruptores VacuFuse II de esta tabla tienen una secuencia de operación de **Apertura O-CO**.

② El NBAI se obtiene con el interruptor VacuFuse II caído y abierto.

③ “xx” representa el amperaje deseado; seleccione el amperaje y el sufijo de las TCC de la Tabla 5 en la página 9.

④ Los números de catálogo de paquetes múltiples con montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de pedido de 12 unidades.

⑤ Los números de catálogo de paquetes múltiples sin montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de 36 unidades.

● Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 15 kV son el número de catálogo 89811R10-P-D.

■ Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 25 kV tienen el número de catálogo 89802R10-P-D.

▲ El NBAI depende del montaje del cortacircuito en el que se instala el Interrupor VacuFuse II.

Interrupor de Restablecimiento VacuFuse® II

Tabla 4. Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II sin Prueba de Fallas^①

Paquete + Montaje Incluido	Tamaño del Montaje de los Cortacircuitos, kV	Capacidad			Número de Catálogo Base ^③
		Tensión, kV		Interr., Sim. A	
		Fase a Neutro	NBAI ^②		
Paquete individual con montaje	15●	7.2–9.0	110	6300	4111xx
	25■		150	6300	4121xx
Paquete individual sin montaje	15	7.2–9.0	110	6300	4112xx
	25		125/150▲	6300	4122xx
Paquete múltiple con montajes ^④	15●	7.2–9.0	110	6300	4113xx
	25■		150	6300	4123xx
Paquete múltiple sin montajes ^⑤	15	7.2–9.0	110	6300	4114xx
	25		125/150▲	6300	4124xx

① Los interruptores VacuFuse II de esta tabla tienen una secuencia de operación de **Apertura O**.

② El NBAI se obtiene con el interruptor VacuFuse II caído y abierto.

③ “xx” representa el amperaje deseado; seleccione el amperaje y el sufijo de las TCC de la Tabla 5 en la página 9.

④ Los números de catálogo de paquetes múltiples con montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de pedido de 12 unidades.

⑤ Los números de catálogo de paquetes múltiples sin montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de 36 unidades.

● Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 15 kV son el número de catálogo 89811R10-P-D.

■ Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 25 kV tienen el número de catálogo 89802R10-P-D.

▲ El NBAI depende del montaje del cortacircuito en el que se instala el Interrupor VacuFuse II.

Tabla 5. Capacidad de Amperaje y Opciones de Curvas de Velocidad TCC para los Interruptores de Restablecimiento VacuFuse II—Por Especificar

Capacidad de Amperes	Número de Catálogo Dígitos 5 y 6 y Sufijos de Velocidad TCC							
	Velocidad TXP	Velocidad K	Velocidad T	Velocidad KS	Velocidad ST	Velocidad QR	Velocidad NK	Velocidad DE
2	02-X	02-K	02-T	02-Y	02-E	02-Q	02-N	02-Z
3	03-X	03-K	03-T	03-Y	03-E	03-Q	03-N	03-Z
4	●	●	●	●	●	●	●	04-Z
5	05-X	05-K	05-T	05-Y	05-E	05-Q	05-N	05-Z
6	06-X	06-K	06-T	●	●	●	●	●
7	07-X	●	●	07-Y	07-E	07-Q	●	07-Z
8	08-X	08-K	08-T	●	●	08-Q	08-N	●
10	10-X	10-K	10-T	10-Y	10-E	10-Q	10-N	10-Z
12	12-X	12-K	12-T	●	●	●	●	●
15	15-X	15-K	15-T	15-Y	15-E	15-Q	15-N	15-Z
20	20-X	20-K	20-T	20-Y	20-E	20-Q	20-N	20-Z

● No disponible.

Tabla 6. Tiempo de Restablecimiento de la Secuencia de Protección—Por Especificar para Modelos de Comprobación de Fallas^①

Tiempo de Restablecimiento de la Secuencia, segundos	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
30	-R0
45	-R1
60	-R2
120	-R3
240	-R4
300	-R5
360	-R6
480	-R7
600	-R8
900	-R9

① Si el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse permanece cerrado después de interrumpir la corriente de falla, y no ocurre ningún evento de falla subsecuente dentro de este ajuste de tiempo, el interruptor se reprogramará a su ajuste de curva TCC inicial. Si ocurre otro evento de falla durante este tiempo, el interruptor disparará, se bloqueará y caerá abierto.

Tabla 7. Frecuencia del Sistema—Por Especificar

Artículo	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Para aplicación en los sistemas de 50 Hz	-F5
Para aplicación en los sistemas de 60 Hz	-F6

Interruptor de Restablecimiento VacuFuse® II

Tabla 8. Opciones de Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II

Artículo		Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Indicador de posición de color invertido (rojo abierto/verde cerrado)		-J1
Etiqueta de Peligro en otros idiomas	Español	-L51
	Portugués	-L52
	Francés	-L53
	Chino	-L54

Tabla 9. Opciones de Ménsula de Montaje y Montaje en Cortacircuito^{①②}

Artículo				Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Ménsula de montaje extendida de S&C con montaje de cortacircuito de polímero, para montaje en cruceta, poste o pared				-B
Ménsula de montaje NEMA Tipo B con montaje de cortacircuito de polímero, para montaje en cruceta				-C
Diseño para entorno adverso. Todos los componentes y herrajes de acero galvanizado se reemplazaron con acero inoxidable para brindar una mayor resistencia a la corrosión en entornos costeros o de alta contaminación				-H
Artículo	Adaptación de Conductores		Posición	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
	Cantidad	Tamaño y Material		
Conector perno de argolla	Uno	Cobre o aluminio No. 8 sólido (10 mm ²) hasta 250 kcmil (126.7 mm ²) trenzado, o 4/0 ASCR (120 mm ²)	Orientación estándar	-M
Conector perno de argolla (girado)	Uno	Cobre o aluminio No. 8 sólido (10 mm ²) hasta 250 kcmil (126.7 mm ²) trenzado, o 4/0 ASCR (120 mm ²)	90 grados	-M90
Conectores de ranura paralela	Dos	Cobre o aluminio No. 6 sólido (16 mm ²) hasta No. 2 trenzado (35 mm ²) en una ranura; cobre o aluminio; No. 2 sólido (35 mm ²) hasta 250 kcmil (126.7 mm ²) trenzado o 4/0 ASCR (120 mm ²) en la otra ranura. Diseño de dos piezas	Orientación estándar	-J2

① Únicamente utilizadas cuando el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II está siendo ordenado para una instalación nueva con montaje en cortacircuito incluido.

② Dos conectores de ranuras paralelas de orientación estándar, diseño sin partes separadas, que admiten cobre o aluminio No. 6 sólido (16 mm²) en una ranura, y cobre o aluminio No. 2 sólido (35 mm²) en una ranura, y cobre o aluminio No. 2 sólido (35 mm²) a 250 kcmil (126.7 mm²) trenzado o 4/0 ASCR (120 mm²) en la otra ranura, se ofrece como estándar cuando se ordena un interruptor VacuFuse II con un montaje en cortacircuito.

Tabla 10. Herramientas de Manipulación Recomendadas—Para Todos los Modelos de Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II

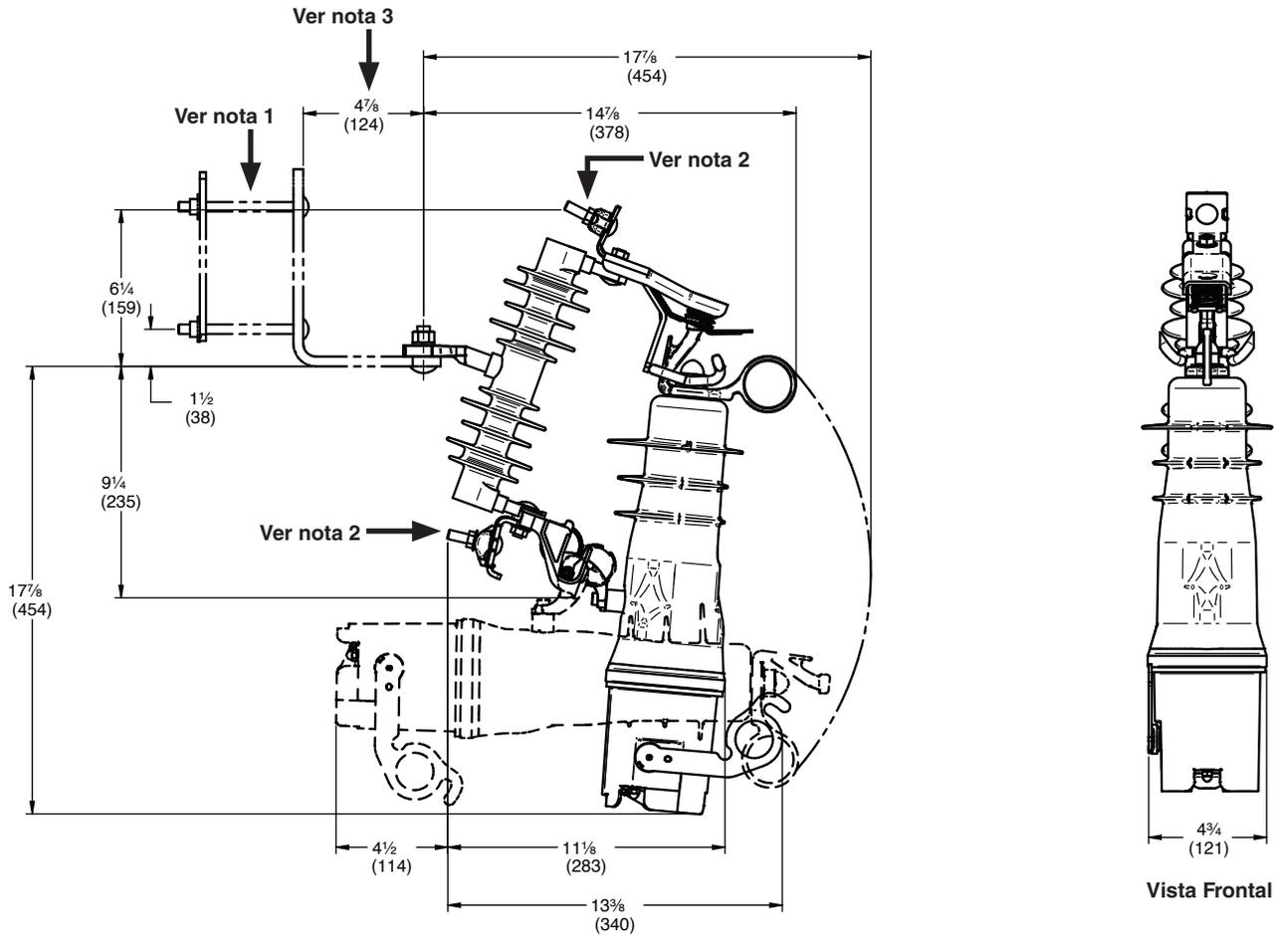
Artículo	Número de Catálogo
Punta de estación	4402R2
Punta de distribución	4416
Herramienta de Manipulación Talon™	4440
Pértiga Universal	●

● Seleccione para coincidir con la altura de la instalación. Consulte el Boletín de Especificaciones 851-31S.

Aéreo—Estilo para Punta de Poste

Se muestra con Montaje en Cortacircuito de 15 kV

Dimensiones en pulgadas al 1/8 de pulgada (3.18 mm) más cercano



NOTAS:

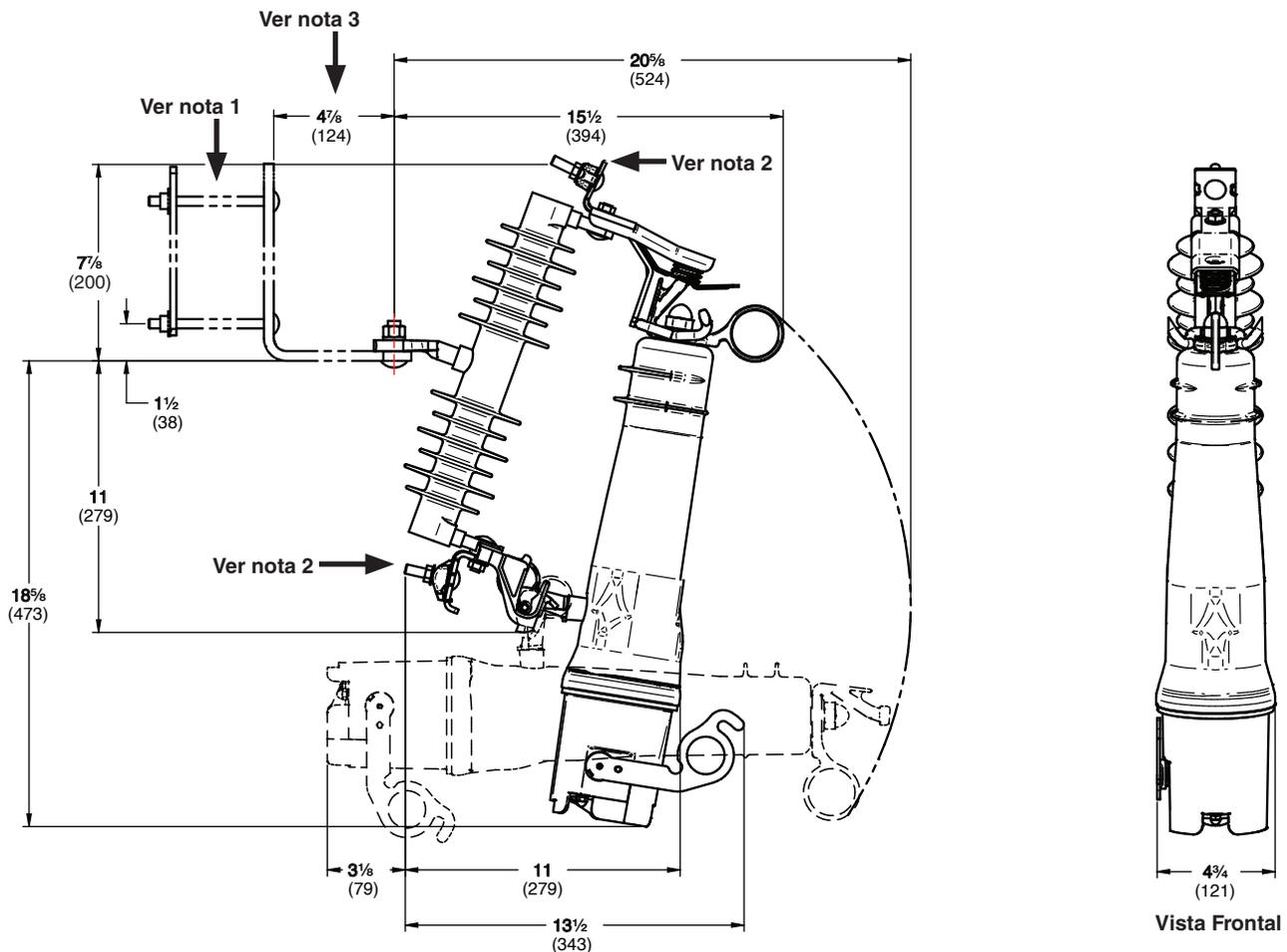
1. Ménsula de montaje, ajustable para cruceta de 3 pulgadas × 4 pulgadas (76 mm × 102 mm) a 4 pulgadas × 5 pulgadas (102 mm × 127 mm) proporcionado únicamente cuando se especifica el sufijo del número de catálogo "B" o "C".
2. Incluye dos conectores de ranuras paralelas con cabida para uno de cobre o aluminio del No. 6 sólido (16 mm²) hasta No. 2 trenzado (35 mm²) en una ranura, y cobre o aluminio trenzado del No. 2 sólido (35 mm²) through 250 kcmil (126.7 mm²) o 4/0 ACSR (120 mm²) en la otra ranura.
3. La dimensión mostrada es para el sufijo del número de catálogo "B" (ménsula extendida de S&C). La medida es de 2 5/8 pulgadas (66.7 mm) para el sufijo del número de catálogo "C" (ménsula NEMA "B").
4. El peso del Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II es de 12 lbs. (5.4 kg) sin el montaje.

Interruptor de Restablecimiento VacuFuse® II

Aéreo—Estilo para Punta de Poste

Se muestra con montaje en Cortacircuito de 25 kV

Dimensiones en pulgadas al $\frac{1}{8}$ de pulgada (3.18 mm) más cercano



NOTAS:

1. Ménsula de montaje, ajustable para cruceta de 3 pulgadas \times 4 pulgadas (76 mm \times 102 mm) a 4 pulgadas \times 5 pulgadas (102 mm \times 127 mm) proporcionado únicamente cuando se especifica el sufijo del número de catálogo "-B" o "-C".
2. Incluye dos conectores de ranuras paralelas con cabida para uno de cobre o aluminio del No. 6 sólido (16 mm²) hasta No. 2 trenzado (35 mm²) en una ranura, y cobre o aluminio trenzado del No. 2 sólido (35 mm²) through 250 kcmil (126.7 mm²) o 4/0 ACSR (120 mm²) en la otra ranura.
3. La dimensión mostrada es para el sufijo del número de catálogo "-B" (ménsula extendida de S&C). La medida es de $2\frac{5}{8}$ pulgadas (66.7 mm) para el sufijo del número de catálogo "-C" (ménsula NEMA "B").
4. El peso del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es de 12 lbs. (5.4 kg) sin el montaje.